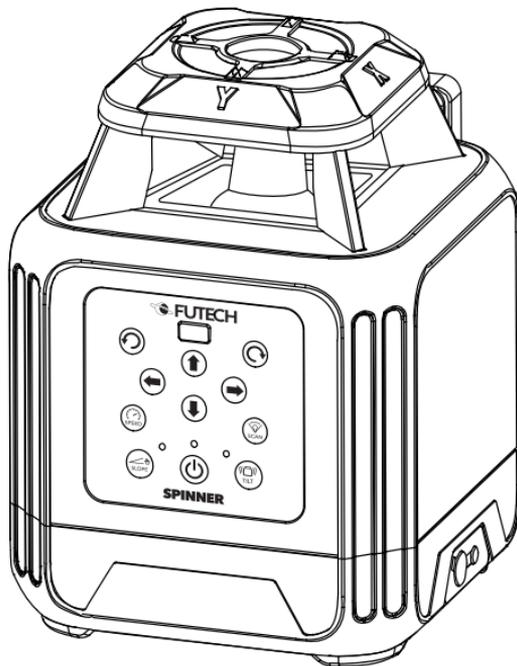


# MODE D'EMPLOI

062.03R SPINNER RED  
062.03G SPINNER GREEN



FR FRANÇAIS

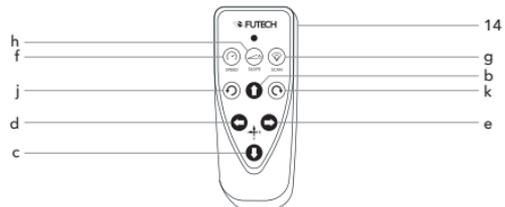
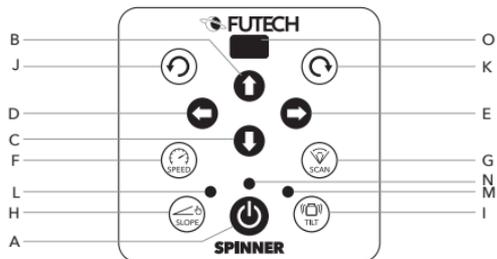
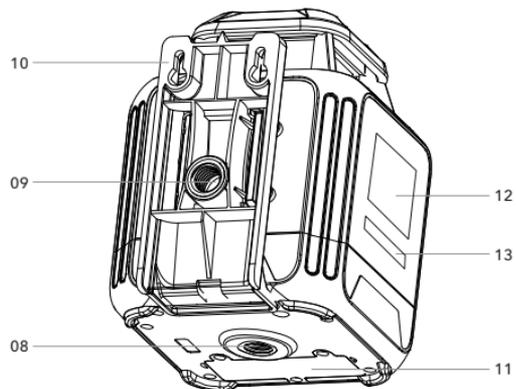
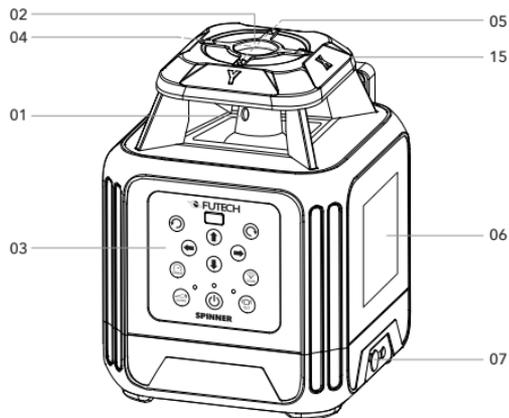
Le mode d'emploi  
dans votre langue ?

Consultez la quatrième  
de couverture.



**FUTECH**  
futech-tools.com

## VUE D'ENSEMBLE



BOÎTIER	CLAVIER	TÉLÉCOMMANDE
01 Tête laser	A Bouton Marche/Arrêt	b Bouton flèche HAUT
02 Point d'aplomb haut (axe Z)	B Bouton flèche HAUT	c Bouton flèche BAS
03 Clavier	C Bouton flèche BAS	d Bouton flèche GAUCHE
04 Axe X	D Bouton flèche GAUCHE	e Bouton flèche DROITE
05 Axe Y	E Bouton flèche DROITE	f Bouton Speed (vitesse)
06 Guide express	F Bouton Speed (vitesse)	g Bouton Scan
07 Prise d'alimentation	G Bouton Scan	h Bouton Slope (pente)
08 Filetage 5/8" mode horizontal / Point d'aplomb bas (axe Z)	H Bouton Slope (pente)	j Bouton pivoter à GAUCHE
09 Filetage 5/8" mode vertical	I Bouton Tilt	k Bouton pivoter à DROITE
10 Fixation murale (mode horizontal) / Pied (mode vertical) (amovible)	J Bouton pivoter à GAUCHE	
	K Bouton pivoter à DROITE	
11 Compartiment des batteries	L Voyant LED de pente	
12 Étiquette de modèle	M Voyant LED Tilt	
13 Numéro de série	N Voyant LED « Marche »	
14 Télécommande	O Capteur infrarouge	
15 Capot ajouré		

## GUIDE DE DÉMARRAGE RAPIDE

CLAVIER	TÉLÉCOM- MANDE	NOM	FONCTION	
A	-	Bouton Marche/Arrêt	Appui court	Allume/éteint l'appareil.
B	b	Bouton flèche HAUT	Appui court ou maintien	Modifie la pente. L'axe Y monte du côté indiqué par la flèche de l'axe Y.
C	c	Bouton flèche BAS	Appui court ou maintien	Modifie la pente. L'axe Y descend du côté indiqué par la flèche de l'axe Y.
D	d	Bouton flèche GAUCHE	(Mode horizontal) Appui court ou maintien	Modifie la pente. L'axe X monte du côté indiqué par la flèche de l'axe X.
			(Mode vertical) Appui court ou maintien	Déplace la ligne et le point laser (axe Z) vers la gauche.
E	e	Bouton flèche DROITE	(Mode horizontal) Appui court ou maintien	Modifie la pente. L'axe X descend du côté indiqué par la flèche de l'axe X.
			(Mode vertical) Appui court ou maintien	Déplace la ligne et le point laser (axe Z) vers la droite.
F	f	Bouton Speed (vitesse)	Appui court	Modifie la vitesse de rotation. 0 - 120 - 300 - 600 tr/min
G	g	Bouton Scan	Appui court	Utilisation et modification du mode scan 0° - 10° - 45° - 90° - 180°
H	h	Bouton Slope (pente)	Appui court	Active le mode pente. (La mise à niveau automatique est désactivée.)
I	-	Bouton Tilt	Appui court	Active/désactive la sécurité Tilt.



CLAVIER	TÉLÉCOM- MANDE	NOM	FONCTION	
J	j	Bouton pivoter à GAUCHE	Appui court ou maintien	Fait pivoter le laser dans le sens antihoraire en mode scan ou lorsque la vitesse est de 0 tr/min.
K	k	Bouton pivoter à DROITE	Appui court ou maintien	Fait pivoter le laser dans le sens horaire en mode scan ou lorsque la vitesse est de 0 tr/min.
L	-	Voyant LED de pente	Éteint	Mode pente désactivé.
			Rouge, continu	Mode pente activé.
			Rouge, clignotant	Laser hors plage de mise à niveau
M	-	Voyant LED Tilt	Éteint	Sécurité Tilt désactivée.
			Rouge, clignotant lentement	Préparation de la sécurité Tilt.
			Rouge, continu	Sécurité Tilt activée.
			Rouge, clignotant rapidement	Alarme Tilt
N	-	Voyant LED « Marche »	Vert, continu	Appareil allumé.
			Éteint	Appareil éteint.
O	-	Capteur infrarouge	Reçoit les instructions de la télécommande. Orientez toujours la télécommande vers ce capteur infrarouge.	

## SÉCURITÉ

---

Lisez les consignes de sécurité figurant dans le fascicule séparé fourni avec l'appareil.

RAYONNEMENT LASER – Produit laser de classe 2 – Ne pas regarder le faisceau

## PREMIÈRE UTILISATION

---

Retirez tous les films de protection.

Les batteries Li-ion sont installées par le fabricant. Veillez à ce qu'elles soient complètement chargées.

Insérez 2 piles alcalines AAA dans la télécommande.

## BATTERIES ET CHARGEUR

---

Laser :

Ce laser fonctionne avec 2 batteries Li-ion rechargeables 7,4 V 4000 mAh. Pour charger ces batteries, vous pouvez utiliser le chargeur fourni.

**Les batteries Li-ion sont installées par le fabricant. Si elles doivent être remplacées, contactez un technicien agréé.**

Télécommande :

La télécommande fonctionne avec deux piles alcalines AAA 1,5 V.

## FONCTIONS AUTOMATIQUES

---

### ■ MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE

---

Ce laser rotatif se met toujours automatiquement à niveau après sa mise en marche. Une fois mis à niveau, le laser commence son mouvement de rotation. Le laser peut effectuer sa mise à niveau jusqu'à un angle d'environ 5°. Le système de mise à niveau automatique réalise les ajustements fins nécessaires, à l'aide de 3 capteurs de mesure électroniques, un pour chaque axe (X, Y et Z).

### — SÉCURITÉ TILT

La sécurité Tilt évite les erreurs de mesure. Par défaut, l'appareil fonctionne avec la sécurité Tilt activée. Après la mise en marche du laser ou l'activation de la sécurité Tilt, cette dernière effectue un cycle de préparation de 60 secondes. Pendant ce temps, vous pouvez installer le laser dans la position adéquate. 60 secondes après avoir appuyé sur le dernier bouton, la sécurité Tilt est activée.

Lorsque les capteurs de la sécurité Tilt détectent un petit choc (par exemple une vibration, une rafale de vent,...), le laser s'arrête de tourner et commence à clignoter et l'appareil émet un signal sonore. Cela vous invite à vérifier si le laser est toujours dans la bonne position après le



choc. Pour poursuivre, vous devez quitter la fonction Tilt, mettre le laser dans la position voulue et redémarrer le laser. Un nouveau processus de préparation d'environ 60 secondes commence, suite auquel la sécurité Tilt est activée.

Si la précision est primordiale, la sécurité Tilt constitue le meilleur choix.

### — MODE DE BASE (SÉCURITÉ TILT DÉSACTIVÉE)

En mode de base, le laser s'arrête de tourner si les capteurs détectent un léger choc, par exemple une vibration ou une rafale de vent. Le laser se remet à niveau et recommence automatiquement à tourner une fois qu'il est de nouveau à niveau.

Cette fonction est un compromis entre précision et efficacité.

## UTILISATION

Pour allumer l'appareil, appuyez sur le bouton Marche/Arrêt [A].

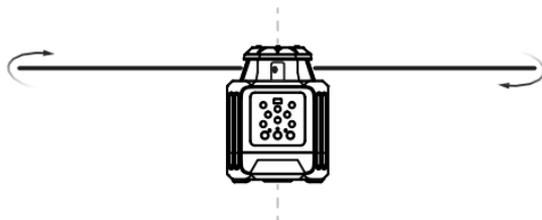
### REMARQUES

Le type de trépied choisi est déterminant pour le confort d'utilisation de l'appareil.

Si le site de travail présente une luminosité élevée, par exemple si vous travaillez à l'extérieur au soleil, il vous faudra un récepteur laser pour

détecter le faisceau laser.

### ■ ALIGNEMENT HORIZONTAL



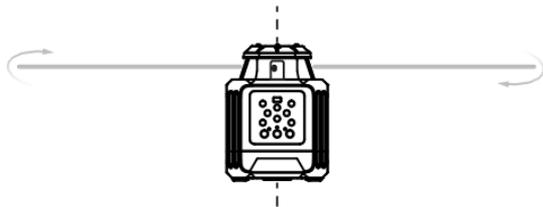
Après avoir allumé l'appareil, le laser clignote sans tourner. Le laser se met à niveau. Une fois à niveau, le faisceau laser est allumé en continu et le laser commence à tourner à 600 tr/min, la vitesse optimale pour une utilisation avec un récepteur.

Par défaut, après la mise en marche de l'appareil, la sécurité Tilt effectue son cycle de préparation.

### REMARQUE

L'appareil ne doit pas être placé sur une surface dont l'inclinaison est supérieure à 5°. Dans un tel cas, le laser se trouverait hors de sa plage de mise à niveau automatique, la diode laser clignoterait alors de manière continue et le voyant LED de pente [L] clignoterait en rouge.

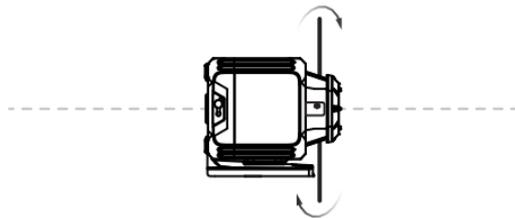
## ■ FIL À PLOMB



Cet appareil peut également projeter un « fil à plomb » du sol au plafond, ou vice versa, via le point d'aplomb haut [02] et le point d'aplomb bas [08].

- Marquez le point de départ.
- Placez le faisceau laser exactement sur ce point de départ.
- Attendez que le laser soit à niveau.
- Vous pouvez désormais marquer le point d'aplomb opposé.

## ■ ALIGNEMENT VERTICAL



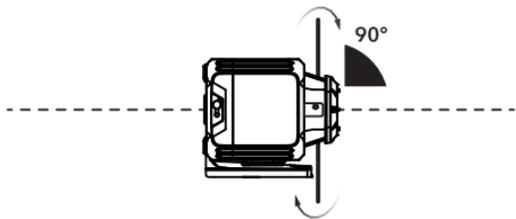
Placez l'appareil sur ses pieds pour mode vertical [10] afin de l'aligner verticalement (le clavier doit se trouver en haut). Pendant la mise à niveau, le laser clignote sans tourner. Une fois à niveau, le faisceau laser est allumé en continu et le laser commence à tourner à 600 tr/min, la vitesse optimale pour une utilisation avec un récepteur.

### REMARQUE

L'appareil ne doit pas être placé sur une surface dont l'inclinaison est supérieure à 5°. Dans un tel cas, le laser se trouverait hors de sa plage de mise à niveau, la diode laser clignoterait alors de manière continue et le voyant LED de pente [L] clignoterait en rouge.



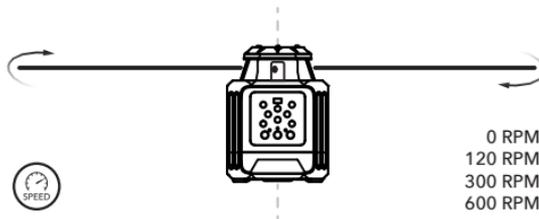
## ■ ANGLES DROITS (90°)



En position verticale, il est possible de projeter des angles droits.

- Positionnez la tête laser [01] aussi précisément que possible au-dessus du point de départ, à l'endroit où l'angle droit est réalisé. Il peut être utile de faire passer la vitesse de rotation à zéro lorsque vous positionnez le laser au-dessus du point de départ.
- Amenez le faisceau laser en rotation jusqu'à votre première marque. Pour un réglage fin, vous pouvez utiliser le bouton flèche gauche [D, d] et le bouton flèche droite [E, e].
- Le point d'aplomb haut [02] (et le point d'aplomb bas [08]) indiquent chacun un angle droit (90°) avec la ligne laser en rotation.

## ■ VITESSE DE ROTATION



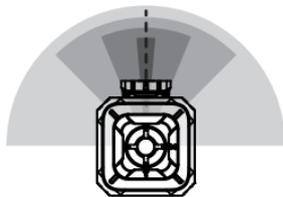
Cet appareil dispose de plusieurs vitesses de rotation. 0, 120, 300 et 600 tr/min. La vitesse de rotation par défaut est de 600 tr/min.

- Pour sélectionner la vitesse souhaitée, appuyez sur le bouton Speed (vitesse) [F, f]. À chaque appui sur ce bouton, la vitesse change. 600 - 0 - 120 - 300 - 600 - 0 - ... Une vitesse de 0 tr/min projette un point laser stationnaire. Celui-ci peut être positionné exactement au point de mesure à l'aide du bouton pivoter à GAUCHE [J, c] ou du bouton pivoter à DROITE [K, b].

### REMARQUE

Plus la vitesse de rotation est faible, meilleure est la visibilité pour l'œil humain. Lors de l'utilisation d'un récepteur laser, une vitesse de rotation plus élevée est nécessaire. (Pour les récepteurs portatifs, une vitesse de 600 tr/min est recommandée.)

## ■ FONCTION SCAN



La fonction scan permet de restreindre le faisceau laser à un angle plutôt qu'à un cercle complet de 360°. Cela crée un segment très lumineux qui augmente la visibilité pour l'œil humain.

Les angles possibles pour la fonction scan sont : 0°, 10°, 45°, 90° et 180°.

- Pour sélectionner l'angle souhaité de la fonction scan, appuyez sur le bouton Scan [G, g]. À chaque appui sur ce bouton, l'angle change. 0° - 10° - 45° - 90° - 180° - 0° - 10° - ...

Vous pouvez déplacer le segment à forte luminosité en appuyant sur le bouton pivoter à GAUCHE [J, c] ou sur le bouton pivoter à DROITE [K, b].

## ■ FONCTION PENTE

En utilisation standard, l'instrument affiche un faisceau laser 100 % horizontal ou 100 % vertical.

Au besoin, l'appareil peut projeter un faisceau laser en pente.

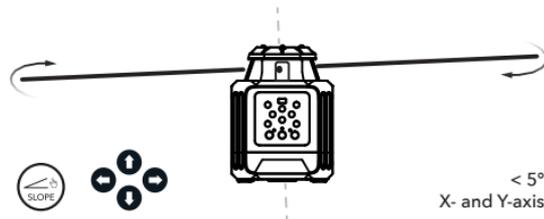
Pour configurer des pentes, vous devez suivre quelques étapes dans le bon ordre.

### REMARQUE

N'oubliez pas que la mise à niveau automatique est désactivée lorsque vous travaillez avec la fonction pente.

0°  
10°  
45°  
90°  
180°

### — PENTE HORIZONTALE, <5°



- Placez le laser à l'horizontale (position normale).
- Placez avec précision l'axe X [04] et l'axe Y [05] de l'appareil laser (ces axes sont représentés sur le capot ajouré [15]) parallèlement aux pentes que vous souhaitez réaliser.
- Mettez en marche l'appareil et attendez qu'il ait terminé de se mettre à niveau.



- Choisissez une distance dans la direction de la pente que vous souhaitez définir (par exemple, 10 m).
- Fixez le récepteur à l'aide de la pince sur une perche de mesure et faites-le glisser jusqu'à ce que le faisceau laser se trouve au niveau zéro du récepteur.
- Activez la fonction pente à l'aide du bouton Slope (pente) [H]. (Le voyant LED de pente [L] s'allume en rouge.)

Commencez par définir la pente sur l'axe X.

- Positionnez le récepteur dans l'alignement de l'axe X, à la hauteur souhaitée sur la perche, pour définir la pente sur l'axe X (par exemple, une pente de 2 % sur 10 m = une différence de hauteur de 20 cm vers le haut ou vers le bas).
- Recherchez le niveau zéro du récepteur avec le faisceau laser en utilisant les boutons flèche GAUCHE [D, d] / DROITE [E, e] (pour une pente sur l'axe X).

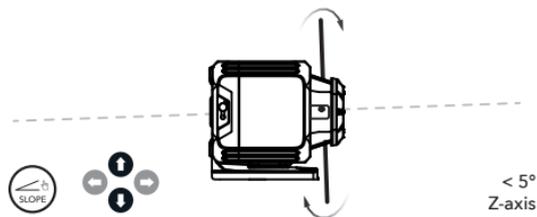
Définissez à présent la pente sur l'axe Y.

- Positionnez le récepteur dans l'alignement de l'axe Y, à la hauteur souhaitée sur la perche, pour définir la pente sur l'axe Y (par exemple, une pente de 3 % sur 5 m = une différence de hauteur de 15 cm vers le haut ou vers le bas).
- Recherchez le niveau zéro du récepteur avec

le faisceau laser en utilisant les boutons flèche HAUT [B, b] / BAS [C, c] (pour une pente sur l'axe Y).

Votre laser est réglé pour la pente souhaitée.

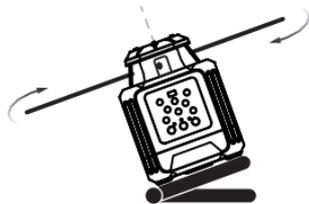
— PENTE VERTICALE, <math>< 5^\circ</math>



- Placez le laser en position verticale (sur les pieds pour mode vertical [10]).
- Mettez en marche l'appareil et attendez qu'il ait terminé de se mettre à niveau.
- Activez la fonction pente à l'aide du bouton Slope (pente) [H]. (Voyant LED de pente [L]).
- Pour définir une pente par rapport à la verticale, utilisez la flèche HAUT [B, b] ou BAS [C, c]. (Si vous le souhaitez, vous pouvez repositionner la ligne verticale à l'aide de la flèche GAUCHE [D, d] ou DROITE [E, e]).
- Votre laser est réglé pour la pente souhaitée.

## — PENTE HORIZONTALE, $>5^\circ$

Il est possible de définir des pentes plus raides, hors de la plage de mise à niveau du laser, à l'aide d'un adaptateur d'inclinaison, disponible en tant qu'accessoire optionnel.



$> 5^\circ$

ment indiqué sur l'adaptateur d'inclinaison).

- Votre laser est réglé pour la pente souhaitée.

Si vous utilisez un adaptateur d'inclinaison :

- Placez le laser à l'horizontale (position normale) sur l'adaptateur d'inclinaison. Veillez à ce que l'adaptateur d'inclinaison soit réglé sur sa position 0 %.
- Positionnez le laser dans le bon axe, parallèlement à la ligne de pente que vous souhaitez tracer.
- Mettez en marche l'appareil et attendez qu'il ait terminé de se mettre à niveau.
- Activez la fonction pente à l'aide du bouton Slope (pente) [H]. (Voyant LED de pente [L]).
- Réglez l'adaptateur d'inclinaison à la pente souhaitée. (Le pourcentage de pente est normale-



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	062.03R SPINNER RED	062.03G SPINNER GREEN
Visibilité		
Précision		1,5 mm / 10 m
Portée (avec récepteur)		2x ± 250 m
Étanchéité à la poussière et à l'eau		IP55
Mise à niveau		Motorisée
Fil à plomb		✓
Tours par minute		0, 120, 300, 600
Fonction scan		0°, 10°, 45°, 90°, 180°
Fonction vent		✓
Sécurité Tilt		✓
Plage de mise à niveau automatique		± 5°
Fonction pente		Manuelle, électronique
Pente maximale réglable (axes X et Y)		± 5°
Télécommande		✓
Filetage trépied		5/8" (mode horizontal) - 5/8" (mode vertical)
Connecteur secteur		✓
Batteries		2x LI-ION 7,4 V 4000 mAh
Adaptateur secteur (chargeur)		8,4 V, 1000 mA
Laser	Classe 2, 635 nm, sortie max. < 1 mW (point bas : Classe 2, 650 nm, < 1 mW)	Classe 2, 515 nm, sortie max. < 1 mW (point bas : Classe 2, 650 nm, < 1 mW)
Dimensions (p x l x h)		150 x 128 x 161 mm
Poids (avec batteries installées)		1,5 kg



## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Futech (Belgique) déclare sous sa propre responsabilité que cet appareil :

- 062.03R, SPINNER RED
- 062.03G SPINNER GREEN

est conforme aux normes

EN 61000-6-3:2007+A1:2011,  
EN 61000-6-1:2007,  
EN 60825-1:2014,  
EN 61010-1:2010,

selon les dispositions des directives

2014/30/EU,  
2014/35/EU.

Lier, Belgique,  
10 mars 2023  
Patrick Waüters

contractuelles. Toutes les caractéristiques, fonctionnalités et autres spécifications des produits sont susceptibles d'être modifiées sans préavis ni obligation.



# MODE D'EMPLOI

autres langues :



**DA** DANSK

---



**DE** DEUTSCH

---



**ES** ESPAÑOL

---



**ET** EESTI KEEL

---



**FI** SUOMEN KIELI

---



**FR** FRANÇAIS

---



**IS** ÍSLENSKA

---



**IT** ITALIANO

---



**NL** NEDERLANDS

---



**NO** NORSK

---



**PT** PORTUGUÊS

---



**SL** SLOVENŠČINA

---



**SV** SVENSKA

---



Facebook  
@futechtools



LinkedIn  
futechtools



World Wide Web  
futech-tools.com



YouTube  
@futechtools