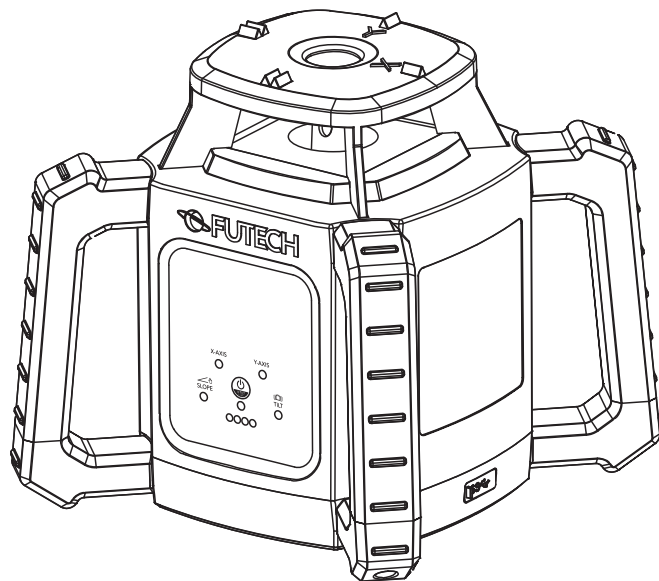


# MODE D'EMPLOI

052.01R PARA ONE ROUGE

052.01G PARA ONE GREEN



FR FRANÇAIS

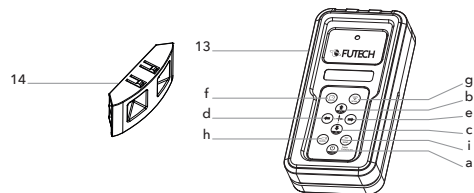
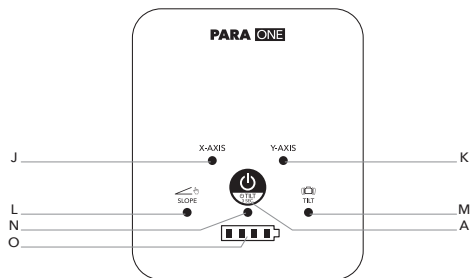
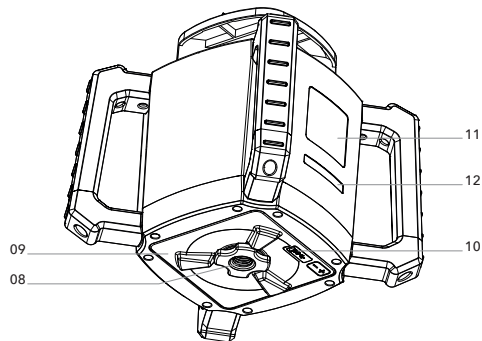
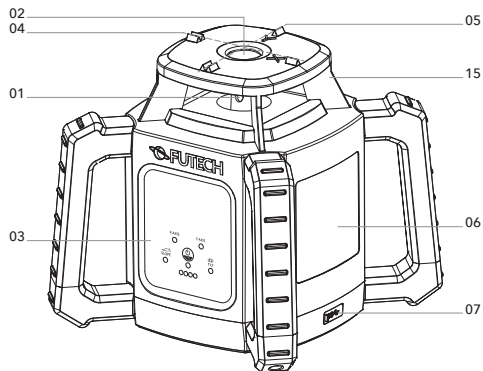
Le mode d'emploi  
dans votre langue ?

Consultez la quatrième  
de couverture.



**FUTECH**  
futech-tools.com

# VUE D'ENSEMBLE



BOÎTIER	CLAVIER	TÉLÉCOMMANDE
01 Tête laser	A Bouton Marche/Arrêt / Tilt	a Bouton Marche/Arrêt / Standby (veille)
02 Point d'aplomb haut	J Voyant LED axe X	b Bouton flèche HAUT / Pivoter à DROITE
03 Clavier	K Voyant LED axe Y	c Bouton flèche BAS / Pivoter à GAUCHE
04 Axe X	L Voyant LED Slope (pente)	d Bouton flèche GAUCHE
05 Axe Y	M Voyant LED Tilt	e Bouton flèche DROITE
06 Guide express	N Voyant LED « Marche »	f Bouton Speed (vitesse)
07 Prise d'alimentation USB-C	O Indicateur LED de niveau de batterie	g Bouton Scan
08 Filetage 5/8" mode horizontal		h Bouton Slope (pente)
09 Batterie Li-ion		i Bouton Tilt/Wind (Tilt/vent)
10 Prise d'alimentation USB-C (batterie)		
11 Étiquette de modèle		
12 Numéro de série		
13 Télécommande		
14 Clip anti-reflet		
15 Capot métallique ajouré		

## GUIDE DE DÉMARRAGE RAPIDE

CLAVIER	TÉLÉCOM- MANDE	NOM	FONCTION	
A		Bouton Marche/Arrêt	Appui court	Allume/éteint l'appareil.
			Maintien 3 sec.	Active/désactive la sécurité Tilt.
	a	Bouton Marche/Arrêt	Maintien 3 sec.	Met l'appareil en mode veille (pas de laser, pas de rotation, réglages conservés).
-	b	Bouton flèche HAUT / Pivoter à DROITE	Appui (en mode pente)	Modifie la pente. L'axe Y monte du côté indiqué par la flèche de l'axe Y.
			Appui (en mode scan ou lorsque la vitesse est de 0 tr/min)	Fait pivoter le laser dans le sens horaire.
-	c	Bouton flèche BAS / Pivoter à GAUCHE	Appui (en mode pente)	Modifie la pente. L'axe Y descend du côté indiqué par la flèche de l'axe Y.
			Appui (en mode scan ou lorsque la vitesse est de 0 tr/min)	Fait pivoter le laser dans le sens antihoraire.
-	d	Bouton flèche GAUCHE	Appui court	Modifie la pente. L'axe X descend du côté indiqué par la flèche de l'axe X.
-	e	Bouton flèche DROITE	Appui court	Modifie la pente. L'axe X monte du côté indiqué par la flèche de l'axe X.
-	f	Bouton Speed (vitesse)	Appui court	Modifie la vitesse de rotation. 0 - 60 - 300 - 600 - 800 tr/min
-	g	Bouton Scan	Appui court	Utilisation et modification du mode scan 0° - 10° - 45° - 90° - 180°
-	h	Bouton Slope (pente)	Appui court	Active le mode pente. (La mise à niveau automatique est désactivée.)
-	i	Bouton Tilt/Wind (Tilt/vent)	Appui court	Active/désactive la sécurité Tilt.
			Maintien 3 sec.	Active/désactive la fonction vent.
J	-	Voyant LED axe X	Vert, continu	Le laser est à niveau.
			Vert, clignotant	Mise à niveau en cours.
			Éteint	Mise à niveau désactivée.
			Rouge, continu	Mise à niveau désactivée, pente sélectionnée.



CLAVIER	TÉLÉCOM- MANDE	NOM	FONCTION	
K	-	Voyant LED axe Y	Vert, continu	Le laser est à niveau.
			Vert, clignotant	Mise à niveau en cours.
			Éteint	Mise à niveau désactivée.
			Rouge, continu	Mise à niveau désactivée, pente sélectionnée.
L	-	Voyant LED Slope (pente)	Éteint	Mode pente désactivé.
			Rouge, continu	Mode pente activé.
			Rouge, clignotant	Laser hors plage de mise à niveau
M	-	Voyant LED Tilt	Éteint	Sécurité Tilt et mode vent désactivés.
			Vert, continu	Mode vent activé.
			Rouge, clignotant lentement	Préparation de la sécurité Tilt.
			Rouge, continu	Sécurité Tilt activée.
			Rouge, clignotant rapidement	Alarme Tilt
N	-	Voyant LED « Marche »	Vert, continu	Appareil allumé.
			Éteint	Appareil éteint.
O	-	Indicateur LED de niveau de batterie	4 LED allumés en vert	Charge >80 %
			3 LED allumés en vert	Charge >60 %
			2 LED allumés en vert	Charge >40 %
			1 LED allumé en vert	Charge >10 %
			1 LED allumé en rouge	Charge <10 %

## SÉCURITÉ

---

Lisez les consignes de sécurité figurant dans le fascicule séparé fourni avec l'appareil.

RAYONNEMENT LASER – Produit laser de classe 2 – Ne pas regarder le faisceau.

## PREMIÈRE UTILISATION

---

Retirez tous les films de protection.

Insérez la batterie LI-ION fournie dans l'appareil. Veillez à ce que la batterie soit complètement chargée. Les quatre LED de l'indicateur de niveau de batterie s'allument en vert.

Insérez 2 piles alcalines AA dans la télécommande.

## BATTERIE ET CHARGEUR

---

Laser :

Cet appareil laser fonctionne avec une batterie Li-ion 3,7 V 8000 mAh. Pour charger cette batterie, vous pouvez utiliser le chargeur 12 V 3 A fourni (charge rapide).

Télécommande :

La télécommande fonctionne avec deux piles alcalines AA 1,5 V.

## FONCTIONS AUTOMATIQUES

---

### ■ MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE

---

Ce laser rotatif se met toujours automatiquement à niveau après sa mise en marche. Une fois mis à niveau, le laser commence son mouvement de rotation. Le laser peut effectuer sa mise à niveau jusqu'à un angle d'environ 5°. Le système de mise à niveau automatique réalise les ajustements fins nécessaires, à l'aide de 2 capteurs de mesure électroniques, un pour chaque axe (X et Y).

### — SÉCURITÉ TILT

La sécurité Tilt évite les erreurs de mesure. Par défaut, l'appareil fonctionne avec la sécurité Tilt activée. Après la mise en marche du laser ou l'activation de la sécurité Tilt, cette dernière effectue un cycle de préparation de 60 secondes. Pendant ce temps, vous pouvez installer le laser dans la position adéquate. 60 secondes après avoir appuyé sur le dernier bouton, la sécurité Tilt est activée.

Lorsque les capteurs de la sécurité Tilt détectent un petit choc (par exemple une vibration, une rafale de vent,...), le laser s'arrête de tourner et commence à clignoter et l'appareil émet un signal sonore. Cela vous invite à vérifier si le laser est toujours dans la bonne position après le



choc. Pour poursuivre, vous devez quitter la fonction Tilt, mettre le laser dans la position voulue et redémarrer le laser. Un nouveau processus de préparation d'environ 60 secondes commence, suite auquel la sécurité Tilt est activée.

Si la précision est primordiale, la sécurité Tilt constitue le meilleur choix.

#### MODE DE BASE (SÉCURITÉ TILT ET FONCTION VENT DÉSACTIVÉS)

En mode de base, le laser s'arrête de tourner si les capteurs détectent un léger choc, par exemple une vibration ou une rafale de vent. Le laser se remet à niveau et recommence automatiquement à tourner une fois qu'il est de nouveau à niveau.

Cette fonction est un compromis entre précision et efficacité.

#### — FONCTION VENT

La fonction vent est utile pour travailler sur une surface soumise à des vibrations, par conditions venteuses ou lorsqu'une mise à niveau rapide est souhaitée. Lorsque la fonction vent est activée, le laser ne s'arrête jamais de tourner, même si les capteurs détectent de légères secousses. La mise à niveau s'effectue alors que le laser est en rotation. Vous pouvez continuer à travailler.

#### **IMPORTANT**

Gardez à l'esprit que cette méthode de travail est la moins précise. Des erreurs de mesure peuvent se produire.

#### **UTILISATION**

#### **REMARQUE**

Le Para One ne comporte qu'un seul bouton. Des fonctionnalités supplémentaires (pente, scan,...) sont accessibles à l'aide de la télécommande fournie.

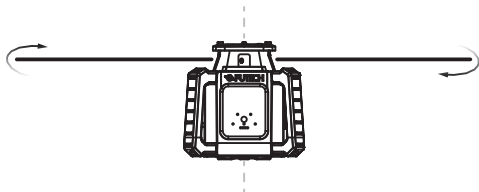
Pour allumer l'appareil, appuyez sur le bouton Marche/Arrêt [A].

#### **REMARQUES**

Le type de trépied choisi est déterminant pour le confort d'utilisation de l'appareil.

Si le site de travail présente une luminosité élevée, par exemple si vous travaillez à l'extérieur au soleil, il vous faudra un récepteur laser pour détecter le faisceau laser.

## ■ ALIGNEMENT HORIZONTAL



Après avoir allumé l'appareil, le laser clignote sans tourner. Les voyants LED de l'axe X [J] et de l'axe Y [K] clignotent en vert pendant la mise à niveau.

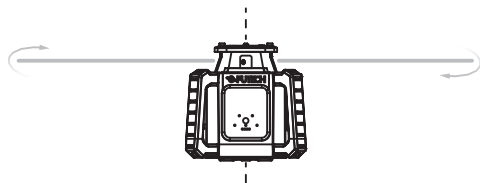
Une fois à niveau, le faisceau laser et les voyants LED de l'axe X [J] et de l'axe Y [K] sont allumés en continu et le laser commence à tourner à 600 tr/min, la vitesse optimale pour une utilisation avec un récepteur.

Par défaut, après la mise en marche de l'appareil, la sécurité Tilt effectue son cycle de préparation.

### REMARQUE

L'appareil ne doit pas être placé sur une surface dont l'inclinaison est supérieure à 5°. Dans un tel cas, le laser se trouverait hors de sa plage de mise à niveau automatique, la diode laser clignoterait alors de manière continue et le voyant LED Slope (pente) [L] clignoterait en rouge.

## ■ FIL À PLOMB



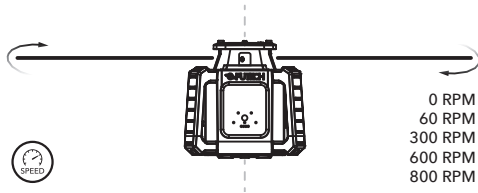
Cet appareil peut également projeter un « fil à plomb » du sol au plafond, ou vice versa, via le point d'aplomb haut [02] et le point d'aplomb bas [08].

- Marquez le point de départ.
- Placez le faisceau laser exactement sur ce point de départ. (Nous recommandons d'utiliser un trépied.)
- Attendez que le laser soit à niveau.
- Vous pouvez désormais marquer le point d'aplomb opposé.





## ■ VITESSE DE ROTATION



Cet appareil dispose de plusieurs vitesses de rotation. 0, 60, 300, 600 et 800 tr/min. La vitesse de rotation par défaut est de 600 tr/min.

- Pour sélectionner la vitesse souhaitée, appuyez sur le bouton Speed (vitesse) [f]. À chaque appui sur ce bouton, la vitesse change.  
600 - 800 - 0 - 60 - 300 - 600 - 800 - ...

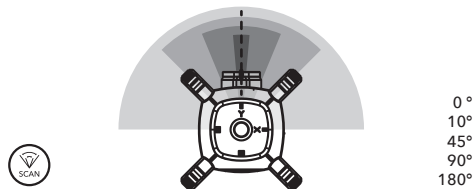
Une vitesse de 0 tr/min projette un point laser stationnaire. Celui-ci peut être positionné exactement au point de mesure à l'aide du bouton flèche HAUT/pivoter à GAUCHE [c] ou du bouton flèche BAS/pivoter à DROITE [b] de la télécommande.

## REMARQUES

Plus la vitesse de rotation est faible, meilleure est la visibilité pour l'œil humain. Lors de l'utilisation d'un récepteur laser, une vitesse de rotation plus élevée est nécessaire.

(Pour les récepteurs portatifs, une vitesse de 600 tr/min est recommandée. Pour les récepteurs pour machines, une vitesse de 800 tr/min est recommandée.)

## ■ FONCTION SCAN



La fonction scan permet de restreindre le faisceau laser à un angle plutôt qu'à un cercle complet de 360°. Cela crée un segment très lumineux qui augmente la visibilité pour l'œil humain.

Les angles possibles pour la fonction scan sont : 0°, 10°, 45°, 90° et 180°.

- Pour sélectionner l'angle souhaité de la fonction

scan, appuyez sur le bouton Scan [g] de la télécommande. À chaque appui sur ce bouton, l'angle change.

0° - 10° - 45° - 90° - 180° - 0° - 10° - ...

Vous pouvez déplacer le segment à forte luminosité à l'aide du bouton flèche HAUT/pivoter à GAUCHE [c] ou du bouton flèche BAS/pivoter à DROITE [b] de la télécommande.

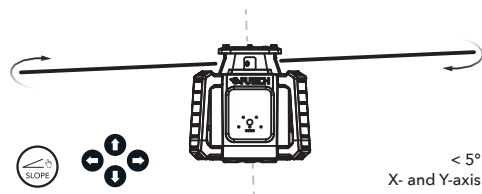
## ■ FONCTION PENTE

En utilisation standard, l'instrument affiche un faisceau laser 100 % horizontal. Au besoin, l'appareil peut projeter un faisceau laser en pente. Pour configurer des pentes, vous devez suivre quelques étapes dans le bon ordre.

### REMARQUE

N'oubliez pas que la mise à niveau automatique est désactivée lorsque vous travaillez avec la fonction pente. Le voyant LED de l'axe X [J] et le voyant LED de l'axe Y [K] passent du vert au rouge pour vous avertir que la mise à niveau automatique n'est pas activée.

— PENTE HORIZONTALE, <5°



- Placez le laser à l'horizontale (position normale).
- Placez avec précision l'axe X [04] et l'axe Y [05] de l'appareil laser (ces axes sont représentés sur le capot métallique ajouré [17]) parallèlement aux pentes que vous souhaitez réaliser.
- Mettez l'appareil en marche et attendez que le laser soit mis à niveau (le voyant LED de l'axe X [J] et le voyant LED de l'axe Y [K] sont allumés en continu en vert).
- Choisissez une distance dans la direction de la pente que vous souhaitez définir (par exemple, 10 m).
- Fixez le récepteur à l'aide de la pince sur une perche de mesure et faites-le glisser jusqu'à ce que le faisceau laser se trouve au niveau zéro du récepteur.
- Activez la fonction pente à l'aide du bouton Slope (pente) [h] de la télécommande. (Le voyant LED de pente [L] s'allume en rouge, le



voyant LED de l'axe X [J] et le voyant LED de l'axe Y [K] s'éteignent.)

Commencez par définir la pente sur l'axe X.

- Positionnez le récepteur dans l'alignement de l'axe X, à la hauteur souhaitée sur la perche, pour définir la pente sur l'axe X (par exemple, une pente de 2 % sur 10 m = une différence de hauteur de 20 cm vers le haut ou vers le bas).
- Recherchez le niveau zéro du récepteur avec le faisceau laser en utilisant les boutons flèche GAUCHE [d] / DROITE [e] de la télécommande (pour une pente sur l'axe X). Le voyant LED de l'axe X [J] passe au rouge lorsque vous avez sélectionné une pente sur l'axe X.

Définissez à présent la pente sur l'axe Y.

- Positionnez le récepteur dans l'alignement de l'axe Y, à la hauteur souhaitée sur la perche, pour définir la pente sur l'axe Y (par exemple, une pente de 3 % sur 5 m = une différence de hauteur de 15 cm vers le haut ou vers le bas).

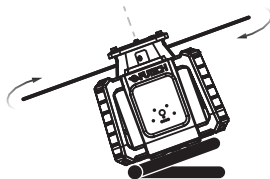
- Recherchez le niveau zéro du récepteur avec le faisceau laser en utilisant les boutons flèche HAUT [b] / BAS [c] de la télécommande (pour une pente sur l'axe Y).

Le voyant LED de l'axe Y [K] passe au rouge lorsque vous avez sélectionné une pente sur l'axe Y.

Votre laser est réglé pour la pente souhaitée.

\_\_ PENTE HORIZONTALE, >5°

Il est possible de définir des pentes plus raides, hors de la plage de mise à niveau du laser, à l'aide d'un adaptateur d'inclinaison, disponible en tant qu'accessoire optionnel.



Si vous utilisez un adaptateur d'inclinaison :

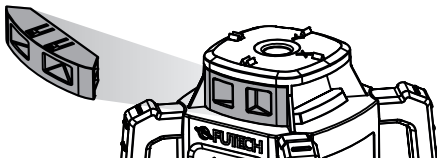
- Placez le laser à l'horizontale (position normale) sur l'adaptateur d'inclinaison. Veillez à ce que l'adaptateur d'inclinaison soit réglé sur sa position 0 %.
- Positionnez le laser dans le bon axe, parallèle-

ment à la ligne de pente que vous souhaitez tracer.

- Mettez l'appareil en marche et attendez qu'il soit mis à niveau (le voyant LED de l'axe X [J] et le voyant LED de l'axe Y [K] sont allumés en continu en vert).
- Activez la fonction pente à l'aide du bouton Slope (pente) [h] de la télécommande. (Le voyant LED de pente [L] s'allume en rouge, le voyant LED de l'axe X [J] et le voyant LED de l'axe Y [K] s'éteignent.)
- Réglez l'adaptateur d'inclinaison à la pente souhaitée. (Le pourcentage de pente est normalement indiqué sur l'adaptateur d'inclinaison).
- Votre laser est réglé pour la pente souhaitée.

## ■ ANTI-REFLET

---



Des reflets indésirables peuvent parfois se produire lors de l'utilisation d'un laser, par exemple lorsque le faisceau laser frappe du



verre. Cela peut entraîner des résultats de mesure inexacts et affecter le bon fonctionnement du récepteur laser.

Il est possible de masquer une partie du faisceau laser du côté où le reflet est susceptible de se produire. À cette fin, utilisez le clip anti-reflet fourni [14] : glissez-le dans le capot métallique ajouré [15].

Il vous suffira de retirer le clip anti-reflet [16] dès que vous n'aurez plus besoin de ce masquage.



## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	052.01R PARA ONE RED	052.01G PARA ONE GREEN
Visibilité		
Précision		1 mm / 10 m
Portée (avec récepteur)		2x ± 300 m
Étanchéité à la poussière et à l'eau		IP66
Mise à niveau		Motorisée
Fil à plomb		✓
Tours par minute		0, 60, 300, 600, 800
Fonction scan		0°, 10°, 45°, 90°, 180°
Fonction vent		✓
Sécurité Tilt		✓
Plage de mise à niveau automatique		± 5°
Fonction pente		Manuelle, électronique
Pente maximale réglable (axes X et Y)		± 5°
Télécommande		✓
Filetage trépied		5/8" (mode horizontal)
Connecteur secteur		USB-C
Batterie		LI-ION Type de batterie : 21700 - 4000 mAh Bloc-batterie : 3,7 V - 8000 mAh
Adaptateur secteur (chargeur)		12 V 2A (art. n° H052.CHR)
Laser	Classe 2, 635 nm, sortie max. < 1 mW	Classe 2, 515 nm, sortie max. < 1 mW
Dimensions (p x l x h)		220 x 220 x 218 mm
Poids (avec batterie installée)		2,76 kg



## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Futech (Belgique) déclare sous sa propre responsabilité que cet appareil :

- 052.01R, PARA ONE RED
- 052.01G, PARA ONE GREEN

est conforme aux normes

EN 61000-6-3:2007+A1:2011,  
EN 61000-6-1:2007,  
EN 60825-1:2014,  
EN 61010-1:2010,

selon les dispositions des directives

2014/30/EU,  
2014/35/EU.

Lier, Belgique,  
10 mars 2023  
Patrick Waüters

Des erreurs d'impression sont possibles. Les images utilisées ne sont pas contractuelles. Toutes les caractéristiques, fonctionnalités et autres spécifications des produits sont susceptibles d'être modifiées sans préavis ni obligation.



# MODE D'EMPLOI

autres langues :



**DA** DANSK

---



**DE** DEUTSCH

---



**ES** ESPAÑOL

---



**ET** EESTI KEEL

---



**FI** SUOMEN KIELI

---



**FR** FRANÇAIS

---



**IS** ÍSLENSKA

---



**IT** ITALIANO

---



**NL** NEDERLANDS

---



**NO** NORSK

---



**PT** PORTUGUÊS

---



**SL** SLOVENŠČINA

---



**SV** SVENSKA

---



Facebook  
@futechtools



LinkedIn  
futechtools



World Wide Web  
futech-tools.com



YouTube  
@futechtools