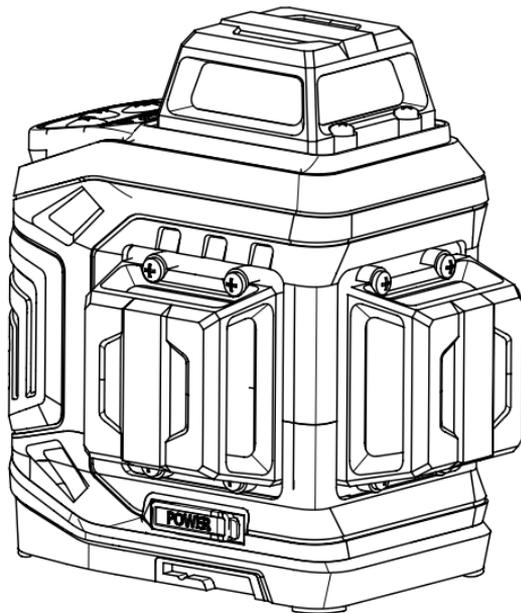


MODE D'EMPLOI

027.03D MULTICROSS 3D BRAVE GREEN



FR FRANÇAIS

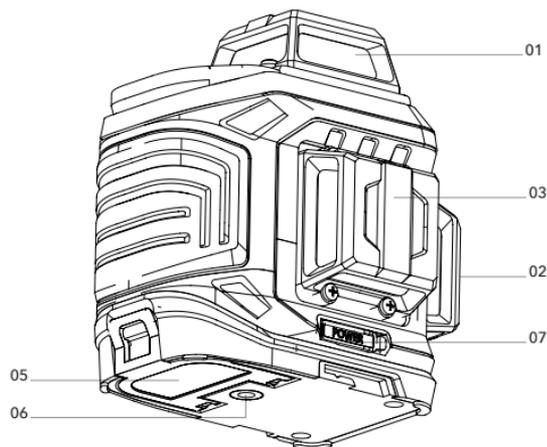
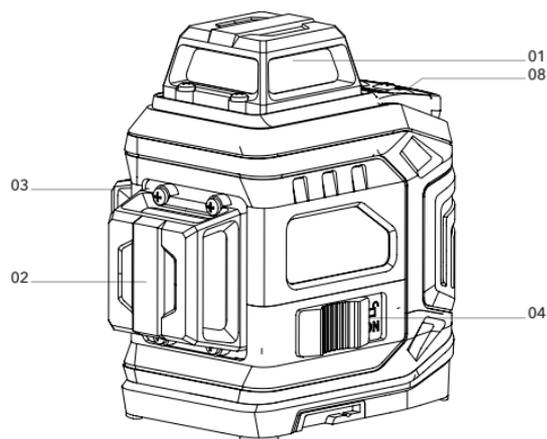
Le mode d'emploi
dans votre langue ?

Consultez la quatrième
de couverture.



FUTECH
futech-tools.com

VUE D'ENSEMBLE



■ BOÎTIER

- 01 Sortie laser horizontal
- 02 Sortie laser vertical (V1)
- 03 Sortie laser vertical (V2)
- 04 Marche/Arrêt-Verr. transport
- 05 Compartiment de la batterie
- 06 Filetage trépied 1/4"
- 07 Prise CA/CC
- 08 Clavier



■ CLAVIER

- A Bouton H (lignes horizontales)/Marche/Arrêt
- B Bouton V (lignes verticales)
- C Bouton récepteur
- D Voyant « Marche »
- E Voyant récepteur
- F Voyant d'alerte

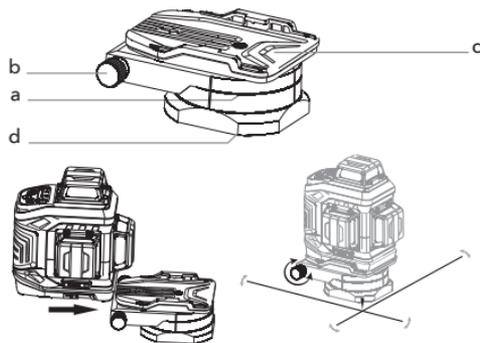


TURNING TABLE OPTIONAL ACCESSORY

ART.NR.: H027.TUR

- a Point de rotation
- b Réglage fin
- c Plaque de fixation
- d Filetage trépied 5/8"

- Enclenchez l'appareil sur le plateau tournant.
- Faites-le pivoter à la main jusqu'à la position souhaitée.
- À l'aide de la molette de réglage fin [b], vous pouvez déplacer la plaque de fixation [c] afin d'amener la ligne laser à la position souhaitée (l'aplomb est conservé).

**GUIDE DE DÉMARRAGE RAPIDE**

CLAVIER	NOM	FONCTION	
A	Bouton H/Marche/Arrêt	Appui	Active/désactive les lignes laser horizontales
		Maintien	Met l'appareil en marche avec le pendule verrouillé (pour pente manuelle)
B	Bouton V	Appui	Active/désactive les lignes laser verticales
C	Bouton récepteur	Appui	Active/désactive le mode récepteur (impulsion)
D	Voyant LED « Marche »	Éteint	L'appareil est éteint
		Vert	L'appareil est allumé
E	Voyant LED récepteur	Éteint	Le mode récepteur est désactivé, la détection avec le récepteur est impossible

CLAVIER	NOM	FONCTION	
		Rouge	Le mode récepteur est activé, la détection avec le récepteur est possible
F	Voyant d'alerte	Orange, clignotant lentement	Mode pente activé (le pendule est verrouillé, le laser n'est pas à niveau)
		Orange, clignotant rapidement	Hors plage de mise à niveau automatique

SÉCURITÉ

Lisez les consignes de sécurité figurant dans le fascicule séparé fourni avec l'appareil.

RAYONNEMENT LASER - Produit laser de classe 2 - Ne pas regarder le faisceau

BATTERIE

Ce laser peut être utilisé avec la batterie fournie (7,4 V, 2200 mAh) ou avec l'adaptateur secteur USB-C fourni. La batterie se recharge lorsqu'elle est présente dans l'appareil et que l'adaptateur secteur est branché. Il est possible d'utiliser l'appareil pendant qu'il est en charge.

PREMIÈRE UTILISATION

Retirez tous les films de protection.

Insérez la batterie LI-ION fournie dans l'appareil en ouvrant le couvercle de la batterie [05]. Veillez à ce que la batterie soit complètement chargée.

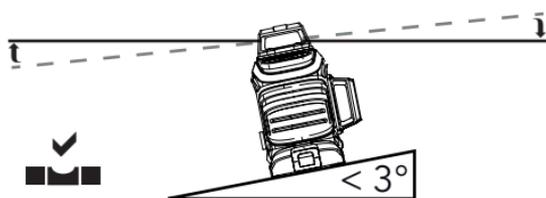
UTILISATION

■ MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE

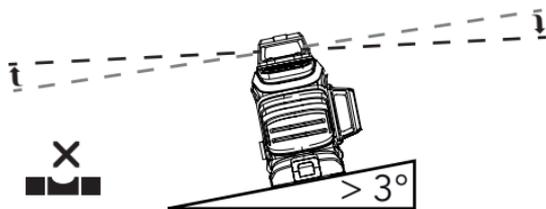


Faites coulisser l'interrupteur Marche/Arrêt-Verrouillage transport [04] en position « ON ». Le laser est allumé, le pendule de mise à niveau est libéré et l'instrument peut effectuer sa propre mise à niveau.





Le laser peut se mettre à niveau dans une plage d'environ 3° dans toutes les directions. C'est-à-dire que l'appareil peut produire des lignes 100 % horizontales ou verticales lorsqu'il est placé sur une surface d'une inclinaison maximale d'environ 3° .



Si l'appareil est placé sur une surface dont l'inclinaison dépasse 3° , il ne peut plus générer de ligne laser horizontale ou verticale à niveau. Le voyant d'alerte [F] clignote rapidement et les lignes laser s'éteignent.

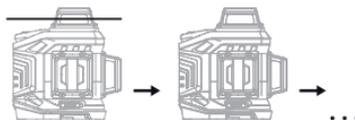
Placez l'appareil sur une surface plus plane, si possible dans une plage de 3° par rapport à l'horizontale. Lorsque l'appareil est placé dans sa plage de mise à niveau, il se met automatiquement à niveau.

■ ACTIVATION/DÉSACTIVATION DES LIGNES LASER

Lors de la mise en marche de l'appareil, les 3 diodes laser sont activées.

— LIGNES LASER HORIZONTALES

Pour modifier les lignes laser projetées horizontales, appuyez sur le bouton H [A].



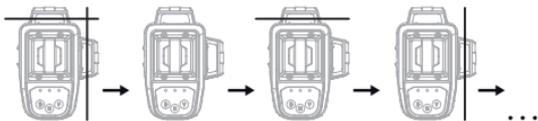
- Appuyez une première fois sur le bouton H [A] pour désactiver la ligne laser horizontale (V1) [02].
- Appuyez une deuxième fois sur le bouton H [A] pour activer la ligne laser horizontale (V1) [02].
- ... (Ces deux étapes précédentes sont répétées.)

REMARQUE

Nous vous recommandons de placer la ligne horizontale à votre hauteur de travail, à l'aide d'un trépied.

__ LIGNES LASER VERTICALES

Pour modifier les lignes laser projetées verticales, appuyez sur le bouton V [B].



- Appuyez une première fois sur le bouton V [B] pour désactiver toutes les lignes laser verticales.
- Appuyez une deuxième fois sur le bouton V [B] pour activer la ligne laser verticale frontale (V1) [02].
- Appuyez une troisième fois sur le bouton V [B] pour activer la ligne laser verticale latérale (V2) [03].
- Appuyez une quatrième fois sur le bouton V [B] pour activer les deux lignes laser verticales (V1+V2) [02][03].
- ... (Ces quatre étapes précédentes sont répétées.)

REMARQUE

Lorsque les deux lignes verticales sont activées, vous pouvez mesurer un angle exact de 90° ou tracer un « fil à plomb » (une ligne imaginaire entre la croix au sol et la croix au plafond).

■ MODE PENTE



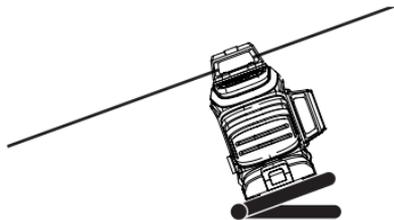
Placez l'interrupteur Marche/Arrêt-Verrouillage transport [04] sur « OFF » pour éteindre les faisceaux laser et activer le verrouillage de transport (blocage du pendule).

Appuyez sur le bouton H/Marche/Arrêt [A] pendant environ 3 secondes. Toutes les lignes laser s'allument sans que la sécurité de transport ne soit débloquée (le pendule est toujours verrouillé en position). Le voyant d'alerte [E] clignote lentement. Ceci vous avertit que le laser n'est pas à niveau !

Appuyez à nouveau sur le bouton H/Marche/Arrêt [A] pendant environ 3 secondes pour éteindre le laser en mode pente.



— PENTE MANUELLE



Vous pouvez positionner l'appareil selon l'inclinaison souhaitée à l'aide d'une surface inclinée ou d'un adaptateur d'inclinaison (accessoire en option).

REMARQUE

En mode pente, les lignes laser ne sont plus mises à niveau automatiquement. Un voyant d'alerte [F] clignotant lentement vous rappelle que le pendule est bloqué et que le laser n'est pas en mesure de se mettre à niveau.

■ MODE RÉCEPTEUR



Appuyez sur le bouton récepteur [C] pour activer

le mode récepteur (impulsion). Lorsque ce mode est activé, le voyant récepteur [E] s'allume. Les lignes laser peuvent alors être détectées par un récepteur laser.

Appuyez à nouveau sur le bouton récepteur [C] pour désactiver le mode récepteur (impulsion).

REMARQUE

Tous les lasers Futech fonctionnent avec une fréquence de 10 kHz en mode récepteur. Seuls les récepteurs capables de détecter des lignes laser de 10 kHz sont compatibles.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	027.3DG MULTICROSS 3D BRAVE GREEN
Visibilité	
Précision	± 2 mm / 10 m
Portée avec récepteur	2x 40 m
Plage de mise à niveau	± 3°
Mise à niveau	Pendule
Fonction pente	Réglage manuel (blocage du pendule)
Filetage du trépied	1/4"
Longueur d'onde du laser	515 nm
Classification du laser	Classe 2, < 1 mW
Alimentation électrique	Batterie Li-Ion 7,4 V, 2200 mAh
Protection	IP54
Dimensions (l x p x h)	116 x 82 x 120 mm
Poids	0,400 kg
Température de fonctionnement	-5 °C ~ +40 °C





DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Futech (Belgique) déclare sous sa propre responsabilité
que cet appareil :

027.3DG, MULTICROSS 3D BRAVE GREEN

est conforme aux normes

EN IEC 61326-1:2021,

IEC 60825-1:2014

selon les dispositions de la directive

2014/30/UE.

Lier, Belgique,
30 mars 2023
Patrick Waüters

Des erreurs d'impression sont possibles. Les images utilisées ne sont pas contractuelles. Toutes les caractéristiques, fonctionnalités et autres spécifications des produits sont susceptibles d'être modifiées sans préavis ni obligation.

REMARQUES



REMARQUES



MODE D'EMPLOI

autres langues :



DA DANSK



DE DEUTSCH



ES ESPAÑOL



ET EESTI KEEL



FI SUOMEN KIELI



FR FRANÇAIS



IS ÍSLENSKA



IT ITALIANO



NL NEDERLANDS



NO NORSK



PT PORTUGUÊS



SL SLOVENŠČINA



SV SVENSKA



Facebook
@futechtools



LinkedIn
futechtools



World Wide Web
futech-tools.com



YouTube
@futechtools