



034.4DE

## DESCRIZIONE

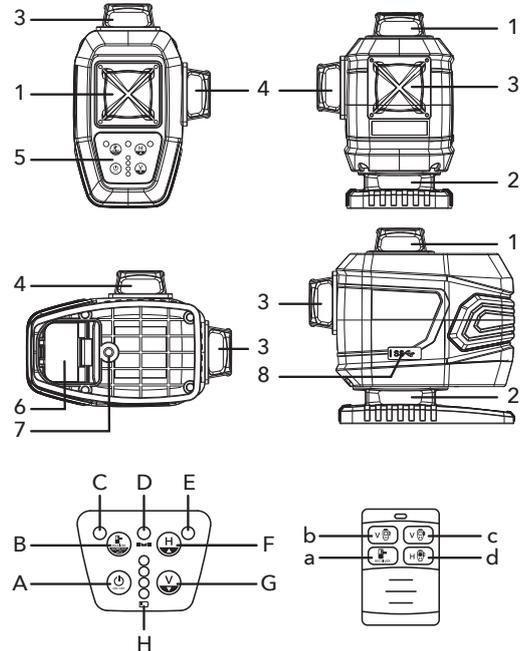
1. Finestra della linea laser orizzontale superiore
2. Finestra della linea laser orizzontale inferiore
3. Finestra della linea laser verticale anteriore
4. Finestra della linea laser verticale laterale
5. Tastierino
6. Coperchio della batteria
7. Filettatura per treppiede 1/4"
8. Connettore di alimentazione USB-C

### Tastierino

- A. Pulsante di alimentazione ON/OFF
- B. Pulsante ricevitore / funzione pendenza
- C. Indicatore del ricevitore
- D. Indicatore di livellamento
- E. (Non applicabile)
- F. Pulsante "H" per linee laser orizzontali / Pulsante SU
- G. Pulsante "V" per linee laser verticali / pulsante GiÙ
- H. Indicatori di alimentazione

### Telecomando

- a. Pulsante del ricevitore
- b. Pulsante "V" per linea verticale anteriore
- c. Pulsante "V" per linea verticale laterale
- d. Pulsante "H" per linee orizzontali



### NOTA

- IL TASTIERINO DELLE PRIME GENERAZIONI DI QUESTO DISPOSITIVO LASER AVEVA UN ASPETTO LIEVEMENTE DIFFERENTE, MA LE FUNZIONI SONO IDENTICHE A QUELLE INDICATE NEL PRESENTE MANUALE
- IL TELECOMANDO NON È INCLUSO ED È COMPATIBILE CON LA PRIMA GENERAZIONE DI QUESTO DISPOSITIVO LASER

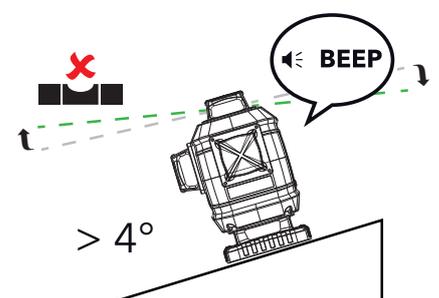
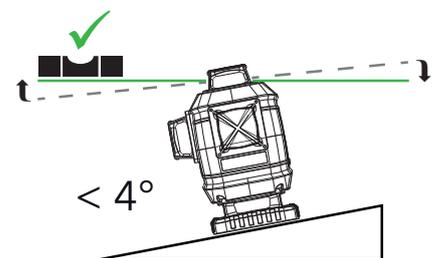
## OPERAZIONI

### ACCENSIONE/SPEGNIMENTO

- Premere il pulsante di alimentazione ON/OFF [A] per accendere il dispositivo. Gli indicatori di alimentazione [H] e la linea laser orizzontale inferiore [2] si accendono. L'indicatore di livellamento [D] inizia a lampeggiare.
- Il livellamento automatico si avvia. Durante il livellamento, l'indicatore del livellamento [D] continua a lampeggiare. Quando le linee laser sono a livello, l'indicatore del livellamento [D] rimane acceso.
- Gli indicatori di carica [H] mostrano quattro livelli di carica disponibile:
  - Quattro spie accese: carica della batteria superiore al 75%.
  - Tre spie accese: carica della batteria compresa il 50% e il 75%.
  - Due spie accese: carica della batteria compresa tra il 25% e il 50%.
  - Una spia accesa: carica della batteria inferiore al 25%.
- Premere il pulsante di alimentazione ON/OFF [A] per spegnere lo strumento.

### NOTA: ZONA AUTOLIVELLANTE

- SE LA PENDENZA DELLO STRUMENTO È SUPERIORE A  $\pm 4^\circ$ , IL LIVELLAMENTO AUTOMATICO NON È POSSIBILE. IN TAL CASO, LO STRUMENTO È FUORI DALLA ZONA DI AUTOLIVELLAMENTO. L'INDICATORE DEL LIVELLAMENTO [D] CONTINUA A LAMPEGGIARE E INIZIANO A LAMPEGGIARE ANCHE LE LINEE LASER.
- PER RISOLVERE QUESTO PROBLEMA, COLLOCARE LO STRUMENTO SU UNA SUPERFICIE PIANA. LE LINEE LASER SMETTONO DI LAMPEGGIARE E IL LIVELLAMENTO AUTOMATICO RICOMINCIA AUTOMATICAMENTE.



#### ■ SELEZIONE DELLE LINEE LASER ORIZZONTALI E VERTICALI

- Dopo aver acceso lo strumento, si accende la linea laser orizzontale inferiore [2].
- Linee laser orizzontali
  - Premere una volta il pulsante "H" [F]: la linea laser orizzontale superiore [1] si accende e la linea laser orizzontale inferiore [2] si spegne.
  - Premere due volte il pulsante "H" [F]: la linea laser orizzontale superiore [1] e la linea laser orizzontale inferiore [2] si spengono.
  - Premere tre volte il pulsante "H" [F]: la linea laser orizzontale inferiore [2] si accende e la linea laser orizzontale superiore [1] si spegne.
- Linee laser verticali
  - Premere una volta il pulsante "V" [G]: la linea laser verticale anteriore [3] si accende.
  - Premere due volte il pulsante "V" [G]: la linea laser verticale Side [4] si accende.
  - Premere tre volte il pulsante "V" [G]: la linea laser verticale Front [3] e la linea laser verticale [4] si spengono.

#### **NOTA: LINEE LASER ATTIVE**

- **NON È POSSIBILE ATTIVARE CONTEMPORANEAMENTE LA LINEA LASER ORIZZONTALE SUPERIORE [1] E LA LINEA LASER ORIZZONTALE INFERIORE [2]. IN TAL MODO, SI EVITANO ERRORI DI MISURAZIONE.**
- **È POSSIBILE ATTIVARE CONTEMPORANEAMENTE LA LINEA LASER VERTICALE ANTERIORE [3] E LA LINEA LASER VERTICALE LATERALE [4]. IN TAL MODO, È POSSIBILE MISURARE ANGOLI ESATTI DI 90° O VISUALIZZARE UN FILO A PIOMBO (LINEA TRA LA CROCE SUL SOFFITTO E LA CROCE SUL PAVIMENTO).**

#### ■ UTILIZZO DELLO STRUMENTO CON UN RICEVITORE

- Premere il pulsante del ricevitore [B] per abilitare la modalità ricevitore. L'indicatore del ricevitore [C] si accende. Quando la modalità ricevitore è attivata, la linea laser inizia a lampeggiare molto velocemente. All'occhio umano sembra che l'intensità delle linee laser diminuisca lievemente.
- A questo punto, è possibile trovare l'esatta posizione della linea laser con un ricevitore. (Consultare il manuale del ricevitore)
- Premere nuovamente il pulsante del ricevitore [B] per disattivare la modalità ricevitore. L'indicatore del ricevitore [C] si spegne.

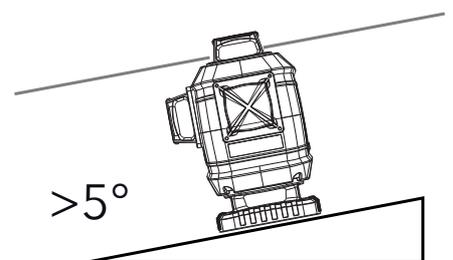
#### **NOTA: COMPATIBILITÀ TRA LASER E RICEVITORE**

- **È POSSIBILE UTILIZZARE SOLO UN RICEVITORE COMPATIBILE CON IL DISPOSITIVO LASER. IL DISPOSITIVO LASER E IL RICEVITORE DEVONO UTILIZZARE LA STESSA FREQUENZA DI LAMPEGGIAMENTO (DETTA ANCHE "IMPULSO"). CONTROLLARE I DATI TECNICI DEL DISPOSITIVO LASER E DEL RICEVITORE O CONSULTARE IL RIVENDITORE FUTECH PER VERIFICARE LA COMPATIBILITÀ.**

#### ■ LIVELLAMENTO MANUALE

All'accensione dello strumento, si avvia il livellamento automatico. Se non si desidera il livellamento automatico (ad esempio se occorre visualizzare una linea laser sotto un angolo superiore a 5°), è possibile disattivare il livellamento automatico.

- Accendere lo strumento con il pulsante di alimentazione ON/OFF [A].
- Accendere le linee laser desiderate con i pulsanti "H" e "V" [F] [G].
- Attivare il livellamento manuale (= arrestare il livellamento automatico)
  - Tenere premuto il pulsante del ricevitore [B] per 5 secondi fino a quando l'indicatore del livellamento [D] inizia a lampeggiare più velocemente. A que-



sto punto, il livellamento automatico è attivato. Le posizioni delle linee laser, quindi, sono bloccate all'interno del dispositivo.

- Inclinando lo strumento, è possibile modificare l'angolo delle linee laser. È preferibile utilizzare un adattatore della pendenza (non incluso) per visualizzare le linee laser sotto un angolo specifico.
- Disattivare il livellamento manuale (= avviare il livellamento automatico)
  - Tenere premuto per 5 secondi il pulsante del ricevitore [B] fino a quando l'indicatore del livellamento [D] inizia a lampeggiare più lentamente. A questo punto, il livellamento automatico è attivato.

#### **AVVISO**

- **QUANDO È ATTIVO IL LIVELLAMENTO MANUALE, I PULSANTI "H" E "V" [F] [G] NON POSSONO ESSERE UTILIZZATI PER SELEZIONARE LE LINEE LASER DESIDERATE.**

#### **■ FUNZIONE PENDENZA**

Se non si desidera il livellamento automatico (ad esempio se occorre visualizzare una linea laser sotto un angolo inferiore a 5°), è possibile disattivare il livellamento automatico e utilizzare la funzione pendenza incorporata.

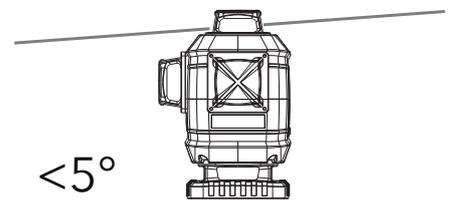
- Accendere lo strumento con il pulsante di alimentazione ON/OFF [A].
- Accendere le linee laser desiderate con i pulsanti "H" e "V" [F] [G].
- Pendenza asse X
  - Tenere premuto il pulsante del ricevitore [B] per 5 secondi fino a quando l'indicatore del livellamento [D] inizia a lampeggiare più velocemente. A questo punto, il livellamento automatico è attivato.
  - La funzione pendenza è abilitata sull'asse X.
  - Tenere premuto il pulsante "H" [F] o il pulsante "V" [G] per regolare la pendenza sull'asse X.
- Pendenza asse Y
  - Premere il pulsante del ricevitore [B]. L'indicatore del livellamento [D] inizia a lampeggiare lentamente. La modalità pendenza è abilitata sull'asse Y.
  - Tenere premuto il pulsante "H" [F] o il pulsante "V" [G] per regolare la pendenza sull'asse X.
- Tenere premuto per 5 secondi il pulsante del ricevitore [B] fino a quando l'indicatore del livellamento [D] inizia a lampeggiare a velocità normale. A questo punto, si esce dalla modalità pendenza. Lo strumento avvia il livellamento automatico.

#### **NOTA**

- **QUANDO LA FUNZIONE PENDENZA È ATTIVA, I PULSANTI "H" E "V" [F] [G] NON POSSONO ESSERE UTILIZZATI PER SELEZIONARE LE LINEE LASER DESIDERATE.**

#### **■ BATTERIA**

- Inserire o rimuovere la batteria
  - Aprire il coperchio della batteria [6].
  - Fare scorrere la batteria all'interno del vano batteria. I due contatti metallici devono entrare prima nell'involucro del laser.
  - Chiudere il coperchio della batteria [6].
- Caricare la batteria all'interno dello strumento
  - Se gli indicatori di carica [H] indicano che la batteria è scarica, è necessario ricaricare le batterie.
  - Collegare il caricabatterie fornito al connettore di alimentazione USB-C [8]. Collegare il caricabatterie a una presa di corrente. Gli indicatori di alimentazione [H] iniziano a lampeggiare verso l'alto.
  - Quando i quattro indicatori di alimentazione rimangono accesi, la batteria è carica al 100%.



- Caricare la batteria direttamente
  - La batteria può essere caricata anche con il connettore USB-C sulla batteria. Rimuovere la batteria dal vano e collegare il caricabatterie fornito al connettore di alimentazione USB-C sulla batteria. Collegare il caricabatterie a una presa di corrente
  - Se si accende l'indicatore LED rosso sulla batteria, la batteria è in carica.
  - Se si accende l'indicatore LED blu sulla batteria, la batteria è completamente carica.
  - Se l'indicatore LED sulla batteria lampeggia, il collegamento non è corretto.

**NOTA**

- *PER EVITARE TUTTI I RISCHI, UTILIZZARE SOLO IL CARICABATTERIE E LA BATTERIA FORNITI ASSIEME ALLO STRUMENTO LASER.*
- *È POSSIBILE CARICARE LA BATTERIA DURANTE L'UTILIZZO DELLO STRUMENTO.*
- *LA RICARICA COMPLETA DELLA BATTERIA RICHIEDE 3-4 ORE.*

## SPECIFICHE

|  |  |
|--|--|
| Precisione                                   | 1,5 mm / 10 m                                |
| Portata (con ricevitore)                     | fino a 2×60 m (con ricevitore)               |
| Resistenza all'acqua e alla polvere          | IP54   |
| Batteria                                     | 7,4 V, 2600 mAh, agli ioni di litio (H60028) |
| Caricabatterie<br>[+ cavo USB-C]             | (H60033A)<br>[ (H60033B)]                    |
| Livellamento                                 | Livellamento motorizzato                     |
| Intervallo di livellamento automatico        | ± 4°   |
| Funzione pendenza                            | Manuale + elettronico                        |
| Pendenza massima impostabile                 | ± 5° (asse X/asse Y)                         |
| Telecomando                                  | Sì*  |
| Vite integrata per treppiede                 | 1/4"   |
| Frequenza del laser (in modalità ricevitore) | 10 kHz                                       |
| Classe laser                                 | Classe 2 - 515 nm - < 1 mW                   |
| Temperatura di esercizio                     | Da -10 a 40 °C                               |
| Temperatura di stoccaggio                    | Da -15 a 50 °C                               |
| Dimensioni (solo dispositivo laser)          | 152×98×145 mm                                |
| Peso (solo dispositivo laser)                | 0,83 kg                                      |

\* Telecomando non incluso e compatibile con i primi dispositivi.

Futech è un marchio registrato di Laseto NV, Belgio.

Futech dichiara che il dispositivo Multicross 4D Electronic è conforme ai seguenti standard:

in base alle disposizioni della Direttiva:

Collaudato da

Numero del certificato

