



034.4DE

DESCRIPTION

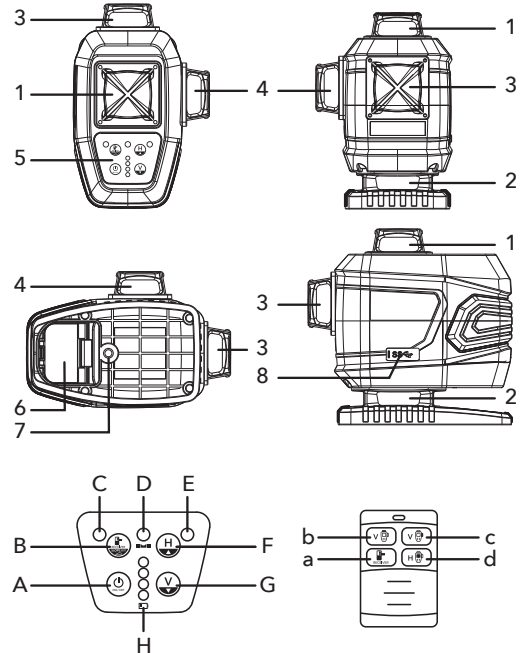
1. Fenêtre de la ligne laser horizontale supérieure
2. Fenêtre de la ligne laser horizontale inférieure
3. Fenêtre de la ligne laser verticale Avant
4. Fenêtre de la ligne laser verticale Côté
5. Pavé numérique
6. Couvercle de la batterie
7. Fil de trépied 1/4"
8. Connecteur d'alimentation USB-C

Pavé numérique

- A. Bouton ON / OFF
- B. Bouton récepteur / Fonction pente
- C. Voyant de récepteur
- D. Indicateur de nivellement
- E. (Non applicable)
- F. Bouton « H » pour les lignes laser horizontales / Bouton haut
- G. Bouton « V » pour les lignes laser verticales / Bouton bas
- H. Indicateur de puissance

Télécommande

- a. Bouton récepteur
- b. Bouton « V » pour la ligne verticale avant
- c. Bouton « V » pour la ligne verticale côté
- d. Bouton « H » pour les lignes horizontales



REMARQUE

- LE PAVÉ NUMÉRIQUE DE LA TOUTE PREMIÈRE GÉNÉRATION DE CET APPAREIL LASER EST UN PEU DIFFÉRENT, MAIS LES FONCTIONS SONT EXACTEMENT LES MÊMES QUE CELLES MENTIONNÉES DANS CE MANUEL
- LA TÉLÉCOMMANDE N'EST PAS INCLUSE ET EST COMPATIBLE AVEC LA TOUTE PREMIÈRE GÉNÉRATION DE CET APPAREIL LASER

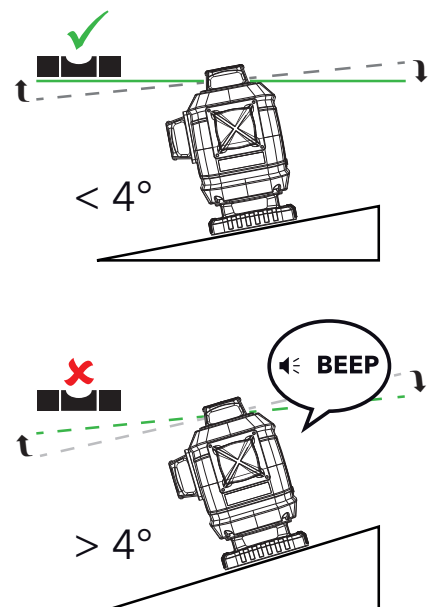
FONCTIONNEMENT

MISE EN MARCHÉ / ARRÊT

- Appuyez sur le bouton d'alimentation ON / OFF [A] pour allumer l'appareil. Les indicateurs d'alimentation [H] et la ligne laser horizontale inférieure [2] s'allument. L'indicateur de nivellement [D] commence à clignoter.
- Le nivellement automatique démarre. Pendant la mise à niveau, l'indicateur de nivellement [D] continue de clignoter. Lorsque les lignes laser sont mises à niveau, l'indicateur de nivellement [D] est allumé en permanence.
- Les voyants d'alimentation [H] affichent quatre niveaux de puissance disponible :
 - Quatre voyants allumés : la batterie est chargée à plus de 75 %.
 - Trois voyants allumés : la batterie est chargée entre 50 % et 75 %.
 - Deux voyants allumés : la batterie est chargée entre 25 % et 50 %.
 - Un voyant allumé : la batterie est chargée à moins de 25 %.
- Appuyez sur le bouton d'alimentation ON / OFF [A] pour éteindre l'appareil.

REMARQUE : ZONE D'AUTO-NIVELLEMENT

- SI LA PENTE DE L'APPAREIL DÉPASSE $\pm 4^\circ$, LE NIVELLEMENT AUTOMATIQUE N'EST PAS POSSIBLE. DANS CE CAS, L'APPAREIL EST HORS DE SA ZONE D'AUTO-NIVELLEMENT. L'INDICATEUR DE NIVELLEMENT [D] CONTINUE DE CLIGNOTER ET LES LIGNES LASER COMMENCERONT ÉGALEMENT À CLIGNOTER.
- POUR RÉSOUDRE CE PROBLÈME, PLACEZ L'APPAREIL CORRECTEMENT SUR UNE SURFACE PLUS PLANE. LES LIGNES LASER ARRÊTENT DE CLIGNOTER ET LE NIVELLEMENT AUTOMATIQUE REDÉMARRE AUTOMATIQUEMENT.



■ SÉLECTIONNEZ LES LIGNES LASER HORIZONTALES ET VERTICALES

- Après la mise sous tension de l'appareil, la ligne laser horizontale inférieure [2] s'allume.
- Lignes laser horizontales
 - Appuyez 1 fois sur la touche « H » [F] : la ligne laser horizontale supérieure [1] s'allume et la ligne laser horizontale inférieure [2] s'éteint.
 - Appuyez 2 fois sur la touche « H » [F] : la ligne laser horizontale supérieure [1] et la ligne laser horizontale inférieure [2] s'éteignent.
 - Appuyez 3 fois sur la touche « H » [F] : la ligne laser horizontale inférieure [2] s'allume et la ligne laser horizontale supérieure [1] s'éteint.
- Lignes laser verticales
 - Appuyez 1 fois sur la touche « V » [G] : la ligne laser verticale Avant [3] s'allume.
 - Appuyez 2 fois sur la touche « V » [G] : la ligne laser verticale Côté [4] s'allume.
 - Appuyez 3 fois sur la touche « V » [G] : la ligne laser verticale avant [3] et la ligne laser verticale latérale [4] s'éteignent.

REMARQUE : LIGNES LASER ACTIVES

- *VOUS NE POUVEZ PAS ACTIVER SIMULTANÉMENT LA LIGNE LASER HORIZONTALE SUPÉRIEURE [1] ET LA LIGNE LASER HORIZONTALE INFÉRIEURE [2]. AINSI, NOUS ÉVITONS LES ERREURS DE MESURE.*
- *VOUS POUVEZ ACTIVER SIMULTANÉMENT LA LIGNE LASER VERTICALE AVANT [3] ET LA LIGNE LASER VERTICALE LATÉRALE [4]. VOUS POUVEZ AINSI MESURER DES ANGLES EXACTS DE 90 ° OU MONTRER UN FIL À PLOMB (LIGNE ENTRE LA CROIX AU PLAFOND ET LA CROIX AU SOL).*

■ UTILISATION DE L'APPAREIL AVEC UN RÉCEPTEUR

- Appuyez sur le bouton récepteur [B] pour activer le mode récepteur. Le voyant du récepteur [C] s'allume. Lorsque le mode récepteur est activé, la ligne laser commencera à clignoter très rapidement. À l'œil nu, il apparaît que l'intensité de la ou des lignes laser diminue légèrement.
- Vous pouvez maintenant trouver la position exacte de la ligne laser avec un récepteur.
(Veuillez consulter le manuel de votre récepteur)
- Appuyez à nouveau sur le bouton du récepteur [B] pour désactiver le mode récepteur. Le voyant du récepteur [C] s'éteint.

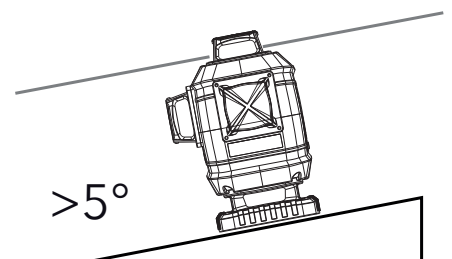
REMARQUE : COMPATIBILITÉ LASER ET RÉCEPTEUR

- *IL N'EST POSSIBLE DE TRAVAILLER QU'AVEC UN RÉCEPTEUR COMPATIBLE AVEC L'APPAREIL LASER. L'APPAREIL LASER ET LE RÉCEPTEUR DOIVENT UTILISER LA MÊME FRÉQUENCE DE CLIGNOTEMENT (ÉGALEMENT APPELÉE « IMPULSION »). VEUILLEZ VÉRIFIER LES DONNÉES TECHNIQUES DE VOTRE APPAREIL LASER ET DE VOTRE RÉCEPTEUR OU CONSULTER VOTRE REVENDEUR FUTECH POUR VÉRIFIER LA COMPATIBILITÉ.*

■ NIVELLEMENT MANUEL

Lors de la mise sous tension de l'appareil, le nivellement automatique démarre. Si vous ne souhaitez pas utiliser le nivellement automatique (par exemple, si vous devez afficher une ligne laser sous un angle supérieur à 5 °), vous pouvez désactiver le nivellement automatique.

- Allumez l'appareil avec le bouton d'alimentation ON / OFF [A].
- Allumez les lignes laser souhaitées avec les touches « H » et « V » [F] [G].



- Activer le nivellement manuel (= arrêter le nivellement automatique)
 - Maintenez le bouton du récepteur [B] enfoncé pendant 5 secondes, jusqu'à ce que l'indicateur de nivellement [D] commence à clignoter plus rapidement. Le nivellement automatique est maintenant désactivé. Cela signifie que les positions des lignes laser sont bloquées à l'intérieur de l'appareil.
 - En inclinant l'appareil, vous pouvez modifier l'angle des lignes laser. Nous vous recommandons d'utiliser un adaptateur de pente (non inclus) pour afficher les lignes laser sous un angle spécifique.
- Désactiver le nivellement manuel (= démarrer le nivellement automatique)
 - Maintenez le bouton du récepteur [B] enfoncé pendant 5 secondes, jusqu'à ce que l'indicateur de nivellement [D] commence à clignoter plus lentement. Le nivellement automatique est maintenant activé.

REMARQUE

- **LORSQUE LE NIVELLEMENT MANUEL EST ACTIVÉ, LES BOUTONS « H » ET « V » [F][G] NE PEUVENT PAS ÊTRE UTILISÉS POUR SÉLECTIONNER LES LIGNES LASER SOUHAITÉES.**

■ FONCTION PENTE

Si vous ne souhaitez pas utiliser le nivellement automatique (par exemple, si vous devez montrer un laser sous un angle inférieur à 5 °), vous pouvez désactiver le nivellement automatique et utiliser la fonction de pente intégrée.

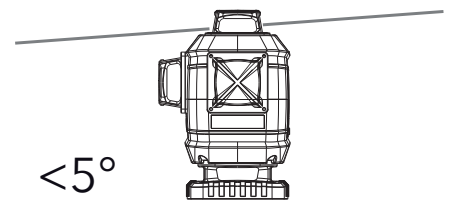
- Allumez l'appareil avec le bouton d'alimentation ON / OFF [A].
- Allumez les lignes laser souhaitées avec les touches « H » et « V » [F] [G].
- Pente de l'axe X
 - Maintenez le bouton du récepteur [B] enfoncé pendant 5 secondes, jusqu'à ce que l'indicateur de nivellement [D] commence à clignoter plus rapidement. Le nivellement automatique est maintenant désactivé.
 - La fonction de pente est activée sur l'axe X.
 - Maintenez enfoncé le bouton « H » [F] ou le bouton « V » [G] pour ajuster la pente sur l'axe X.
- Pente de l'axe Y
 - Appuyez sur le bouton du récepteur [B]. L'indicateur de nivellement [D] commence à clignoter lentement. Le mode pente est activé sur l'axe Y.
 - Maintenez enfoncé le bouton « H » [F] ou le bouton « V » [G] pour ajuster la pente sur l'axe Y.
- Maintenez le bouton du récepteur [B] enfoncé pendant 5 secondes, jusqu'à ce que l'indicateur de nivellement [D] commence à clignoter à une vitesse normale. Vous avez quitté le mode pente. L'appareil commencera à utiliser le nivellement automatique.

REMARQUE

- **LORSQUE LA FONCTION DE PENTE EST ACTIVE, LES BOUTONS « H » ET « V » [F][G] NE PEUVENT PAS ÊTRE UTILISÉS POUR SÉLECTIONNER LES LIGNES LASER SOUHAITÉES.**

■ BATTERIE

- Placer ou retirer la batterie
 - Ouvrez le couvercle de la batterie [6].
 - Faites glisser la batterie à l'intérieur du support de batterie. Les deux contacts métalliques doivent être placés en premier à l'intérieur du boîtier du laser.
 - Fermez le couvercle de la batterie [6].
- Chargez la batterie à l'intérieur de l'appareil
 - Si les indicateurs d'alimentation [H] indiquent que la batterie est faible, vous devez la recharger.
 - Connectez le chargeur fourni au connecteur d'alimentation USB-C [8].



Branchez le chargeur dans une prise de courant.

Les voyants d'alimentation [H] commencent à clignoter vers le haut.

- Lorsque les 4 voyants d'alimentation sont allumés en permanence, la batterie est chargée à 100 %.
- Chargez la batterie directement
 - Vous pouvez également charger la batterie avec le connecteur USB-C sur la batterie. Retirez la batterie du boîtier et connectez le chargeur fourni au connecteur d'alimentation USB-C de la batterie. Branchez le chargeur dans une prise de courant
 - Si le voyant LED de la batterie s'allume en rouge, cela signifie que la batterie est en cours de chargement.
 - Si le voyant LED de la batterie s'allume en bleu, cela indique que la batterie est complètement chargée.
 - Si le voyant LED de la batterie clignote, cela indique que la connexion n'est pas bonne.

REMARQUE

- **AFIN D'ÉVITER TOUT RISQUE, UTILISEZ UNIQUEMENT LE CHARGEUR ET LA BATTERIE LIVRÉS AVEC L'APPAREIL LASER.**
- **VOUS POUVEZ CHARGER LA BATTERIE PENDANT L'UTILISATION DE L'APPAREIL.**
- **LA RECHARGE COMPLÈTE DE LA BATTERIE PRENDRA ENTRE 3 ET 4 HEURES.**

SPÉCIFICATIONS

Précision	1,5 mm / 10 m
Portée (avec récepteur)	jusqu'à 2 x 60 m (avec récepteur)
Étanchéité à la poussière et à l'eau	IP54
Batterie	7,4 V, 2600 mAh Li-ion (H60028)
Chargeur [+ câble USB-C]	(H60033A) [(H60033B)]
Nivellement	Mise à niveau du moteur
Portée d'auto-nivellement	+/- 4 °
Fonction pente	Manuellement + Électronique
Pente maximale réglable	+/- 5 ° (axe X / axe Y)
Télécommande	Oui*
Vis intégrée pour trépied	1/4"
Fréquence laser (en mode récepteur)	10 kHz
Classe de laser	Classe 2 - 515 NM - <1 mW
Température de fonctionnement	de - 10 à 40 °C
Température de stockage	-15 à 50 °C
Dimensions (appareil laser uniquement)	152 x 98 x 145 mm
Poids (appareil laser uniquement)	0,83 kg

* Télécommande non incluse et compatible avec les premiers appareils.

Futech est une marque déposée de Laseto NV, Belgique.

Futech déclare que le Multicross 4D Electronic est conforme aux normes suivantes :

conformément aux dispositions de la directive :

Testé par

Numéro du certificat

