



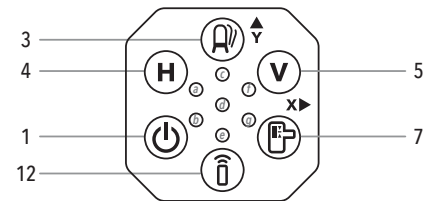
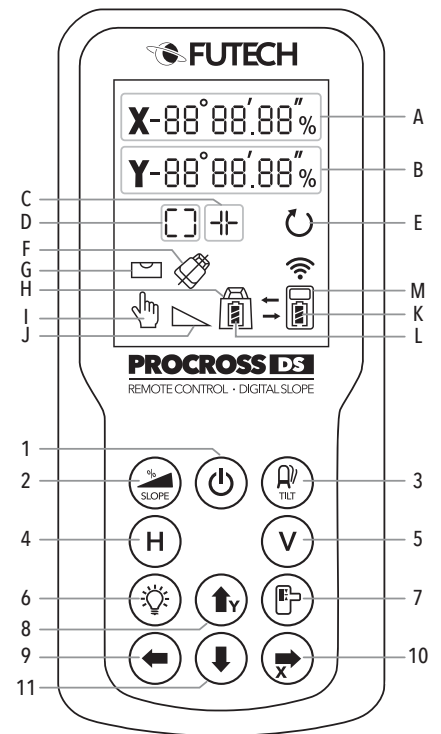
044.80G

DESCRIPTION

- A. Pourcentage de pente axe X
- B. Pourcentage de pente axe Y
- C. Lignes verticales actives (V1 - V2 - V3 - V4)
- D. Lignes horizontales actives (H1 - H2 - H3 - H4)
- E. Mode recepateur
- F. Symbole d'indicateur d'inclinaison Tilt
- G. Symbole de nivellement
- H. Symbole de connexion de l'appareil laser
- I. Mode manuel
- J. Indicateur de pente
- K. État de la batterie de la télécommande
- L. État de la batterie de l'appareil laser
- M. Symbole de la télécommande

- 1. Bouton Power
- 2. Bouton de pente
- 3. Bouton d'inclinaison Tilt
- 4. Lignes horizontales
- 5. Lignes verticales
- 6. Rétroéclairage pour écran LCD
- 7. Mode récepteur
- 8. Bouton HAUT
- 9. Bouton GAUCHE
- 10. Bouton DROITE
- 11. Bouton BAS
- 12. Bouton de la télécommande

- a. LED horizontale
- b. LED Power
- c. LED TILT
- d. LED de niveau / pente
- e. LED de contrôle à distance
- f. LED verticale
- g. LED mode récepteur



FONCTIONNEMENT SANS TÉLÉCOMMANDE

Cette partie ne concerne que les boutons du Procross 8.0 DS, pas les boutons et l'écran LCD de la télécommande !

- Bouton d'inclinaison Tilt [3]
(dés)active la fonction d'inclinaison
- Bouton horizontal [4]
 - (dés)active les lignes horizontales de l'appareil laser
H1 / H1 + H2 / H1 + H2 + H3 + H4 / pas de lignes horizontales
 - Lorsque le mode pente est activé sur l'axe -x (les LED Horizontal [a] et Vertical [f] s'allument) :
 - Ajuster la pente sur l'axe X (gauche / droite)
 - Lorsque le mode pente est activé sur l'axe y (les voyants Vertical [f] et mode récepteur [g] s'allument) :
 - Basculer le réglage de la pente de l'axe y à l'axe x
- Bouton vertical [5]
 - (dés)active les lignes verticales de l'appareil laser
V1 / V1 + V2 / V1 + V2 + V3 + V4 / pas de lignes verticales
 - Lorsque le mode pente est activé :
 - (Les LED Horizontale [a] et Verticale [f] s'allument)
Ajuster la pente sur l'axe X (gauche / droite)

- (La LED Vertical [f] et du mode récepteur [g] s'allume)
Ajuster la pente sur l'axe Y (haut / bas)
- Bouton Power [1]
 - Appuyez sur le bouton pour allumer / éteindre l'appareil laser
 - Maintenez (> 2 sec.) pour (dés)activer le mode pente
- Bouton du récepteur [7]
 - (dés)activer le mode récepteur.
 - Appuyez 1 fois : le mode récepteur est activé, économisant 35 % de la batterie.
 - Appuyez une deuxième fois : le mode récepteur est activé, économisant 65 % de la batterie.
 - Appuyez une troisième fois : le mode récepteur est désactivé.
 - Lorsque le mode pente est activé sur l'axe y (les voyants Vertical [f] et mode récepteur [g] s'allument) :
 - Ajuster la pente sur l'axe Y (haut / bas)
 - Lorsque le mode pente est activé sur l'axe -x (les LED Horizontal [a] et Vertical [f] s'allument) :
 - Basculer le réglage de la pente de l'axe x à l'axe y
- Bouton de la télécommande [12]
 - (dés)activer la connexion avec la télécommande.

■ FONCTIONNEMENT AVEC TÉLÉCOMMANDE

Vous devez activer la fonction à distance sur l'appareil laser pour pouvoir utiliser cet appareil avec la télécommande. Appuyez sur le bouton de la télécommande [12] pour activer la fonction à distance. La LED de la télécommande [e] s'allumera en bleu.

■ MISE EN MARCHÉ / ARRÊT DE L'APPAREIL

- Appuyez sur le bouton Power [1] de la télécommande pour (dés)activer le dispositif laser. L'écran LCD de la télécommande indique l'état de la batterie du laser [L] et de la télécommande [K] ainsi que les lignes laser activées [C] [D].
- Le symbole de nivellement [G] clignote pendant la mise à niveau du laser. Lorsque l'appareil est complètement mis à niveau, le symbole de nivellement [G] reste allumé sur l'appareil, la LED de niveau / pente [d] clignote en vert pendant la mise à niveau et reste allumée lorsque l'appareil est à niveau.
- ***VEUILLEZ NOTER QUE LA MISE EN MARCHÉ DE L'APPAREIL LASER AVEC LA TÉLÉCOMMANDE N'EST PAS POSSIBLE APRÈS AVOIR ÉTEINT LE LASER AVEC LE BOUTON POWER DE L'APPAREIL.***

■ LIGNES HORIZONTALES

En appuyant sur le bouton Lignes horizontales [4] de la télécommande, vous (désactivez) les lignes laser horizontales.

- H1 / H1 + H2 / H1 + H2 + H3 + H4 / pas de lignes horizontales

■ LIGNES VERTICALES

En appuyant sur le bouton Lignes verticales [5] de la télécommande, vous (désactivez) les lignes laser horizontales.

- V1 / V1 + V2 / V1 + V2 + V3 + V4 / pas de lignes horizontales

■ RÉTROÉCLAIRAGE

Pour vous offrir plus de visibilité, l'écran LCD de la télécommande dispose d'un rétroéclairage. (Dés)activez ce rétroéclairage en appuyant sur le bouton rétroéclairage de l'écran LCD [6].

■ FONCTION D'INCLINAISON TILT

La fonction TILT évite les erreurs de mesure. Par exemple, lorsque vous utilisez l'appareil laser dans un environnement instable ou dans un endroit venteux, ou si

quelqu'un frappe le laser par accident, il peut arriver que le laser se soit déplacé un peu, sans que vous l'ayez remarqué. Avec cette fonction TILT, le laser n'affichera plus les lignes laser. Une alarme vous avertit que la position du laser a changé.

- Après la mise en marche du Procross 8.0 DS, la fonction TILT se prépare automatiquement (la LED TILT [c] clignote lentement). Environ 60 secondes après la mise à niveau de l'appareil et au cas où il n'y aurait pas eu de manipulation de la part de l'utilisateur pendant ces 60 secondes, la fonction TILT sera activée (la LED TILT [c] clignotera rapidement). Pendant le compte à rebours et lorsque la fonction d'inclinaison Tilt est active, le symbole de l'indicateur Tilt [F] est continuellement visible sur l'écran de la télécommande
- Le laser est à la bonne inclinaison
Si l'appareil laser a bougé, l'avertissement TILT sera activé. Une alarme retentira. La LED TILT [c] s'allumera maintenant en rouge en continu et les faisceaux laser seront désactivés. Le symbole de l'indicateur Tilt [F] et le symbole de nivellement [G] sur l'écran de la télécommande commencent à clignoter. Vérifiez à nouveau la position correcte du laser avant de continuer. Vous pouvez réactiver les lignes laser en appuyant sur le bouton Tilt [3] de l'appareil ou de la télécommande (si la fonction à distance est activée). La LED TILT [c] s'éteint. Après avoir vérifié la position correcte du laser, vous pouvez redémarrer la fonction Tilt en appuyant sur le bouton Tilt [3]. La LED TILT [c] recommencera à clignoter lentement. Après env. 60 secondes, la fonction Tilt sera à nouveau active.
- Sensibilité de la fonction d'inclinaison
Dans des cas exceptionnels, il est recommandé d'utiliser une fonction d'inclinaison légèrement moins sensible. Vous pouvez réduire la sensibilité de la fonction d'inclinaison en maintenant le bouton du récepteur [7] sur l'appareil laser (pas sur la télécommande). Les voyants LED des lignes horizontales [a] et / ou verticales [f] (cela dépend des lignes actives) commenceront à clignoter. La sensibilité de la fonction Tilt est maintenant plus faible. Gardez à l'esprit qu'une sensibilité plus faible augmente le risque d'erreurs de mesure. Pour ramener la sensibilité à la normale, maintenez à nouveau le bouton du récepteur [7] enfoncé. Les voyants LED des lignes horizontales [a] et / ou verticales [f] (cela dépend des lignes actives) ne clignoteront plus, mais resteront allumées.

■ FONCTION PENTE

Le Futech Procross 8.0 DS dispose de 3 fonctions de pente différentes : Pente manuelle, Pente électronique, Pente numérique.

- **IL NE SERA PLUS POSSIBLE DE (DÉS)ACTIVER LES LIGNES LASER À L'AIDE DU CLAVIER DE L'APPAREIL TANT QUE LA FONCTION DE PENTE SERA ACTIVÉE. ACTIVEZ LES LIGNES LASER SOUHAITÉES AVANT D'ACTIVER LA FONCTION PENTE OU UTILISEZ LA TÉLÉCOMMANDE POUR MODIFIER LES LIGNES LASER ACTIVÉS.**

L Pente manuelle

Activez la fonction de pente manuelle en maintenant le bouton d'alimentation [1] de l'appareil enfoncé pendant env. 2 secondes OU en appuyant sur le bouton de pente [2] de la télécommande.

Le voyant de niveau / pente [d] de l'appareil devient rouge et l'écran de la télécommande affiche l'indicateur de pente [J] et le signe du mode manuel [I].

Vous pouvez utiliser les pieds rotatifs de l'Amphibase pour positionner doucement l'appareil à l'angle souhaité. Vous pouvez également positionner physiquement l'unité à la pente souhaitée en utilisant une surface inclinée ou en utilisant un adaptateur de pente (non inclus).

Pour désactiver la pente manuelle, maintenez le bouton Power [1] enfoncé pendant env. 2 secondes OU appuyez à nouveau sur la touche de pente [2] de la télécommande. La LED Niveau / Pente [d] commence à clignoter en vert (mise à niveau) et le symbole de mise à niveau [G] clignote sur l'écran de la télécommande jusqu'à ce que l'appareil soit de nouveau mis à niveau.

L Pente électronique

Pour utiliser la pente électronique sur le Procross 8.0 DS, vous devez activer la fonction de pente manuelle de l'appareil en maintenant le bouton d'alimentation [1] de l'appareil enfoncé pendant env. 2 secondes OU en appuyant sur le bouton de pente [2] de la télécommande.

Le voyant de niveau / pente [d] de l'appareil devient rouge et l'écran de la télécommande affiche l'indicateur de pente [J] et le signe du mode manuel [I].

- Régler une pente électronique à l'aide du clavier de l'appareil
Lorsque la pente manuelle est activée, la LED horizontale [a] et la LED verticale [f] s'allument. Cela signifie que vous pouvez utiliser le bouton Lignes horizontales [4] et le bouton Lignes verticales [5] pour définir la pente souhaitée sur l'axe x (sur le clavier de l'appareil).
Passez sur l'axe y en appuyant sur le bouton récepteur [7]. La LED verticale [f] et la LED du mode récepteur [g] s'allument. Cela signifie que vous pouvez utiliser le bouton Lignes verticales [5] et le bouton Récepteur [7] pour régler la pente souhaitée sur l'axe y (indiqué sur le clavier de l'appareil).
Pour revenir à l'axe x, appuyez sur le bouton Lignes horizontales [4].
- Régler une pente électronique à l'aide de la télécommande
Lorsque la pente manuelle est active, vous pouvez utiliser les 4 flèches de la télécommande (touche HAUT [8], touche GAUCHE [9], touche DROITE [10], touche BAS [11]) pour régler la pente souhaitée. Le bouton GAUCHE [9] et le bouton DROIT [10] sont utilisés pour régler la pente sur l'axe x, le bouton HAUT [8] et le bouton BAS [11] pour régler la pente sur l'axe y.

Pour désactiver la pente manuelle, maintenez le bouton Power [1] enfoncé pendant env. 2 secondes OU appuyez à nouveau sur la touche de pente [2] de la télécommande. La LED Niveau / Pente [d] commence à clignoter en vert (mise à niveau) et le symbole de mise à niveau [G] clignote sur l'écran de la télécommande jusqu'à ce que l'appareil soit de nouveau mis à niveau.

L Pente numérique

Le Procross 8.0 DS offre la possibilité de définir une pente numérique. Vous pouvez ajouter le pourcentage pour les axes x et y et l'appareil définira la pente pour vous.

Vous ne pouvez activer la pente numérique qu'en utilisant la télécommande. Assurez-vous que la fonction de contrôle à distance du Procross 8.0 DS est activée. Pour activer la fonction à distance, appuyez sur le bouton de la télécommande [12]. Le voyant de la télécommande [e] s'allume en bleu.

- Maintenez le bouton Pente [2] enfoncé pendant env. 2 secondes. L'écran affiche le pourcentage de pente de l'axe X [A] et de l'axe Y [B] (tous deux 0% à l'activation).

La valeur de l'axe X [A] clignote, cela signifie que la pente peut être réglée sur cet axe. Sélectionnez le pourcentage de pente souhaité à l'aide du bouton HAUT [8] ou BAS [11].

Appuyez sur le bouton GAUCHE [9] ou DROITE [10] pour aller sur l'axe Y.
La valeur de l'axe Y [B] commence à clignoter. Sélectionnez le pourcentage de pente souhaité à l'aide du bouton HAUT [8] ou BAS [11].

Lorsque les pourcentages de pente pour les axes X et Y sont sélectionnés sur la télécommande, confirmez en appuyant sur le bouton TILT [3]. Cela enverra la pente sélectionnée à l'appareil laser.

- **AVANT DE RÉGLER LES LIGNES LASER SELON CETTE PENTE, L'APPAREIL EFFECTUERA D'ABORD LE NIVELLEMENT (= RECHERCHE DE LA POSITION DE RÉFÉRENCE 0%). PENDANT LE NIVELLEMENT, LES X ET Y DES INDICATEURS DE POURCENTAGE DE PENTE [A] ET [B] SUR L'ÉCRAN LCD ET LE VOYANT ROUGE DE NIVEAU / PENTE [d] CLIGNOTENT. UNE FOIS LE PENDULE MOTORISÉ NIVELÉ, LES LIGNES LASER SE DÉPLACERONT VERS LA PENTE QUE VOUS AVEZ SÉLECTIONNÉE SUR LA TÉLÉCOMMANDE. LORSQUE LA PENTE EST RÉGLÉE, LE VOYANT ROUGE DE NIVEAU / PENTE [d] CESSE DE CLIGNOTER (DANS CERTAINS CAS, CETTE OPÉRATION PEUT PRENDRE JUSQU'À ENVIRON 60 SECONDES)**

- Pour définir une nouvelle pente, appuyez sur le bouton GAUCHE [9] ou DROITE [10] pour entrer à nouveau le réglage et répétez les étapes ci-dessus.
- Pour désactiver la pente numérique, maintenez la touche de pente [2] enfoncée pendant env. 2 secondes. Le laser commencera à se mettre à niveau.

BATTERIE

Utilisez uniquement la batterie (14,8 V, 3400 mAh - Art.nr. : H60031) et le chargeur (16,8 V, 2,6 A - Art.nr. : H60032) fournis avec le Procross 8.0 DS.
La télécommande nécessite 4 piles alcalines AAA (LR03).

Vous pouvez vérifier la charge de la batterie en appuyant sur le bouton d'alimentation de l'appareil. Les 4 voyants LED vous montreront la charge de la batterie (4 LEDS allumées = 100 % → 1 LED allumée < 25 %)
Vous pouvez également vérifier la charge de la batterie sur l'écran de la télécommande, lorsqu'elle est connectée. L'indicateur d'état de la batterie de l'appareil laser [L] indique la charge de l'appareil laser ; L'état de la batterie de l'indicateur de télécommande [K] indique la charge de la télécommande.

Lorsque la batterie de l'appareil est épuisée, les lignes laser projetées commencent à clignoter lentement. Le voyant Power commencera à clignoter en rouge

APPAIRAGE DE LA TÉLÉCOMMANDE

Dans des circonstances normales, lorsque les unités sont expédiées de l'usine, une télécommande couplée est incluse. Dans des cas exceptionnels, il peut arriver que ce lien n'ait pas été établi. Dans ce cas, ou lorsque vous devez remplacer une télécommande défectueuse par une nouvelle, vous pouvez la coupler avec votre Procross 8.0 DS en suivant les étapes suivantes :

- Arrêtez le laser
- Placez les piles dans la nouvelle télécommande. N'allumez pas encore la télécommande.
- Sur la télécommande, appuyez simultanément sur les boutons Pente [2] et Tilt [3] et maintenez-les enfoncés.
- Appuyez sur le bouton Power [1] de la télécommande tout en maintenant les touches Pente [2] et Tilt [3].
- Le symbole de connexion [H] et le symbole de la télécommande [M] commencent à clignoter sur l'écran.
- Appuyez sur le bouton Power [1] du laser pour allumer le laser.
- Lorsque le symbole de connexion [H] et le symbole de la télécommande [M] ne clignotent plus à l'écran, l'appairage est effectué.

■ SPÉCIFICATIONS

Précision	1 mm / 10 m
Portée (avec récepteur)	jusqu'à 2 x 200 m
Étanchéité à la poussière et à l'eau	IP66
Batterie	Li-ion 14,8 V, 400 mAh
Chargeur	16,8 V, 2,6 A
Mise à niveau	Mise à niveau du moteur
Portée d'auto-nivellement	+/-3,5°
Fonction pente	Manuelle + Électronique + Numérique
Pente maximale réglable	+/-10° (axe X / axe Y)
Télécommande	Oui
Vis intégrée pour trépied	5/8"
Fréquence laser (en mode récepteur)	10 kHz
Classe de laser :	Classe 2 - 520 nm - < 1 mW
Température de fonctionnement	-10 à 40 °C
Température de stockage	-15 à 55 °C
Dimensions (appareil laser uniquement)	173 x 155 x 235 millimètre
Poids (appareil laser uniquement)	2,37 kilogrammes

Futech est une marque déposée de Laseto NV, Belgique.

Futech déclare que le Procross 8.0 DS est conforme aux normes suivantes :

- EN 61000-6-1:2019 (batterie)
- EN 61000-6-3:2007 + A1:2011 + AC:2012 (batterie)
- EN 61326-1:2013
- EN 61000-3-2:2019
- EN 61000-3-3:2013 + A1:2019
- EN 60825-1:2014 + A1:2017

conformément aux dispositions de la directive :

- Directive CEM CE 2014/30/UE
- Directive LVD 2014/24/UE

Testé par

Shenzhen CTL Testing Technology Co., Ltd. / Shenzhen, Chine 518055

Numéro du certificat

CTL2012018012-EC (16 décembre 2020) (Batterie)

CTL2012018011-EC (4 janvier 2021)

CTL2012018011-SC (13 janvier 2021)

