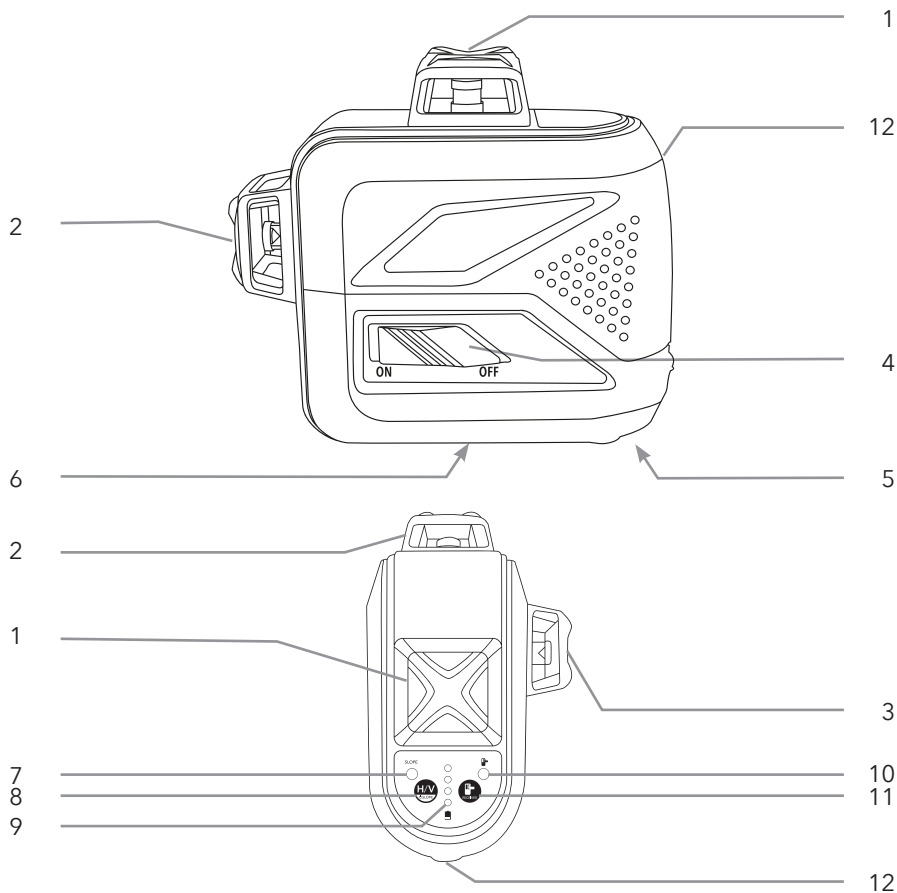




030.03D



040.03D



Koffert

1. Horizontal laserutgang
2. Vertikal laserutgang
3. Vertical laserutgang (V2)
4. Slå Av/På /
Transportlås
5. Batteriom
6. Tripod-tråd 1/4" og 5/8"
7. Helningsindikator
8. Linjevalgsknapp/helningsknapp
9. Strømindikator
10. mottakerindikator
11. mottakerknapp
12. AC/DC-stikkontakt

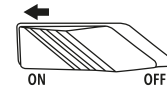
MULTICROSS 3D COMPACT

MANUELL

Førstegangsbruk

Fjern eventuell beskyttelsesfilm der dette er brukt. Åpne batterirommet (5) og sett inn Li-ion-batteriet. Når du bruker 4 stk. alkaliske AA-batterier, må du være nøye med å respektere angitt polaritet.

Skyv transportlåsen (4) til «PÅ»-posisjonen. Laseren slås på, pendelutjevningsmekanismen frigjøres, og instrumentet er i stand til å justere seg på egen hånd. Forsikre deg om at instrumentet ikke har for høy helning (innenfor 3°). Hvis instrumetets helning overstiger 3°, laserlinjene til å blinke eller slukkes automatisk.

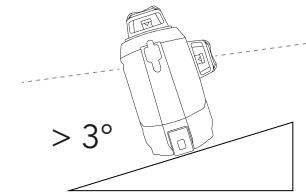


Strømindikator

Strømindikatoren (9) kan vise fire strømnivåer:

4 LED-er på:	100 % batteri
3 LED-er på:	75 % batteri
2 LED-er på:	50 % batteri
1 LED på:	25 % batteri

Når kun 1 LED er på (25 %), må batteriet lades (Li-ion) eller byttes ut (4 stk. alkaliske AA).



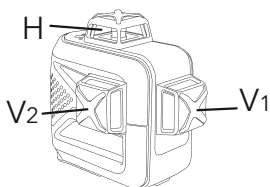
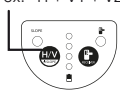
AC/DC-stikkontakt / Strømadapter og batterisystem

Laseren kan drives av hovedkraft direkte når det ikke er noe batteri inni laseren eller når Li-ion-batteriet blir flatt. Bruk den medfølgende strømadapteren for forsyne laseren med kontinuerlig strøm.

Når du kobler strømadapteren til AC/DC-stikkontakten [12], kuttet strømmen fra Li-ion-batteri automatisk. I mellomtiden kan strømadapteren lade Li-ion-batteriet. Når laseren er av og koblet til en strømadapter, lader den Li-ion-batteriet direkte. Under ladingen vil strømindikatorene være på for å indikere hvor mye strøm som er ladet. Uten å plassere Li-ion-batteri kan du fortsette å jobbe ved å koble laseren til strømadapteren.

Alkalisk batteripakke er også kompatibel. Bare bytt ut Li-ion-batteriet med batteripakken som leveres med 4 alkaliske AA-batterier.

ON: H
1x: V1
2x: V1 + V2
3x: H + V1 + V2



Horisontal og vertikal justering

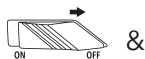
Etter å ha frigjort transportlåsen, og forutsatt at instrumentet er innenfor nivelleringsområdet, jevnes den horisontale linjen ut automatisk. Du kan aktivere eller deaktivere de horisontale og vertikale linjene ved hjelp av H/V-knappen (8).

For å bruke vertikale linjer, trykker du på H/V-knappen (8) for å aktivere laserlinje V1 (2). Trykk nok en gang for å aktivere laserlinjene V1 og V2 (3). Trykk nok en gang for å aktivere samtlige laserlinjer.

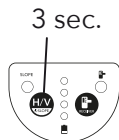
Vi anbefaler å stille den horisontale linjen til arbeidshøyden din.

Viktig:

- Tverrlinjelasere kan kun brukes på tripoder som kan justeres i høyden, for eksempel teleskopiske tripoder eller med sveiv.
- Hvis arbeidsområdet er veldig sterkt opplyst, f.eks. utendørs, kan det være nødvendig å bruke lasermottakeren.



&



Helningsmodus

Skyv på/av-bryteren (4) til «AV» slik at laserstrålene slås av og transportlåsen er aktiv.

Hold H/V-knappen (8) inne i 3 sekunder. Den horisontale laserlinjen slås på. Nå kan skrå linjer vises ved å balansere laserenheten.

For å bruke vertikale linjer, trykker du på H/V-knappen (8) for å aktivere laserlinje V1 (2). Trykk nok en gang for å aktivere laserlinjene V1 og V2 (3). Trykk nok en gang for å aktivere samtlige laserlinjer. Neste gang man trykker, slås laseren av.

VIKTIG:

- I denne modusen nivellerer laserlinjene ikke lenger automatisk. De blinkende laserlinjene kommer til å minne deg på at laseren ikke er i automatisk utjevningmodus.

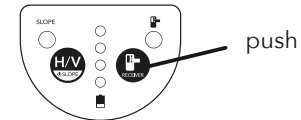
Mottakermodus

MULTICROSS 3D COMPACT

MANUELL

Trykk på mottakerknappen (11) for å slå på mottakermodus (puls). Når denne modusen er aktivert, kommer mottakerindikatoren (10) til å vises. For øyeblikket kan laserlinjer fanges opp av en lasermottaker.

Trykk på mottakerknappen (11) på nytt for å slå av mottakermodus (puls).



NØYAKTIGHETSKONTROLL

Overvåk horisontal nivellering

- Velg et rom som er ± 10 m langt
- Plasser instrumentet ved siden av vegg nr. 1.
- Slå på instrumentet og la det nivellere seg på egen hånd.
- Marker den horisontale linjen på vegg nr. 1.
- Marker den horisontale linjen på vegg nr. 2.
- Flytt instrumentet så nær vegg nr. 2 som mulig.
- Juster høyden på laseren slik at midten av laserkrysset er på markøren til vegg nr. 2.
- Snu instrumentet 180° og noter forskjellen mellom midten av laserkrysset og markøren på vegg nr. 1.
- Denne forskjellen bør ikke overstige toleransene (se tekniske spesifikasjoner)

VIKTIG:

- Toleransen avhenger av avstanden mellom veggene inspeksjonen er utført på. Denne avstanden skal multipliseres med 2. Derfor - hvis instrumentet har en nøyaktighet på 1 mm / 10 m - så er beregningen i vårt eksempel: $10 \text{ m avstand} \times 1 = 10 \text{ m}$. Toleransen er 2 mm / 20 m.
- Etter å ha kontrollert X-aksen, gjentas de samme trinnene for Y-aksen.

Hvis instrumentet ikke når den nødvendige toleransen, bør det returneres til service-senteret eller til forhandleren din for service. Reparasjoner utført av uautorisert personell opphever automatisk garantien.

TEKNISKE SPESIFIKASJONER

NØYAKTIGHET	± 3 MM / 10 M
REKKEVIDDE MED MOTTAKER	2 × 50 M
NIVELLERINGSREKKEVIDDE	±3°
NIVELLERING	PENDELNIVELLERING
HELNINGSFUNKSJON	MANUELL (VIA PENDELLÅS)
TRIPODTRÅD	1/4" OG 5/8"
LASERBØLGELENGDE	030.03D (RØD): 638 NM 040.03D (GRØNN): 515 NM
LASERKLASSIFISERING	KLASSE II
STRØMTILFØRSEL	LI-ION ACCU ELLER 4 STK. ALKALISKE AA
BESKYTTELSE	IP54
DIMENSJONER (L × B × H)	148 × 87 × 129 MM
VEKT	0,740 KG
DRIFTSTEMPERATUR	-10 °C ~ + 50 °C