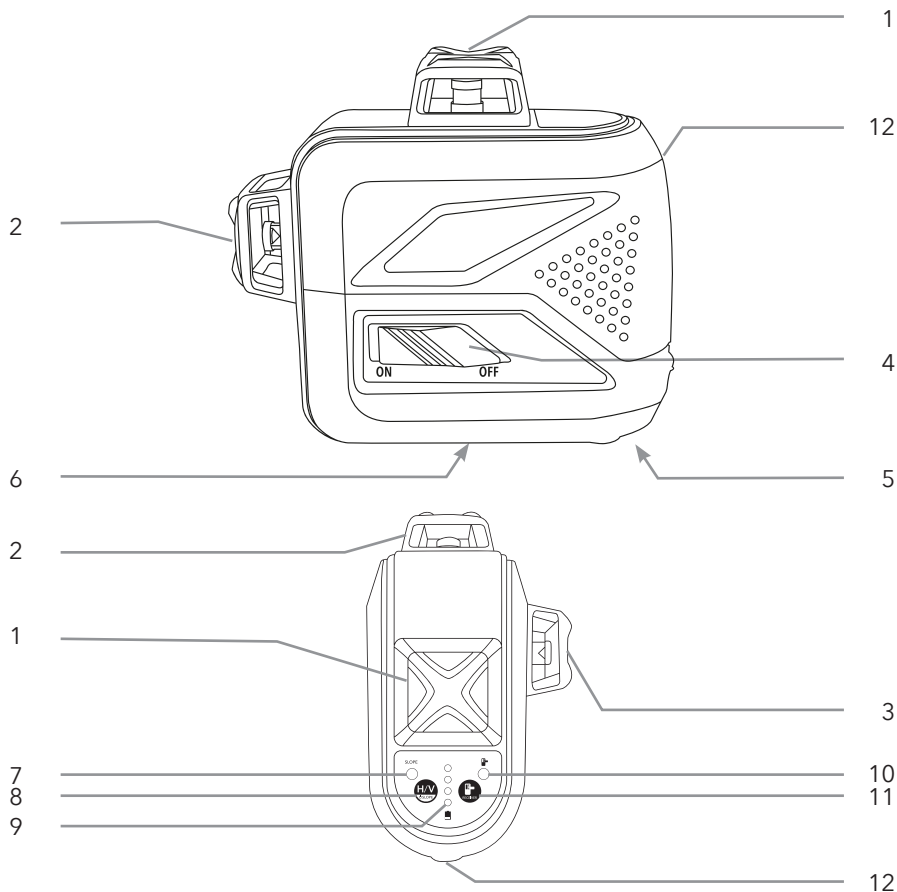




030.03D



040.03D



Involucro

1. Uscita laser orizzontale
2. Uscita laser verticale (V1)
3. Uscita laser verticale (V2)
4. Accensione/spegnimento / Blocco per il trasporto
5. Vano batteria
6. Filettatura per treppiede 1/4" e 5/8"
7. Indicatore della pendenza
8. Pulsante di selezione della linea / pulsante della pendenza
9. Indicatore dell'alimentazione
10. indicatore del ricevitore
11. pulsante del ricevitore
12. Presa CA/CC

MULTICROSS 3D COMPACT

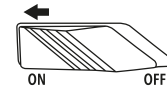
MANUALE

Primo utilizzo

Rimuovere eventuali pellicole protettive applicate. Aprire il vano batteria (5) e inserire la batteria agli ioni di litio. Quando si utilizzano 4 batterie alcaline AA, rispettare la polarità indicata.

Spostare il blocco per il trasporto (4) in posizione "ON". Il laser si accende, il meccanismo di livellamento a pendolo viene rilasciato e lo strumento effettua l'allineamento automatico.

Accertarsi che lo strumento non sia troppo inclinato (entro 3°). Se l'inclinazione dello strumento è superiore a 3°, le linee laser lampeggiano.



Indicatore dell'alimentazione

L'indicatore di alimentazione (9) può visualizzare quattro livelli di carica:

4 LED accesi:	batteria 100%
3 LED accesi:	batteria 75%
2 LED accesi:	batteria 50%
1 LED acceso:	batteria 25%

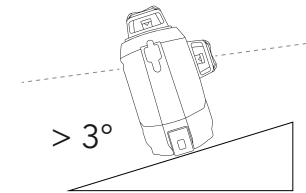
Quando è acceso un solo LED (25%), la batteria agli ioni di litio deve essere caricata o le 4 batterie AA alcaline devono essere sostituite.

Presca CA/CC / Alimentatore e sistema a batteria

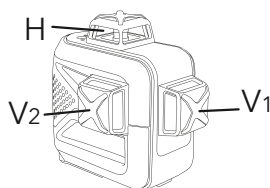
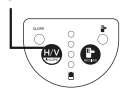
Il laser può essere alimentato direttamente dalla rete elettrica in assenza della batteria interna o quando la batteria agli ioni di litio è scarica. Utilizzare l'alimentatore incluso per fornire elettricità continua al laser.

Quando si collega l'alimentatore con la presa CA/CC (12), l'alimentazione tramite la batteria agli ioni di litio si interrompe automaticamente. Nel frattempo, l'alimentatore può caricare la batteria agli ioni di litio. Quando il laser è spento e collegato a un alimentatore, carica direttamente la batteria agli ioni di litio. Durante la carica, gli indicatori di alimentazione sono accesi per indicare il livello di carica raggiunto. Se la batteria agli ioni di litio è assente, è possibile continuare a lavorare collegando il laser con alimentatore.

È possibile utilizzare anche batterie alcaline. Basta sostituire la batteria agli ioni di



ON: H
1x: V1
2x: V1 + V2
3x: H + V1 + V2



litio fornita con 4 batterie AA alcaline.

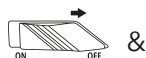
Allineamento orizzontale e verticale

Dopo aver rilasciato il blocco per il trasporto, se lo strumento rientra nell'intervallo di livellamento, la linea orizzontale viene livellata automaticamente. È possibile attivare o disattivare le linee orizzontali e verticali utilizzando il pulsante H/V (8). Per utilizzare le linee verticali, premere il pulsante H/V (8) per attivare la linea laser V1 (2). Premere una seconda volta per attivare le linee laser V1 e V2 (3). Premere un'altra volta per attivare tutte le linee laser.

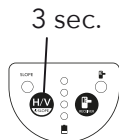
È preferibile impostare la linea orizzontale all'altezza di lavoro.

Attenzione:

- I laser a linee incrociate possono essere utilizzati solo su treppiedi regolabili in altezza, ad esempio treppiedi telescopici o a manovella.
- Se il luogo di lavoro è molto luminoso, ad esempio all'aperto, potrebbe essere necessario utilizzare il ricevitore laser.



&



Modalità pendenza

Spostare l'interruttore di accensione/spegnimento (4) su "OFF" per spegnere i raggi laser e attivare il blocco per il trasporto.

Tenere premuto per 3 secondi il pulsante H/V (8). In tal modo, si accende la linea laser orizzontale. A questo punto, le linee inclinate possono essere visualizzate bilanciando il dispositivo laser.

Per utilizzare le linee verticali, premere il pulsante H/V (8) per attivare la linea laser V1 (2). Premere una seconda volta per attivare le linee laser V1 e V2 (3). Premere un'altra volta per attivare tutte le linee laser. Premendo ancora una volta, il laser si spegne.

MULTICROSS 3D COMPACT

MANUALE

IMPORTANTE:

- In questa modalità, le linee laser non si livellano più automaticamente. Le linee laser lampeggianti ricorderanno che il laser non è in modalità di livellamento automatico.

Modalità ricevitore

Premere il pulsante del ricevitore (11) per attivare la modalità ricevitore (impulso). Quando è attivata questa modalità, viene visualizzato l'indicatore del ricevitore (10). In questo momento, le linee laser possono essere rilevate da un ricevitore laser.

Premere nuovamente il pulsante del ricevitore (11) per attivare la modalità ricevitore (impulso).

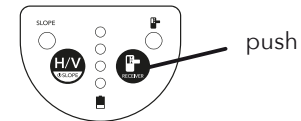
CONTROLLO DELLA PRECISIONE

Controllo del livello orizzontale

- Scegliere un ambiente lungo almeno 10 metri
- Collocare lo strumento vicino alla parete n. 1.
- Accendere lo strumento e attendere il livellamento automatico.
- Segnare la linea orizzontale sulla parete n. 1.
- Segnare la linea orizzontale sulla parete n. 2.
- Avvicinare il più possibile lo strumento alla parete n. 2.
- Regolare l'altezza del laser in modo che il centro della croce laser corrisponda al segno sulla parete n. 2.
- Ruotare, quindi, lo strumento di 180° e valutare la differenza tra il centro della croce laser e il segno sulla parete n. 1.
- Tale differenza non deve essere superiore alle tolleranze (v. specifiche tecniche)

IMPORTANTE:

- La tolleranza dipende dalla distanza delle pareti tra le quali è stato effettuato il controllo. Tale distanza deve essere moltiplicata per 2. Se la precisione dello strumento, quindi, è 1 mm / 10 m, come nel nostro esempio, il calcolo da effettuare è il seguente: distanza 10 m × 1 = 10 m. La tolleranza è



di 2 mm / 20 m.

- Dopo aver controllato l'asse X, ripetere la stessa procedura per l'asse Y.

Se lo strumento non raggiunge la tolleranza richiesta, deve essere restituito al centro assistenza o al rivenditore per l'invio in assistenza. Le riparazioni effettuate da personale non autorizzato annullano automaticamente la garanzia.

SPECIFICHE TECNICHE

PRECISIONE	± 3 MM / 10 M
PORTATA CON RICEVITORE	2×50 M
INTERVALLO DI LIVELLAMENTO	± 3°
LIVELLAMENTO	LIVELLAMENTO A PENDOLO
FUNZIONE PENDENZA	MANUALE (TRAMITE BLOCCO DEL PENDOLO)
FILETTATURA PER TREMPIEDE	1/4" E 5/8"
LUNGHEZZA D'ONDA DEL LASER	030.03D (COLORE ROSSO): 638 NM 040.03D (COLORE VERDE): 515 NM
CLASSIFICAZIONE DEL LASER	CLASSE II
ALIMENTATORE	BATTERIA AGLI IONI DI LITIO O 4 BATTERIE AA ALCALINE
GRADO DI PROTEZIONE	IP54
DIMENSIONI (L×P×A)	148×87×129 MM
PESO	0,740 KG
TEMPERATURA DI ESERCIZIO	-10 °C ~ +50 °C