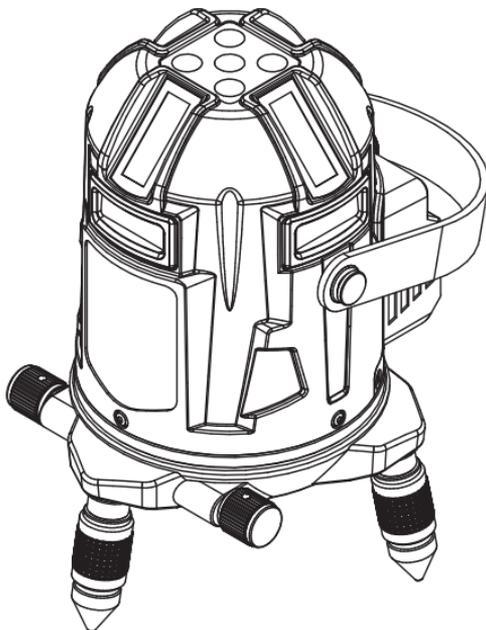


# MODE D'EMPLOI

- 039.80R MULTICROSS 8 HAUTE PRÉCISION RED
- 039.80G MULTICROSS 8 HAUTE PRÉCISION GREEN
- 040.08 MULTICROSS 8 HAUTE PRÉCISION POINT UNIQUE RED
- 040.08G MULTICROSS 8 HAUTE PRÉCISION POINT UNIQUE GREEN



FR FRANÇAIS

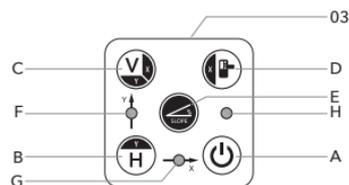
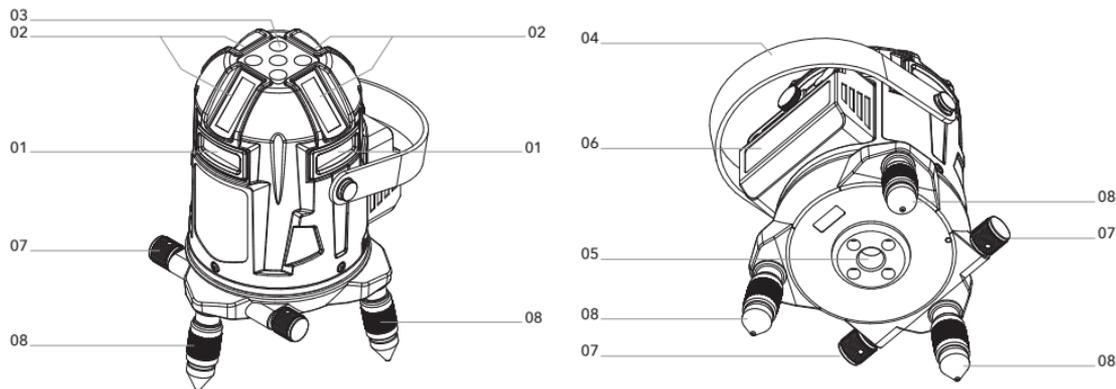
Le mode d'emploi  
dans votre langue ?

Consultez la quatrième  
de couverture.



**FUTECH**  
futech-tools.com

## VUE D'ENSEMBLE



### BOÎTIER

- 01 Ligne laser horizontale
- 02 Ligne laser verticale
- 03 Clavier
- 04 Sangle
- 05 Filetage trépied 5/8" / point bas
- 06 Batterie Li-ion
- 07 Réglage fin
- 08 Pieds réglables

### CLAVIER

- A Bouton Marche/Arrêt
- B Bouton H (lignes horizontales)
- C Bouton V (lignes verticales)
- D Bouton récepteur
- E Bouton pente
- F Voyant LED axe Y
- G Voyant LED axe X
- H Voyant LED pente



## GUIDE DE DÉMARRAGE RAPIDE

CLAVIER	NOM	FONCTION	
A	Bouton Marche/Arrêt	Appui	Mise en marche/arrêt de l'appareil.
B	Bouton H (lignes horizontales)	Appui	(MODE MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE) Active/désactive les lignes laser horizontales supplémentaires.  (MODE PENTE) Passe à l'axe Y.
		Maintien	(MODE PENTE) L'axe Y monte du côté indiqué par la flèche de l'axe Y.
C	Bouton V (lignes verticales)	Appui	(MODE MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE) Active/désactive les lignes laser verticales supplémentaires.
		Maintien	(MODE PENTE - AXE Y SÉLECTIONNÉ) L'axe Y descend du côté indiqué par la flèche de l'axe Y.  (MODE PENTE - AXE X SÉLECTIONNÉ) L'axe X monte du côté indiqué par la flèche de l'axe X.
D	Bouton récepteur	Appui	(MODE MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE) Active/désactive le mode récepteur  (MODE PENTE) Passe à l'axe Y.
		Maintien	(MODE PENTE) L'axe X descend du côté indiqué par la flèche de l'axe X.
E	Bouton pente	Appui	Active/désactive le mode pente.
F	Voyant LED axe Y	Éteint	(MODE PENTE) L'axe Y n'est pas sélectionné pour définir la pente.
		Vert, continu	Le laser est à niveau.
		Vert, clignotant	(MODE MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE) La mise à niveau du laser est en cours.  (MODE PENTE) L'axe Y n'est pas sélectionné pour définir la pente.

CLAVIER	NOM	FONCTION	
G	Voyant LED axe X	Éteint	(MODE MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE) Le mode récepteur est désactivé. Aucune détection n'est possible. (MODE PENTE) L'axe X n'est pas sélectionné.
		Vert, continu	(MODE MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE) Le mode récepteur est activé. La détection avec un récepteur laser est possible.
		Vert, clignotant	(MODE PENTE) L'axe X n'est pas sélectionné pour définir la pente.
H	Voyant pente	Éteint	Le mode mise à niveau automatique est activé.
		Rouge, continu	Le mode pente est activé. <b>L'appareil n'est plus à niveau.</b>

## SÉCURITÉ

Lisez les consignes de sécurité figurant dans le fascicule séparé fourni avec l'appareil.

**040.08, 040.08G :**

RAYONNEMENT LASER - Produit laser de classe 3R.

Éviter l'exposition directe des yeux

**039.80R, 039.80G :**

RAYONNEMENT LASER - Produit laser de classe 2.

Ne pas regarder le faisceau.

## PREMIÈRE UTILISATION

Retirez tous les films de protection.

Insérez la batterie Li-ion dans l'appareil [06].  
Veillez à ce que la batterie soit complètement chargée. Les quatre LED de l'indicateur de niveau de la batterie s'allument en vert.

## BATTERIE ET CHARGEUR

La batterie Li-ion fournie (7,4 V, 2600 mAh - art. n° H60023) doit être vissée dans son logement.

Pour vérifier le niveau de la batterie, appuyez



sur le petit bouton situé sur la batterie (4 LED indicateurs de charge).

- 4 LED allumées : > 75 % de charge
- 3 LED allumées : > 50 % de charge
- 2 LED allumées : > 25 % de charge
- 1 LED allumée : < 25 % de charge

Pour charger cette batterie, vous pouvez utiliser le chargeur 8,4 V - 1,0 A fourni (art. n° H60019).

Pour éviter tout risque, n'utilisez que le chargeur et la batterie fournis avec l'instrument laser. Il est possible de recharger la batterie tout en utilisant l'instrument.

**NE LAISSEZ JAMAIS UNE BATTERIE EN CHARGE SANS SURVEILLANCE.**

## FONCTIONS

### ■ MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE

Le Multicross 8 haute précision (point unique) se met automatiquement à niveau après sa mise en marche. Le laser peut effectuer sa mise à niveau jusqu'à un angle d'environ 3,5°. Le système de

mise à niveau automatique réalise les ajustements fins nécessaires, à l'aide de capteurs de mesure électroniques, un pour chaque axe.

### ■ PENTE

Deux méthodes différentes permettent d'utiliser la fonction pente du Multicross 8 haute précision (point unique) : méthode manuelle et méthode électronique.

### ■ POINTS LASER

UNIQUEMENT SUR **LES VERSIONS À POINT UNIQUE** : 040.08 ET

040.08G

Les points laser, situés au milieu de chaque ligne laser exactement, augmentent la visibilité du faisceau laser pour l'œil humain.

Chacun étant placé exactement au milieu de sa ligne, le point des lignes horizontales coïncide parfaitement avec le point des lignes verticales (à leur intersection). Ceci vous permet de configurer les coins plus facilement.

## UTILISATION

Pour allumer l'appareil, appuyez sur le bouton Marche/Arrêt [A]. Deux lignes laser horizontales sont activées, la mise à niveau automatique est lancée.

### REMARQUES

Le type de trépied choisi est déterminant pour le confort d'utilisation de l'appareil.

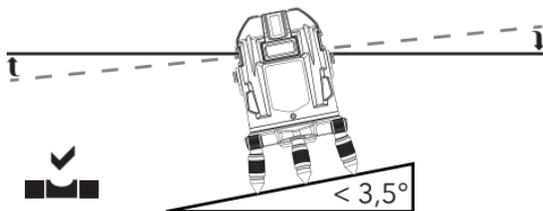
Si le site de travail présente une luminosité élevée, par exemple si vous travaillez à l'extérieur au soleil, il vous faudra un récepteur laser pour détecter le faisceau laser (voir plus loin).

### ■ MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE

Suite à la mise en marche de l'appareil ou lors de la désactivation du mode pente, la mise à niveau automatique place automatiquement les lignes laser 100 % à niveau.

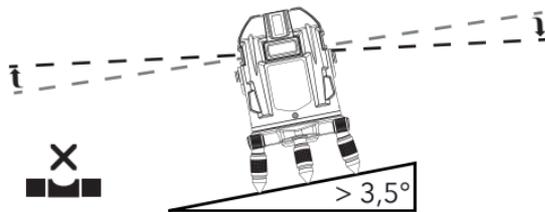
Au cours de la mise à niveau, le voyant de l'axe Y [F] clignote en vert.

Une fois la mise à niveau terminée et les lignes laser mises à niveau à 100 %, le voyant LED de l'axe Y [F] reste allumé en vert.

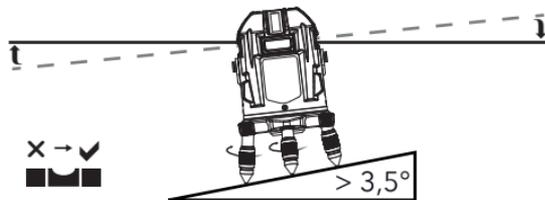


Le laser peut se mettre à niveau dans une plage d'environ  $3,5^\circ$  dans toutes les directions. C'est-à-dire que l'appareil peut produire des

lignes 100 % horizontales ou verticales lorsqu'il est placé sur une surface d'une inclinaison maximale d'environ  $3,5^\circ$ .



Si l'appareil est placé sur une surface dont l'inclinaison dépasse  $3,5^\circ$ , il ne peut plus générer de ligne laser horizontale ou verticale à niveau. Le voyant LED de l'axe Y [F] et les lignes laser commencent à clignoter.



Placez l'appareil laser sur une surface plus plane, dans une plage de  $3,5^\circ$  par rapport à l'horizontale, ou faites tourner les pieds réglables [08] pour amener l'appareil dans la plage de  $3,5^\circ$  par rapport à l'horizontale, si possible. Lorsque l'ap-



pareil est placé dans sa plage de mise à niveau, il se met automatiquement à niveau.

## REMARQUE

En cas d'utilisation d'un trépied, les pieds réglables n'ont aucun effet.

### ■ ACTIVATION/DÉSACTIVATION DES LIGNES LASER

Lors de la mise en marche de l'appareil, seules deux des quatre lignes laser horizontales sont activées.

#### \_\_ LIGNES LASER HORIZONTALES

Pour modifier les lignes laser projetées horizontales, appuyez sur le bouton H [B].



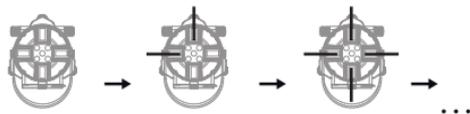
- Appuyez une première fois sur le bouton H [B] pour désactiver toutes les lignes laser horizontales.
- Appuyez une deuxième fois sur le bouton H [B] pour désactiver toutes les lignes laser horizontales.
- Appuyez à nouveau sur le bouton H [B] pour

activer deux des quatre lignes laser horizontales.

- ... (Ces trois étapes sont répétées.)

#### \_\_ LIGNES LASER VERTICALES

Pour modifier les lignes laser projetées verticales, appuyez sur le bouton V [C].



- Appuyez à nouveau sur le bouton V [C] pour activer deux des quatre lignes laser verticales et le point d'aplomb (projeté depuis le filetage du trépied [05]).
- Appuyez une deuxième fois sur le bouton V [C] pour activer toutes les lignes laser verticales et le point d'aplomb (projeté depuis le filetage du trépied [05]).
- Appuyez une troisième fois sur le bouton V [C] pour désactiver toutes les lignes laser verticales et l'aplomb (projeté depuis le filetage du trépied [05]).
- ... (Ces quatre étapes sont répétées.)

## REMARQUE

Lorsqu'au moins deux lignes verticales sont

activées, vous pouvez mesurer un angle exact de 90° ou tracer un « fil à plomb » (une ligne imaginaire entre la croix au sol et la croix au plafond).

### ■ UTILISATION D'UN RÉCEPTEUR LASER

Si vous travaillez sur de longues distances ou si le site de travail est très lumineux, les lignes laser sont moins visibles pour l'œil humain. Dans un tel cas, vous pouvez utiliser un récepteur laser pour détecter les lignes laser.

- Appuyez sur le bouton récepteur [D] pour activer le mode récepteur. Le voyant de l'axe X [G] de l'appareil s'allume en vert.

Lorsque le mode récepteur est activé, les lignes laser présentent des impulsions extrêmement rapides. Pour l'œil humain, il semble que l'intensité des lignes laser diminue légèrement.

Lorsque ce mode est activé, vous pouvez localiser les lignes laser à l'aide d'un récepteur.

- Appuyez à nouveau sur le bouton récepteur [D] pour désactiver le mode récepteur.

Les lignes laser semblent redevenir plus lumineuses (les impulsions cessent). La détection par un récepteur laser n'est plus possible.

### REMARQUES

- Le Multicross 8 haute précision (point unique) émet des impulsions à une fréquence de 10 kHz. Cela signifie que votre récepteur laser doit prendre en charge la fréquence 10 kHz. Veuillez consulter le manuel de votre récepteur laser à ce propos.
- Il n'est pas possible d'activer/désactiver le mode récepteur lorsque la fonction pente est activée, car le bouton récepteur [D] contrôle une fonction secondaire du mode pente lorsque celui-ci est activé. Pour pouvoir utiliser le mode récepteur en combinaison avec la fonction pente, activez d'abord le mode récepteur.

### ■ FONCTION PENTE

Lors de la mise en marche de l'appareil, le mode mise à niveau automatique est automatiquement activé. Si vous devez projeter des lignes inclinées, vous pouvez désactiver la mise à niveau automatique en activant le mode pente.

Le Multicross 8 haute précision (point unique) permet deux méthodes de travail avec la pente : manuelle et électronique.

- Activez le mode pente à l'aide du bouton de pente [E].



- Reprenez au mode mise à niveau automatique (désactivez le mode pente) en appuyant à nouveau sur le bouton de pente [E].

## REMARQUES

Lorsque le mode pente est activé, le bouton H [B], le bouton V [C] et le bouton récepteur [D] remplissent non plus leur fonction principale mais leur fonction secondaire, ce qui est indiqué par un fond blanc sur les boutons.



Lorsque la fonction pente est activée, toutes les lignes laser horizontales et deux lignes verticales sont activées. Le point d'aplomb projeté depuis le filetage du trépied [05] n'est visible que si au moins deux lignes verticales sont actives avant l'activation de la fonction pente.

Lorsque la fonction pente est activée, le mode récepteur est lui aussi automatiquement activé.

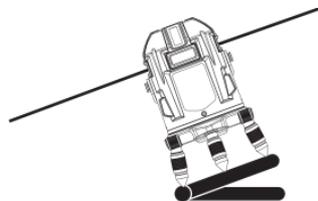
## — PENTE MANUELLE

En mode pente manuelle, vous pouvez utiliser les pieds réglables [11] pour positionner soigneusement l'appareil selon la pente souhaitée. Vous pouvez également positionner l'appareil selon

la pente souhaitée à l'aide d'une surface inclinée ou d'un adaptateur d'inclinaison (accessoire en option) en combinaison avec un adaptateur de trépied.

## REMARQUE

La pente manuelle est la seule manière de projeter des lignes inclinées hors de la plage de mise à niveau de l'appareil.



> 3,5°



- Pour activer le mode pente manuelle, appuyez sur le bouton de pente [E] situé au centre du clavier [03].

Lorsque le mode pente manuelle est activé, le voyant LED de pente [H] s'allume en rouge et le voyant LED de l'axe Y [F] commence à clignoter en vert pour indiquer que l'axe Y peut être défini (voir plus loin : Pente électronique).

- Positionnez l'appareil à l'inclinaison souhaitée à l'aide des pieds réglables [11], d'un adaptateur

d'inclinaison (accessoire en option) en combinaison avec un adaptateur de trépied ou en plaçant l'appareil sur une surface inclinée.

- Pour désactiver le mode pente manuelle, appuyez une seconde fois sur le bouton de pente [E].

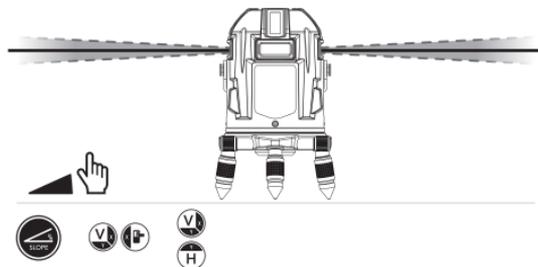
Le mode pente est désormais désactivé et votre appareil commence à se mettre à niveau (le voyant de l'axe Y [F] clignote en vert).

## — PENTE ÉLECTRONIQUE

La mise à niveau électronique s'effectue de manière très similaire à la mise à niveau manuelle. Cependant, le réglage de la pente est assuré par des moteurs de mise à niveau dans une plage de 3,5°.

### REMARQUE

Nous recommandons d'utiliser un récepteur laser en combinaison avec une perche pour définir les pentes. Ceci facilite la détermination des hauteurs désirées à chaque coin du plan incliné.



- Pour activer le mode pente manuelle, appuyez sur le bouton de pente [E] situé au centre du clavier [03].

Lorsque le mode pente manuelle est activé, le voyant LED de pente [H] s'allume en rouge et le voyant LED de l'axe Y [F] commence à clignoter en vert pour indiquer que la pente peut être définie parallèlement à l'axe Y.

- Pour faire descendre la ligne laser du côté indiqué par la flèche de l'axe Y, appuyez sur le bouton V [C] ou maintenez-le enfoncé.
- Pour faire monter la ligne laser du côté indiqué par la flèche de l'axe Y, appuyez sur le bouton H [C] ou maintenez-le enfoncé.
- Pour passer à l'axe Y, appuyez sur le bouton récepteur [D].



Le voyant LED de l'axe Y [F] cesse de clignoter, le voyant LED de l'axe X [G] commence à clignoter. Cela indique que l'appareil est prêt à définir la pente parallèlement à l'axe X.

- Pour faire monter la ligne laser du côté indiqué par la flèche de l'axe Y, appuyez sur le bouton V [C] ou maintenez-le enfoncé.
- Pour faire descendre la ligne laser du côté indiqué par la flèche de l'axe Y, appuyez sur le bouton récepteur [D] ou maintenez-le enfoncé.

La pente est à présent définie sur les axes X et Y.

Si vous le souhaitez, vous pouvez revenir en arrière pour effectuer un ajustement sur l'axe Y en appuyant sur le bouton H [B]. Le voyant LED de l'axe X [G] cesse de clignoter. Le voyant LED de l'axe Y [F] commence à clignoter. Cela montre que l'axe Y est prêt à être défini.

Vous pouvez répéter ces étapes autant que vous le souhaitez.

- Désactivez le mode pente en appuyant sur le bouton de pente [E].

Le laser va se remettre à niveau automatiquement.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	039.80R	039.80G	040.08	040.08G
Visibilité				
Précision	1 mm / 10 m			
Portée (avec récepteur)	Jusqu'à 2x 50 m (avec récepteur)			
Étanchéité à la poussière et à l'eau	IP54			
Batterie	7,4 V, 2600 mAh Li-ion (art. n° H60023)			
Chargeur	8,4 V, 1,0 Ah (art. n° H60019)			
Mise à niveau	Motorisée			
Plage de mise à niveau automatique	+/- 3,5°			
Fonction pente	Manuelle + électronique			
Pente maximale réglable	+/- 3,5 mm (axe X/axe Y)			
Filetage trépied	5/8"			
points laser / ligne	0		8x 1 point	
Fréquence du laser	10 kHz (en mode récepteur)			
Classe du laser	Classe 2, 635 nm < 1 mW	Classe 2, 520 nm < 1 mW	Classe 3R 660 nm 1 mW ~ <5 mW	Classe 3R 520 nm 1 mW ~ <5 mW
Température de fonctionnement	-10 à 50 °C			
Température de stockage	-15 à 55 °C			
Dimensions	139 x 138 x 206 mm			
Poids	1,29 kg			





## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Futech (Belgique) déclare sous sa propre responsabilité que ces appareils :

039.80R MULTICROSS 8 HAUTE PRÉCISION Red

039.80G MULTICROSS 8 HAUTE PRÉCISION Green

040.08 MULTICROSS 8 HAUTE PRÉCISION POINT UNIQUE Red

040.08G MULTICROSS 8 HAUTE PRÉCISION POINT UNIQUE Green

sont conformes aux normes

EN 61326-1:2013

EN 61000-3-2:2014

EN 61000-3-3:2013

EN 60825-1:2014

selon les dispositions des directives

2014/30/EU

2014/35/EU.

Lier, Belgique,

21 avril 2023

Patrick WaÛters

Des erreurs d'impression sont possibles. Les images utilisées ne sont pas contractuelles. Toutes les caractéristiques, fonctionnalités et autres spécifications des produits sont susceptibles d'être modifiées sans préavis ni obligation.

# MODE D'EMPLOI

autres langues :



**DA** DANSK



**DE** DEUTSCH



**ES** ESPAÑOL



**ET** EESTI KEEL



**FI** SUOMEN KIELI



**FR** FRANÇAIS



**IS** ÍSLENSKA



**IT** ITALIANO



**NL** NEDERLANDS



**NO** NORSK



**PT** PORTUGUÊS



**SL** SLOVENŠČINA



**SV** SVENSKA



Facebook  
@futechtools



LinkedIn  
futechtools



World Wide Web  
futech-tools.com



YouTube  
@futechtools