

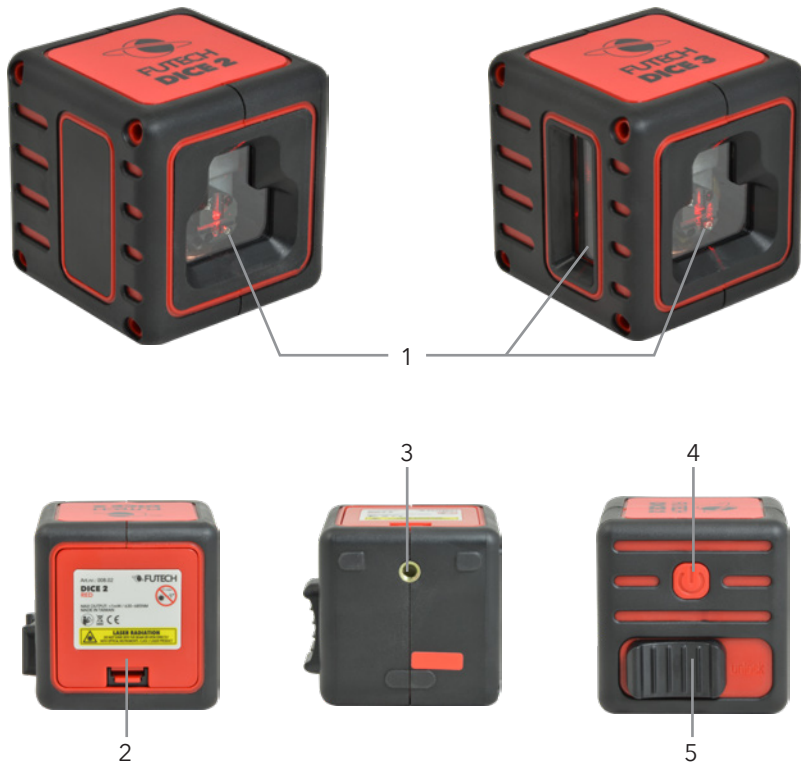


008.02
008.02G
008.03

DICE 2 RED
DICE 2 GREEN
DICE 3 RED

DICE 2

DICE 3



Caixa

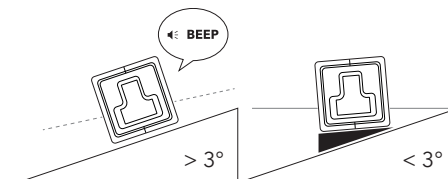
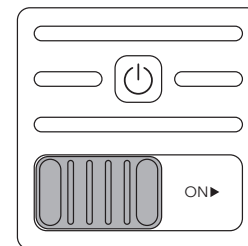
1. Saída de laser
2. Compartimento da bateria/pilhas
3. Rosca de tripé 1/4"
4. Botão de ligar
5. Interruptor de Ligar/desligar / Bloqueio de transporte (Transport lock)

Primeira utilização

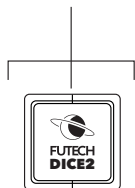
Remova qualquer película protetora, quando aplicada. Abra o compartimento das pilhas (5) e introduza as pilhas, tendo o cuidado de observar a polaridade indicada. Rode o bloqueio de transporte (5) para a posição "ON". O laser é ligado, o mecanismo de nivelamento do pêndulo é libertado e o instrumento é capaz de se alinhar sozinho. Certifique-se de que o instrumento não esteja demasiado inclinado (dentro de 3 °). Se a inclinação do instrumento ultrapassar 3 °, os lasers piscarão ou apagar-se-ão automaticamente.

Alinhamento

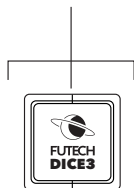
Coloque o dispositivo sobre uma superfície horizontal e estável. Recomenda-se instalar o dispositivo à altura de trabalho. Isso melhora o conforto durante o trabalho e resultará numa qualidade superior. A utilização de um laser de linha cruzada com um tripé telescópico ou de rosca é ideal. A escolha do tripé apropriado tem impacto imediato na facilidade de utilização do dispositivo. O seu dispositivo pode ser usado num tripé com rosca de 1/4". Caso use um tripé com um tamanho de rosca diferente, forneça o adaptador apropriado.



DICE 2



DICE 3



Selecionar as linhas de laser

DICE2

Todas as linhas de laser estão sempre visíveis quando o laser está ligado.

DICE3

Quando ativa o dispositivo, uma linha horizontal e uma linha vertical são ativadas. Use o interruptor (O) para ligar/desligar as linhas de laser.

- | | | |
|---|-------------------------------|---------------------------------------|
| A | Pressionar 0x (inicialização) | Linha horizontal e linha vertical |
| B | Pressionar 1x | Linha vertical |
| C | Pressionar 2x | Linha horizontal e 2 linhas verticais |



Transporte

É muito importante que, durante o transporte, o interruptor de ligar/desligar esteja na posição OFF (bloqueio do pêndulo). Isto para evitar danos ao dispositivo.

CONTROLO DE PRECISÃO

Verificar o nivelamento horizontal

- Escolha uma sala de ± 10 m de comprimento.
- Coloque o instrumento próximo da parede n.º 1.
- Ligue o instrumento e deixe-o autonivelar-se.
- Marque a linha horizontal na parede n.º 1.
- Marque a linha horizontal na parede n.º 2.
- Mova o instrumento o mais próximo possível da parede n.º 2.
- Ajuste a altura do laser de forma a que o meio da cruz do laser fique no marcador da parede n.º 2.
- Em seguida, rode o instrumento 180° e observe a diferença entre o meio da cruz do laser e o marcador da parede n.º 1.
- Essa diferença não deve exceder as tolerâncias (ver especificações técnicas)

IMPORTANTE:

- A tolerância depende da distância das paredes entre as quais a verificação foi efetuada. Essa distância deve ser multiplicada por 2. Portanto, se o instrumento tem uma precisão de 1 mm/10 m, então no nosso exemplo o cálculo é: 10 m de distância x 1 = 10 m. A tolerância é de 2 mm/20 m.
- *Depois de verificar o eixo X, repita os mesmos passos para o eixo Y.*

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

PRECISÃO	± 3 MM/10 M
ALCANÇE (COM RECETOR)	NÃO APLICÁVEL
INTERVALO DE NIVELAMENTO	$\pm 3^\circ$
NIVELAMENTO	NIVELAMENTO DE PÊNDULO
FUNÇÃO DE INCLINAÇÃO	NÃO APLICÁVEL
COMPRIMENTO DE ONDA DO LASER	635 NM
CLASSIFICAÇÃO DO LASER	CLASSE II
ALIMENTAÇÃO	3X PILHAS ALCALINAS AAA
PROTEÇÃO	IP44
DIMENSÕES (L x W x H):	65 X 65 X 65 MM
PESO	0,230 KG

Se o seu instrumento não atingir a tolerância exigida, deve ser enviado ao centro de assistência ou ao revendedor para manutenção. As reparações efetuadas por pessoal não autorizado invalidam automaticamente a garantia.

