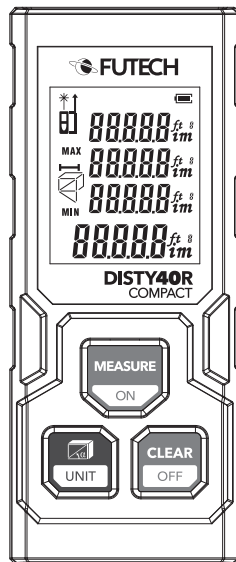


UPORABNIŠKI PRIROČNIK

210.40R DISTY 40R



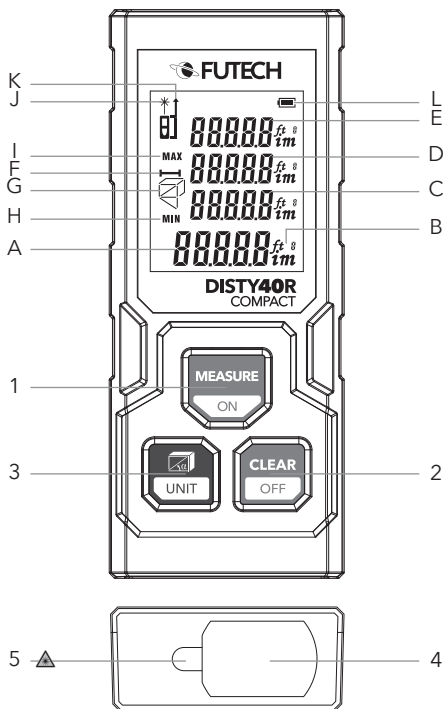
SL SLOVENŠČINA

Ali je priročnik
v vašem jeziku?

Preverite zadnjo stranico



FUTECH
futech-tools.com



■ NAPRAVA

- 1 Gumb za merjenje/VKLOP (MEASURE/ON)
- 2 Gumb počiisti/IZKLOP (CLEAR/OFF)
- 3 Gumb za funkcijo/enoto (UNIT)
- 4 Sprejemna leča
- 5 Laser

■ ZASLON

- A Glavna podatkovna vrstica
- B Enota (UNIT)
- C Spodnja podatkovna vrstica
- D Srednja podatkovna vrstica
- E Zgornja podatkovna vrstica
- F Simbol za posamezno merjenje
- G Simbol funkcije
- H Simbol minimalno
- I Simbol maksimalno
- J Simbol laser VKLOPLJEN (ON)
- K Referenčna točka
- L Indikator za baterijo

VARNOST

Prosimo, preberite celotna varnostna navodila v knjižici, ki je priložena tej napravi.

Bodite izjemno previdni, ko je laserski žarek vklopljen.

Ne dovolite, da žarek sije v vaše oči, oči druge osebe ali oči živali. Bodite previdni, da odsevi žarka (na odsevni površini) ne zadenejo vaših oči.

LASERSKO SEVANJE

Laserski izdelek razreda 2, Ne glejte v žarek

Ne usmerjajte laserskega žarka v plin, ki bi lahko eksplodiral.

BATERIJA

Odprite predel za baterije na zadnji strani naprave in vstavite dve 1,5 V AAA bateriji, pri čemer pazite, da je polarnost pravilna. Nato varno zaprite predel za baterije.

Ta naprava deluje z 2 × 1,5 V AAA baterijami.

OPOMBA

Če naprave ne boste uporabljali dlje časa, odstranite baterije, da preprečite korozijo in poškodbo naprave.

PRVA UPORABA IN NASTAVITVE

Odstranite vse zaščitne folije, kjer so nameščene.

■ VKLOP/IZKLOP NAPRAVE

▸ VKLOP

- Če želite vklopiti napravo, pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1]. Naprava in laser [5] se bosta aktivirala hkrati, naprava pa bo vstopila v način merjenja.

▸ IZKLOP

- Če želite ročno izklopiti napravo, dolgo pritisnite gumb počisti/IZKLOP [2] 3 sekunde.

Naprava se bo tudi samodejno izklopila, če se v 150 sekundah ne bo izvedla nobena operacija.

■ NASTAVITEV ENOTE

Če želite spremeniti merilno enoto:

- Prepričajte se, da je naprava vklopljena in da je laser [5] izklopljen.
- Dolgo pritisnite gumb za funkcijo/enoto [3], dokler se enota ne spremeni.

Način	Dolžina	Površina	Prostornina
1	0,000 m	0,000 m ²	0,000 m ³
2	0,0 in	0.00 in ²	0.00 in ³
3	0,00 ft	0,00 ft ²	0,00 ft ³

■ SPREMEMBA REFERENČNE TOČKE

Glede na vaše potrebe po meritvah lahko preklapljate med sprednjo in zadnjo referenco.

Za spremembo referenčne točke meritve:

- Zagotovite, da je naprava vklopljena in da je laser [5] aktiven.
- Dolgo pritisnite gumb za funkcijo/enoto [3], da preklopite referenčno točko.

Aktivna referenčna točka je na zaslonu označena s simbolom referenčne točke [K].

■ VKLOP/IZKLOP OSVETLITVE OZADJA

Osvetlitev ozadja deluje samodejno, da shrani napajanje.

- Vklopi se za 15 sekund, ko pritisnete gumb.
- Če v 15 sekundah ne zazna nadaljnjega delovanja, se bo osvetlitev ozadja samodejno izklopila.

■ SAMODEJNA KALIBRACIJA – VKLOP/IZKLOP ZVOKA

— SAMODEJNA KALIBRACIJA

Ta funkcija je na voljo za zagotovitev natančnosti naprave.

Prepričajte se, da je naprava izklopljena.

- Medtem ko držite pritisnjen gumb počisti/IZKLOP [2], pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1], da zaženete napravo.

Na zaslonu se prikaže »CAL« (kalibracija) in utripajoča kalibracijska vrednost (npr. 0,000). Naprava je sedaj v načinu samodejne kalibracije.

Prilagodite vrednost kalibracije:

- Pritisnite gumb za funkcijo/enoto [3], da povečate vrednost.
- Pritisnite gumb počisti/IZKLOP [2], da zmanjšate vrednost.

Območje nastavitve je od -9 mm do +9 mm.

- Ko je vrednost prilagojena, dolgo pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1], da shranite nastavev in vnesete nastavitve zvoka.

PRIMER:

Če je dejanska razdalja 3,780 m in je izmerjena vrednost:

- 3,778 m (2 mm prekratka)
Povečajte kalibracijsko vrednost za 2 mm z gumbom za funkcijo/enoto [3].
- 3,783 m (3 mm predolga)
zmanjšajte kalibracijsko vrednost za 3 mm z gumbom počisti/IZKLOP [2].

— VKLOP/IZKLOP ZVOKA



Po shranjevanju rezultata kalibracije bo zaslon prikazal utripajočo besedo »Sound« (zvok).

- Pritisnite gumb za funkcijo/enoto [3] ali gumb počisti/IZKLOP [2], da preklopite nastavitve zvoka.

»VKLOP«: Zvok je omogočen.

»IZKLOP«: Zvok je onemogočen.

- Na koncu pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1], da zapustite nastavitve.

UPORABA

Ko je naprava vklopljena, se samodejno zažene v načinu posamezne meritve.

Za izbiro druge funkcije merjenja:

- Večkrat pritisnite gumb za funkcijo/enoto [3] za uporabo razpoložljivih funkcij v naslednjem vrstnem redu:
 - ›  Posamezno merjenje
 - ›  Merjenje površine
 - ›  Merjenje prostornine
 - ›  Pitagorovo – Izračun druge stranice
 - ›  Pitagorovo – Izračun hipotenuze

Trenutno izbrana funkcija je na zaslonu označena s simbolom za posamezno merjenje [F] ali simbolom za funkcijo [G].



■ POSAMEZNO MERJENJE

- V načinu preizkusa:
- Enkrat pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1]. Instrument oddaja laser in zaklene merilno točko.
- Za izvedbo posameznega merjenja razdalje znova pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1].
- Rezultat bo prikazan v glavni podatkovni vrstici [A] na zaslonu.

Ponovite te korake, da izvedete več zaporednih meritev. Najnovejši rezultat se vedno prikaže v glavni podatkovni vrstici [A].

Starejši rezultati se samodejno premaknejo navzgor na naslednji način:

- Prejšnja glavna vrednost se premakne na spodnjo podatkovno vrstico [C].
- Vrednost iz spodnje vrstice se premakne v srednjo podatkovno vrstico [D].
- Vrednost iz srednje vrstice se premakne v zgornjo podatkovno vrstico [E].

— NEPREKINJENO MERJENJE (MIN/MAKS)

Neprekinjen način je koristen za iskanje najkrajše ali najdaljše razdalje do cilja (npr. poravnava s steno ali robom).

- Na dolgo pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1], da aktivirate način neprekinjenega merjenja.

Med tem načinom:

- Trenutna merilna vrednost je prikazana v glavni podatkovni vrstici [A].
- Najmanjše in največje zabeležene vrednosti so prikazane v srednji podatkovni vrstici [D] in zgornji podatkovni vrstici [E].

Za izhod iz tega načina na kratko pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1] ali gumb počisti/IZKLOP [2].

■ MERJENJE POVRŠINE



- Večkrat pritisnite gumb za funkcijo/enoto [3], dokler se na zaslonu ne prikaže simbol funkcije [g] za merjenje površine.

Prikazala se bo ikona pravokotnika, pri kateri ena stran utripa. To označuje, katero dimenzijo je treba najprej izmeriti.

- Pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1], da izmerite dolžino.

Ostalo se bo prikazalo v zgornji podatkovni vrstici [E].

- Za merjenje širine znova pritisnite gumb za

merjenje/VKLOP [1].

Rezultat se bo prikazal v glavni podatkovni vrstici [D]

Naprava bo nato samodejno izračunala in prikazala površino v glavni podatkovni vrstici [A].

Če želite počistiti trenutni rezultat, enkrat pritisnite gumb počisti/IZKLOP [2] in po potrebi ponovite meritve.

Za izhod iz načina merjenja površine znova pritisnite gumb počisti/IZKLOP [2].

■ MERJENJE PROSTORNINE



Dvakrat pritisnite gumb za funkcijo/enoto [3], da vstopite v način merjenja prostornine.

- Pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1], da izmerite dolžino.

Ostalo se bo prikazalo v zgornji podatkovni vrstici [E].

- Za merjenje širine znova pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1].

Rezultat bo prikazan v srednji podatkovni vrstici [D].

- Za merjenje višine tretjič pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1].

Rezultat se bo prikazal v spodnji podatkovni



vrstici [C].

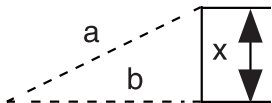
Naprava bo nato samodejno izračunala prostornino in prikazala rezultat v glavni podatkovni vrstici [A].

Če želite počistiti trenutni rezultat, enkrat pritisnite gumb počisti/IZKLOP [2] in po potrebi ponovite meritve.

Za izhod iz načina merjenja prostornine znova pritisnite gumb počisti/IZKLOP [2].

■ PITAGOROV

— IZRAČUN DRUGEGA KRAKA



Ta funkcija je uporabna za posredno merjenje razdalje v okoljih, kjer neposredno merjenje ni mogoče.

- Trikrat pritisnite gumb za funkcijo/enoto [3], da vnesete Pitagorov način za izračun drugega kraka.

Prikazal se bo ustrezen simbol funkcije in utripal bo indikator hipotenuze.

- Pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1], da

izmerite hipotenuzo (a).

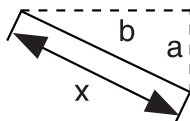
Ostalo se bo prikazalo v zgornji podatkovni vrstici [E].

- Za merjenje znanega kraka znova pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1].

Rezultat se bo prikazal v spodnji podatkovni vrstici [C].

Naprava bo nato samodejno izračunala neznan krak (x) in prikazala rezultat v glavni podatkovni vrstici [A].

— IZRAČUN HIPOTENUZE



Ta funkcija se uporablja za izračun hipotenuze pravokotnega trikotnika z merjenjem dolžine obeh krakov.

- Štirikrat pritisnite gumb za funkcijo/enoto [3], da vnesete Pitagorov način za izračun hipotenuze.

Prikazal se bo ustrezen simbol funkcije, pri čemer bo eden od krakov trikotnika utripal

- Pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1], da izmerite prvi krak (a).

Ostalo se bo prikazalo v zgornji podatkovni vrstici [E].

- Za merjenje drugega kraka (b) znova pritisnite gumb za merjenje/VKLOP [1].

Rezultat se bo prikazal v spodnji podatkovni vrstici [C].

Naprava bo nato samodejno izračunala hipotenuzo (x) in prikazala rezultat v glavni podatkovni vrstici [A].

VZDRŽEVANJE INSTRUMENTOV

Če želite zagotoviti dolgoročno natančnost in zanesljivost naprave, upoštevajte spodaj navedene smernice:

» Shranjevanje

Ne shranjujte instrumenta v okoljih z visoko temperaturo ali vlažnostjo za daljša obdobja.

Če naprava ni redno uporabljena, jo položite v zaščitno vrečko in shranite na hladnem in suhem mestu.

» Čiščenje:

Hranite površino naprave čisto. Uporabite mehko, vlažno krpo, da obrišete prah.

Pri vzdrževanju ne uporabljajte korozivnih čistilnih sredstev ali topil.

Lasersko okno in fokusno lečo je treba očistiti v skladu s standardnimi postopki vzdrževanja optičnih naprav.

SPOROČILA O NAPAKAH IN ODPRAVLJANJE TEŽAV

Če se na zaslonu pojavi sporočilo ERR x, pomeni, da instrument morda ne more pravilno dokončati merjenja.



Spodaj je seznam možnih kod napak in njihovih predlaganih rešitev:

Koda	Opis	Rešitev
Err	Izven merilnega območja	Uporabite napravo v merilnem območju
Err01	Signal je prešibak	Izberite površino z močnejšim odsevom. Uporabite odsevno ploščo.
Err02	Signal je premočan	Izberite površino s šibkejšim odsevom.
Err03	Nizka napetost baterije	Zamenjajte baterije
Err04	Izven delovne temperature	Uporabite napravo pri določeni temperaturi.
Err05	Pitagorovo merjenje krši pravila	Ponovno izmerite in zagotovite, da je hipotenuza daljša od krakov.

TEHNIČNE SPECIFIKACIJE

Delovni razpon	0,05 - 40 m
Natančnost	$\pm (2 \text{ mm} + d \times 1/10000)$ *
Prikazni zaslon	LCD
Vrsta in razred laserja	630-670 nm, razred 2, < 1 mW
Merjenje površine	✓
Merjenje prostornine	✓
Pitagorovo merjenje	✓
Neprekinjeno merjenje (Min/Maks)	✓
Samodejna kalibracija	✓
Vijak za stativ	✗
Samodejni izklop laserja	20 s
Samodejni izklop	150 s
Maks. shranjevanje	✗
Baterija	2x 1,5 V AAA
Specifikacije za polnjenje	✗
Življenjska doba baterije	± 4000 krat (ogljik-cink baterija) ± 8000 krat (alkalna baterija)
Temperatura shranjevanja	-20 °C ~ +60 °C
Delovna temperatura	0 °C ~ +40 °C
Vlažnost shranjevanja	20 % ~ 80 % RH
Dimenzije	104 x 43 x 25,5 mm
Teža	75 g

* d = označuje dejansko razdaljo.

V zahtevnih okoljih je za zagotovitev natančnih rezultatov merjenja priporočljiva uporaba odsevne plošče.

Pogoji, ki lahko vplivajo na natančnost merjenja, vključujejo:

- Močna sončna svetloba
- Prekomerna nihanja temperature okolja
- Šibek odsev s ciljne površine
- Nizka napetost baterije.

V teh pogojih odsevna plošča pomaga izboljšati trdnost in stabilnost signala, kar znatno zmanjša napake merjenja.



IZJAVA O SKLADNOSTI

Podjetje Futech (Belgija) na lastno odgovornost izjavlja, da ta naprava:

- 210.40R DISTY 40R COMPACT

je v skladu s standardi

Direktiva EMC 2014/30/EU:

- EN IEC 61000-6-1:2019

- EN IEC 61000-6-3:2021

Lier, Belgija,
april 2025
Patrick Waüters



UPORABNIŠKI PRIROČNIK

drugi jeziki:



DA DANSK



DE DEUTSCH



ES ESPAÑOL



ET EESTI KEEL



FI SUOMEN KIELI



FR FRANÇAIS



IS ÍSLENSKA



IT ITALIANO



NL NEDERLANDS



NO NORSK



PT PORTUGUÊS



SL SLOVENŠČINA



SV SVENSKA



Facebook
@futechtools



LinkedIn
futechtools



World Wide Web
futech-tools.com



YouTube
@futechtools