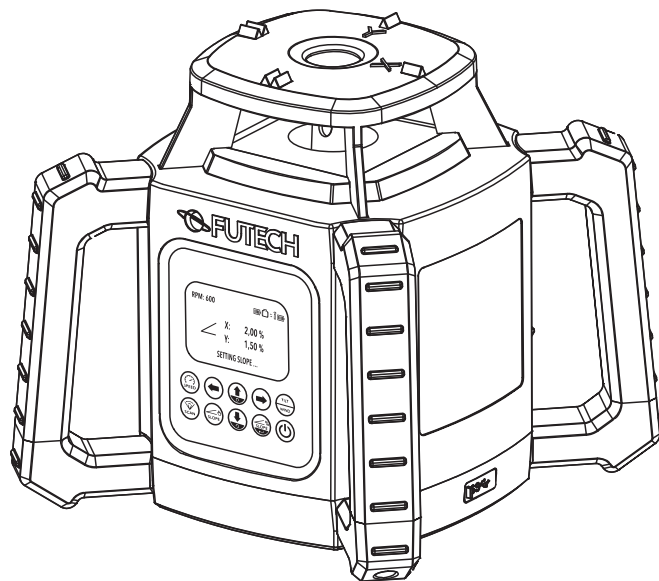


MODE D'EMPLOI

052.05R PARA DS RED
052.05G PARA DS GREEN



FR FRANÇAIS

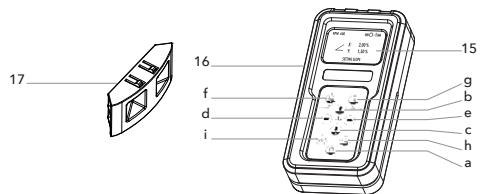
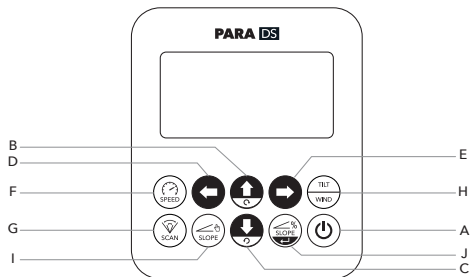
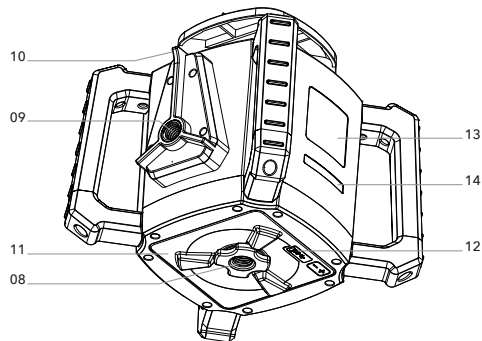
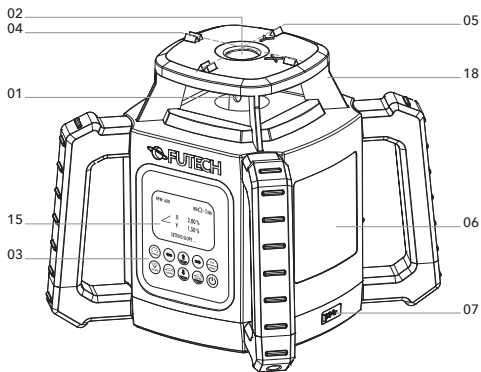
Le mode d'emploi
dans votre langue ?

Consultez la quatrième
de couverture.



FUTECH
futech-tools.com

VUE D'ENSEMBLE



BOÎTIER	CLAVIER	TÉLÉCOMMANDE
01 Tête laser	A Bouton Marche/Arrêt	a Bouton Marche/Arrêt / Standby (veille)
02 Point d'aplomb haut (axe Z)	B Bouton flèche HAUT / Pivoter à DROITE	b Bouton flèche HAUT / Pivoter à DROITE
03 Clavier	C Bouton flèche BAS / Pivoter à GAUCHE	c Bouton flèche BAS / Pivoter à GAUCHE
04 Axe X	D Bouton flèche GAUCHE	d Bouton flèche GAUCHE
05 Axe Y	E Bouton flèche DROITE	e Bouton flèche DROITE
06 Guide express	F Bouton Speed (vitesse)	f Bouton Speed (vitesse) / Tilt
07 Prise d'alimentation USB-C	G Bouton Scan	g Bouton Scan / Wind (vent)
08 Filetage 5/8" mode horizontal / Point d'aplomb bas (axe Z)	H Bouton Tilt/Wind (Tilt/vent)	i Bouton pente manuelle
09 Filetage 5/8" mode vertical	I Bouton pente manuelle	j Bouton pente numérique / Bouton confirmation
10 Pieds mode vertical	J Bouton pente numérique / Confirmation	
11 Batterie Li-ion		
12 Prise d'alimentation USB-C (batterie)		
13 Étiquette de modèle		
14 Numéro de série		
15 Écran LCD		
16 Télécommande		
17 Clip anti-reflet		
18 Capot métallique ajouré		

GUIDE DE DÉMARRAGE RAPIDE

CLAVIER	TÉLÉCOM- MANDE	NOM	FONCTION
A	a	Bouton Marche/Arrêt	Appui Allume/éteint l'appareil.
B	b	Bouton flèche HAUT / Pivoter à DROITE	Appui (pente man., H) Modifie la pente. L'axe Y monte du côté indiqué par la flèche.
			Appui (pente man., V) Modifie la pente. L'axe Z monte.
			Appui (pente numérique) Augmente la pente de l'axe Y.
			Appui (Scan ou RPM=0) Fait pivoter le laser dans le sens antihoraire.
C	c	Bouton flèche BAS / Pivoter à GAUCHE	Appui (pente man., H) Modifie la pente. L'axe Y descend du côté indiqué par la flèche.
			Appui (pente man., V) Modifie la pente. L'axe Z descend.
			Appui (pente numérique) Réduit la pente de l'axe Y.
			Appui (Scan ou RPM=0) Fait pivoter le laser dans le sens horaire.
D	d	Bouton flèche GAUCHE	Appui (pente man., H) Modifie la pente. L'axe X monte du côté indiqué par la flèche.
			Appui (pente man., V) Déplace la ligne et le point laser (axe Z) vers la gauche.
			Appui (pente numérique) Réduit la pente de l'axe X.
E	e	Bouton flèche DROITE	Appui (mode horizontal) Modifie la pente. L'axe X descend du côté indiqué par la flèche.



CLAVIER	TÉLÉCOM- MANDE	NOM	FONCTION	
			Appui (mode vertical)	Déplace la ligne et le point laser (axe Z) vers la droite.
			Pente numérique	Augmente la pente de l'axe X.
F	f	Bouton Speed (vitesse)	Appui	Modifie la vitesse de rotation. 0 - 120 - 300 - 600 - 800 tr/min
G	g	Bouton Scan	Appui	Utilise et modifie le mode scan 0° - 10° - 45° - 90° - 180°
H	f / g	Bouton Tilt / Wind (vent)	Appui sur H ou main- tien de f	Active/désactive la sécurité Tilt.
			Appui sur H ou main- tien de g	Active/désactive la fonction vent.
I	i	Bouton pente manuelle	Appui	Active/désactive la fonction pente manuelle.
J	j	Bouton pente numé- rique / Confirmation	Appui	Active/désactive la fonction pente numérique.
			Appui (après réglage du %)	Confirme et définit le % de pente.

SÉCURITÉ

Lisez les consignes de sécurité figurant dans le fascicule séparé fourni avec l'appareil.

RAYONNEMENT LASER – Produit laser de classe 2 – Ne pas regarder le faisceau

PREMIÈRE UTILISATION

Retirez tous les films de protection.

Insérez la batterie LI-ION fournie dans l'appareil. Veillez à ce que la batterie soit complètement chargée. Les quatre LED de l'indicateur de niveau de batterie s'allument en vert.

Insérez 2 piles alcalines AA dans la télécommande.

BATTERIE ET CHARGEUR

Laser :

Cet appareil laser fonctionne avec une batterie Li-ion 3,7 V 8000 mAh. Pour charger cette batterie, vous pouvez utiliser le chargeur 12 V 3 A fourni (charge rapide).

Télécommande :

La télécommande fonctionne avec deux piles alcalines AA 1,5 V.

FONCTIONS AUTOMATIQUES

__ MISE À NIVEAU AUTOMATIQUE

Ce laser rotatif se met automatiquement à niveau dès sa mise en marche. Une fois mis à niveau, le laser commence son mouvement de rotation. Le laser peut effectuer sa mise à niveau jusqu'à un angle d'environ 5°. Le système de mise à niveau automatique réalise les ajustements fins nécessaires, à l'aide de 3 capteurs de mesure électroniques, un pour chaque axe (X, Y et Z).

__ PENTE NUMÉRIQUE

Trois méthodes différentes permettent d'utiliser la fonction pente du PARA DS : MANUELLE (inclinaison physique de l'appareil à la main), ÉLECTRONIQUE (« manuellement », à l'aide des moteurs de mise à niveau) et NUMÉRIQUE (réglage du % à l'aide des moteurs de mise à niveau). La méthode numérique est la plus avancée pour utiliser la fonction pente.

La fonction pente numérique permet de saisir sur la télécommande de l'appareil laser un pourcentage de pente précis, pour les axes X et Y. Dès que les valeurs sont confirmées, le laser se règle automatiquement sur la pente correspondante.



— SÉCURITÉ TILT

La sécurité Tilt évite les erreurs de mesure. Par défaut, l'appareil fonctionne avec la sécurité Tilt activée. Après la mise en marche du laser ou l'activation de la sécurité Tilt, cette dernière effectue un cycle de préparation de 60 secondes. Pendant ce temps, vous pouvez installer le laser dans la position adéquate. 60 secondes après avoir appuyé sur le dernier bouton, la sécurité Tilt est activée.

Lorsque les capteurs de la sécurité Tilt détectent un petit choc (par exemple une vibration, une rafale de vent,...), le laser s'arrête de tourner et commence à clignoter et l'appareil émet un signal sonore. Cela vous invite à vérifier si le laser est toujours dans la bonne position après le choc. Pour poursuivre, vous devez quitter la fonction Tilt, vérifier si le laser est toujours dans la position voulue et relancer la fonction Tilt. Un nouveau processus de préparation d'environ 60 secondes commence, suite auquel la sécurité Tilt est activée.

REMARQUE

Si la précision est primordiale, la sécurité Tilt constitue le meilleur choix.

MODE DE BASE (SÉCURITÉ TILT ET FONCTION VENT DÉSACTIVÉS)

En mode de base, le laser s'arrête de tourner si les capteurs détectent un léger choc, par exemple une vibration ou une rafale de vent. Le laser se remet automatiquement à niveau et recommence à tourner une fois qu'il est de nouveau à niveau.

REMARQUE

Cette fonction est un compromis entre précision et efficacité.

— FONCTION VENT

La fonction vent est utile pour travailler sur une surface soumise à des vibrations, par conditions venteuses, ou lorsqu'une mise à niveau rapide est souhaitée. Lorsque la fonction vent est activée, le laser ne s'arrête jamais de tourner, même si les capteurs détectent de légères secousses. La mise à niveau s'effectue alors que le laser est en rotation. Vous pouvez continuer à travailler.

IMPORTANT

Gardez à l'esprit que cette méthode de travail est la moins précise. Des erreurs de mesure peuvent se produire.

UTILISATION

- Pour allumer l'appareil, appuyez sur le bouton Marche/Arrêt [A].
- Pour allumer la télécommande, appuyez sur le bouton Marche/Arrêt / Standby (veille) [a] de la télécommande.

Il est possible de mettre l'appareil en veille. Dans ce cas, les réglages (pente,...) seront conservés pendant la période d'inactivité. Le mode veille ne peut être activé que via la télécommande.

- Pour activer (ou désactiver) le mode veille, appuyez sur le bouton Marche/Arrêt / Standby (veille) [a].

REMARQUE

Le type de trépied choisi est déterminant pour le confort d'utilisation de l'appareil.

Si le site de travail présente une luminosité élevée, par exemple si vous travaillez à l'extérieur au soleil, il vous faudra un récepteur laser pour détecter le faisceau laser.

En cas d'absence de connexion entre le laser et la télécommande, l'écran LCD de la télécommande affiche « NO CONNECTION ».



QUE FAIRE SI MA (NOUVELLE) TÉLÉCOMMANDE NE COMMUNIQUE PAS AVEC MON APPAREIL ?

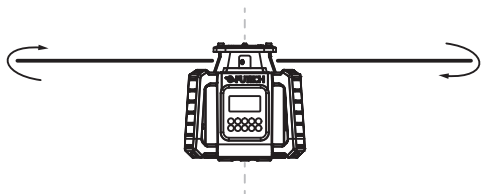
Dans des circonstances habituelles, la télécommande fournie est appairée à l'appareil. Dans les cas exceptionnels où ce n'est pas le cas, ou si vous devez remplacer la télécommande, vous pouvez procéder à l'appairage de la manière suivante :

1. Mettez l'appareil laser et la télécommande en marche en appuyant sur les boutons Marche/Arrêt [A, a].
2. Maintenez enfoncé le bouton Marche/Arrêt [A] du laser pendant environ 3 secondes jusqu'à ce que les symboles de connexion, un laser et une télécommande clignotante, s'affichent à l'écran.
3. Maintenez enfoncé le bouton pente manuelle [I] pendant environ 3 secondes jusqu'à ce que « connecting » (connexion en cours) s'affiche sur l'écran LCD de la télécommande.
4. Une fois l'appairage effectué, le message « connected » (connecté) s'affiche sous les symboles de connexion sur l'écran LCD de la télécommande, et le symbole de la télécommande ne clignote plus.



5. Arrêtez et rallumez l'appareil et la télécommande en appuyant à deux reprises sur leur bouton Marche/Arrêt [A, a].

■ ALIGNEMENT HORIZONTAL



Après avoir allumé l'appareil, le laser clignote sans tourner. Le message « Levelling » (mise à niveau en cours) s'affiche sur l'écran LCD [15]. Une fois la mise à niveau effectuée, l'écran LCD [15] affiche « Levelled » (mise à niveau effectuée), et le faisceau laser s'allume en continu. Le laser commence à tourner à 600 tr/min, la vitesse optimale pour une utilisation avec un récepteur.

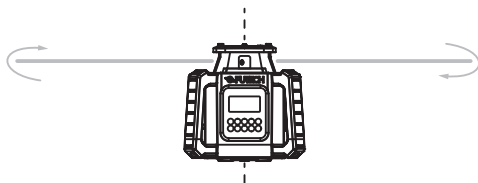
Par défaut, après la mise en marche de l'appareil, la sécurité Tilt effectue son cycle de préparation.

REMARQUE

L'appareil ne doit pas être placé sur une surface dont l'inclinaison est supérieure à 5°. Dans un tel cas, le laser se trouverait hors de sa plage de mise à niveau automatique, la diode laser

clignoterait alors de manière continue. L'écran LCD [15] affiche « Out of levelling range » (hors plage de mise à niveau).

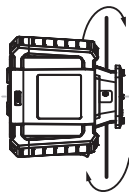
■ FIL À PLOMB



Cet appareil peut également projeter un « fil à plomb » du sol au plafond, ou vice versa, via le point d'aplomb haut [02] et le point d'aplomb bas [08].

- Marquez le point de départ.
- Placez le faisceau laser exactement sur ce point de départ. (Nous recommandons d'utiliser un trépied.)
- Attendez que le laser soit à niveau.
- Vous pouvez désormais marquer le point d'aplomb opposé.

■ ALIGNEMENT VERTICAL



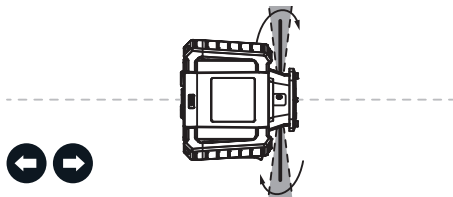
Placez l'appareil sur ses pieds pour mode vertical [10] afin de l'aligner verticalement (le clavier doit se trouver en haut). L'écran LCD [15] affiche « Levelling » (mise à niveau en cours). Une fois à niveau, l'écran LCD [15] affiche « Levelled » (mise à niveau effectuée), le faisceau laser est allumé en continu et le laser commence à tourner à 600 tr/min, la vitesse optimale pour une utilisation avec un récepteur.

REMARQUE

L'appareil ne doit pas être placé sur une surface dont l'inclinaison est supérieure à 5°. Dans un tel cas, le laser se trouverait hors de sa plage de mise à niveau automatique, la diode laser clignoterait alors de manière continue. L'écran LCD [15] affiche « Out of levelling range » (hors plage de mise à niveau).

■ POSITIONNEMENT DE LA LIGNE LASER

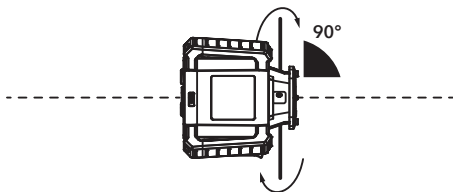
VERTICALE



En mode d'alignement vertical, le laser peut être positionné avec précision. Le laser continue à se mettre à niveau pendant que la ligne laser verticale est positionnée.

- Pour déplacer la ligne laser verticale, utilisez le bouton flèche GAUCHE [D, d] ou le bouton flèche DROITE [E, e].

■ ANGLES DROITS (90°)

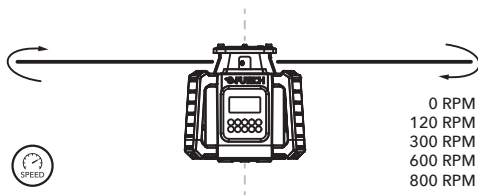


En position verticale, il est possible de projeter des angles droits.



- Positionnez la tête laser [01] aussi précisément que possible au-dessus du point de départ, à l'endroit où l'angle droit est réalisé. Il peut être utile de faire passer la vitesse de rotation à zéro lorsque vous positionnez le laser au-dessus du point de départ.
- À l'aide du bouton flèche GAUCHE [D, d] ou du bouton flèche DROITE [E, e], amenez le faisceau laser en rotation sur votre première marque.
- Le point d'aplomb haut [02] (et le point d'aplomb bas [08]) indiquent chacun un angle droit (90°) avec la ligne laser en rotation.

■ VITESSE DE ROTATION



Cet appareil dispose de plusieurs vitesses de rotation. 0, 120, 300, 600 et 800 tr/min. La vitesse de rotation par défaut est de 600 tr/min.

- Pour sélectionner la vitesse souhaitée, appuyez sur le bouton Speed (vitesse) [F, f]. À chaque

appui sur ce bouton, la vitesse change. 600 - 800 - 0 - 120 - 300 - 600 - 800 - ...

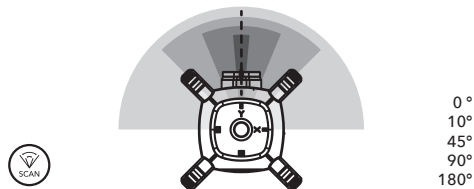
Une vitesse de 0 tr/min projette un point laser stationnaire. Celui-ci peut être positionné exactement au point de mesure à l'aide du bouton pivoter à GAUCHE [C, c] ou du bouton pivoter à DROITE [B, b].

REMARQUE

Plus la vitesse de rotation est faible, meilleure est la visibilité pour l'œil humain. Lors de l'utilisation d'un récepteur laser, une vitesse de rotation plus élevée est nécessaire.

(Pour les récepteurs portatifs, une vitesse de 600 tr/min est recommandée. Pour les récepteurs pour machines, une vitesse de 800 tr/min est recommandée.)

■ FONCTION SCAN



La fonction scan permet de restreindre le

faisceau laser à un angle plutôt qu'à un cercle complet de 360°. Cela crée un segment très lumineux qui augmente la visibilité pour l'œil humain.

Les angles possibles pour la fonction scan sont : 0°, 10°, 45°, 90° et 180°.

- Pour sélectionner l'angle souhaité de la fonction scan, appuyez sur le bouton Scan [G, g]. À chaque appui sur ce bouton, l'angle change. 0° - 10° - 45° - 90° - 180° - 0° - 10° - ...

Vous pouvez déplacer le segment à forte luminosité en appuyant sur le bouton pivoter à GAUCHE [C, c] ou sur le bouton pivoter à DROITE [B, b].

■ SÉCURITÉ TILT



La sécurité Tilt évite les erreurs de mesure lorsque les capteurs détectent un petit choc (par exemple une vibration, une rafale de vent,...).

REMARQUE

Après la mise en marche de l'appareil, la sécurité Tilt est automatiquement activée. Dans ce cas, vous pouvez sauter la première étape

ci-dessous.

- Appuyez sur le bouton Tilt/Wind [H] ou maintenez enfoncé le bouton Speed/Tilt [f] pour activer la sécurité Tilt.

Le laser prépare la sécurité Tilt pendant environ 60 secondes. Pendant cette préparation, « TILT » clignote en haut de l'écran LCD [15].

Une fois la séquence de préparation terminée, la sécurité Tilt est activée et l'écran LCD [15] affiche « TILT » en continu.

Lorsque les capteurs de la sécurité Tilt détectent un choc (par exemple une vibration, une rafale de vent,...), le laser s'arrête de tourner et le message « TILT ALARM » clignote sur l'écran LCD [15].



Dans cette situation, vous devez vérifier si le laser est toujours dans la bonne position.

- Pour désactiver la sécurité Tilt, appuyez sur le bouton Tilt/Wind [H] ou maintenez enfoncé le bouton Speed/Tilt [f].

Le laser commence à se mettre à niveau et se remet à tourner.



- Remplacez le laser dans la position qui convient à votre mesure.
- Pour redémarrer la sécurité Tilt, appuyez sur le bouton Tilt/Wind [H] ou maintenez enfoncé le bouton Speed/Tilt [f].

Un nouveau décompte d'environ 60 secondes est lancé, au terme duquel la sécurité Tilt est activée.

À tout moment, lorsque la sécurité Tilt est active, ou pendant le décompte de préparation, vous pouvez choisir de la désactiver.

- Pour désactiver la sécurité Tilt, appuyez sur le bouton Tilt/Wind [H] ou maintenez enfoncé le bouton Speed/Tilt [f]. Le message « TILT OFF » s'affiche sur l'écran LCD [15] et le mot « TILT » n'est plus visible.

■ FONCTION VENT



La fonction vent est utile pour travailler sur une surface soumise à des vibrations, par conditions venteuses.

- Activez la fonction vent en appuyant pendant environ 3 secondes sur le bouton Tilt/Wind [H]

ou sur le bouton Scan/Wind [g] jusqu'à ce que « Wind On » (fonction vent activée) s'affiche à l'écran.

Le mot « WIND » (vent) s'affiche en haut de l'écran LCD [15]. Le laser continue alors à tourner et se met constamment à niveau, même lorsqu'un léger choc est détecté par les capteurs.

REMARQUE

Gardez à l'esprit que cette méthode de travail est la moins précise. **Des erreurs de mesure peuvent se produire.**

- Désactivez la fonction vent en appuyant pendant environ 3 secondes sur le bouton Tilt/Wind [H] ou sur le bouton Scan/Wind [g] jusqu'à ce que « Wind Off » (fonction vent désactivée) s'affiche à l'écran. Le mot « WIND » n'est plus visible.

■ MODE DE BASE

Lorsque la sécurité Tilt et la fonction vent sont toutes deux désactivées, l'appareil laser fonctionne en mode de base.

Une fois mis à niveau, le laser commence son mouvement de rotation. Dans ce mode, si les capteurs détectent un léger choc, par exemple une vibration ou une rafale de vent, le laser

s'arrête de tourner et commence à se remettre à niveau. Le message « LEVELLING » (mise à niveau en cours) s'affiche sur l'écran LCD [15]. Une fois le laser à niveau, « LEVELLED » (mise à niveau effectuée) s'affiche et le laser recommence à tourner.

■ FONCTIONS PENTE

En utilisation standard, l'instrument affiche un faisceau laser 100 % horizontal ou 100 % vertical. Au besoin, l'appareil peut projeter un faisceau laser en pente.

Trois types de pentes peuvent être utilisés : pente numérique, pente électronique, pente manuelle.

Pour configurer des pentes, vous devez suivre quelques étapes dans le bon ordre.

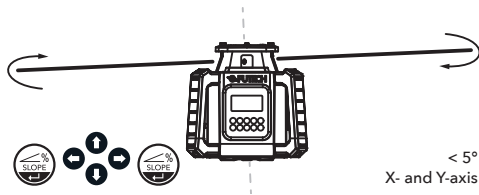
REMARQUE

N'oubliez pas que la mise à niveau automatique est désactivée lorsque vous travaillez avec la fonction pente.

LES LIGNES LASER NE SONT PLUS MISES À NIVEAU !

— PENTE NUMÉRIQUE, HORIZONTALE, <5°

Utilisez la pente numérique lorsque vous connaissez le pourcentage de pente à définir (par exemple : 2 % pour un drainage).



- Placez le laser à l'horizontale (position normale).
- Placez avec précision l'axe X [04] et l'axe Y [05] de l'appareil laser (ces axes sont représentés sur le capot métallique ajouré [18]) parallèlement aux pentes que vous souhaitez réaliser.
- Mettez en marche l'appareil et attendez qu'il ait terminé de se mettre à niveau.

Le message « Levelled » (mise à niveau effectuée) s'affiche sur l'écran LCD [15].

- Pour activer la fonction pente numérique, appuyez sur le bouton pente numérique [J, j].

L'écran LCD [15] affiche un pourcentage pour les axes X et Y. Ces deux pourcentages peuvent être réglés à volonté. Commencez par choisir le pourcentage de pente souhaité :

- Réduisez le pourcentage de pente de l'axe X à l'aide du bouton flèche GAUCHE [D, d].
- Augmentez le pourcentage de pente de l'axe X à l'aide du bouton flèche DROITE [E, e].



- Réduisez le pourcentage de pente de l'axe Y à l'aide du bouton flèche BAS [C, c].
- Augmentez le pourcentage de pente de l'axe Y à l'aide du bouton flèche HAUT [B, b].

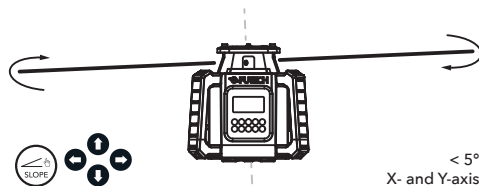
Une fois que la pente souhaitée est affichée sur l'écran LCD, elle doit être confirmée avant que le laser ne se positionne selon la pente sélectionnée.

- Appuyez sur le bouton pente numérique / confirmation [J, j] pour confirmer le pourcentage de pente choisi.

Le laser établit alors la pente souhaitée. Le laser s'arrête de tourner, « Setting slope... » (pente en cours d'établissement) s'affiche sur l'écran LCD [15]. Ensuite, le message « Slope is set » (la pente est établie) s'affiche sur l'écran LCD [15] et le laser commence à tourner selon la pente souhaitée.

- Pour désactiver la fonction pente numérique, appuyez sur le bouton pente numérique [J, j]. L'écran LCD [15] affiche « Levelling » (mise à niveau en cours).

__ PENTE ÉLECTRONIQUE, HORIZONTALE, <math>< 5^\circ</math>



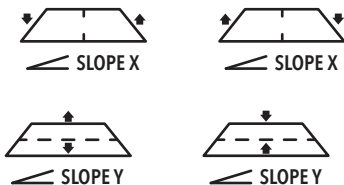
- Placez le laser à l'horizontale (position normale).
- Placez avec précision l'axe X [04] et l'axe Y [05] de l'appareil laser (ces axes sont représentés sur le capot métallique ajouré [18]) parallèlement aux pentes que vous souhaitez définir.
- Mettez en marche l'appareil et attendez qu'il ait terminé de se mettre à niveau.

Le message « Levelled » (mise à niveau effectuée) s'affiche sur l'écran LCD [15].

- Choisissez une distance dans la direction de la pente que vous souhaitez définir (par exemple, 10 m).
- Fixez le récepteur sur une perche de mesure à l'aide de la pince adéquate et faites-le glisser jusqu'à ce que le faisceau laser se trouve au niveau zéro du récepteur.
- Activez la fonction pente manuelle à l'aide du bouton correspondant [I, i].

L'écran LCD [15] affiche « Slope » (pente).

- Positionnez ensuite le récepteur à la pente désirée (par exemple, une pente de 2 % sur 10 m = une différence de hauteur de 20 cm vers le haut ou vers le bas).
- Recherchez le niveau zéro du récepteur avec le faisceau laser en utilisant les boutons flèche HAUT [B, b] / BAS [C, c] (pour une pente sur l'axe Y) OU le bouton flèche GAUCHE [D, d] / DROITE [E, e] (pour une pente sur l'axe X).

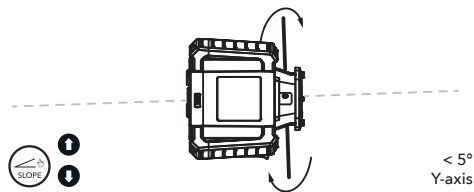


L'écran LCD [15] montre comment les lignes laser réagissent lorsque vous utilisez les boutons flèches.

Lorsque la ligne laser frappe le niveau zéro du récepteur, la pente souhaitée est obtenue.

- Désactivez la fonction pente manuelle à l'aide du bouton correspondant [I, i].

— PENTE ÉLECTRONIQUE, VERTICALE, <math>< 5^\circ</math>



- Placez le laser en position verticale (sur les pieds pour mode vertical [10]).
- Mettez en marche l'appareil et attendez qu'il ait terminé de se mettre à niveau.

Le message « Levelled » (mise à niveau effectuée) s'affiche sur l'écran LCD [15].

- Activez la fonction pente manuelle à l'aide du bouton correspondant [I, i].

L'écran LCD [15] affiche « Slope » (pente).

- Pour définir une pente par rapport à la verticale, utilisez la flèche HAUT [B, b] ou BAS [C, c].
- Si vous le souhaitez, vous pouvez repositionner la ligne verticale à l'aide de la flèche GAUCHE [D, d] ou DROITE [E, e].

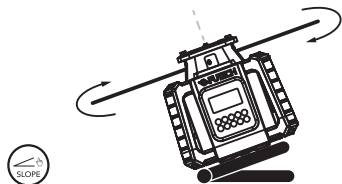
Votre laser est réglé pour la pente souhaitée.

- Désactivez la fonction pente manuelle à l'aide du bouton correspondant [I, i].



— PENTE MANUELLE, HORIZONTALE, >5°

Il est possible de définir des pentes plus raides, hors de la plage de mise à niveau du laser, à l'aide d'un adaptateur d'inclinaison, disponible en tant qu'accessoire optionnel.



> 5°

Si vous utilisez un adaptateur d'inclinaison :

- Placez le laser à l'horizontale (position normale) sur l'adaptateur d'inclinaison. Veillez à ce que l'adaptateur d'inclinaison soit réglé sur sa position 0 %.
- Positionnez le laser dans le bon axe, parallèlement à la ligne de pente que vous souhaitez tracer.
- Mettez en marche l'appareil et attendez qu'il ait terminé de se mettre à niveau.

Le message « Levelled » (mise à niveau effectuée) s'affiche sur l'écran LCD [15].

- Activez la fonction pente manuelle à l'aide du

bouton correspondant [I, i].

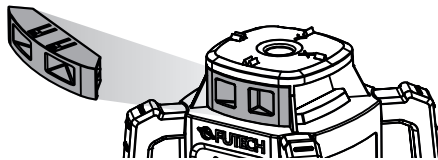
L'écran LCD [15] affiche « Slope » (pente).

- Réglez l'adaptateur d'inclinaison à la pente souhaitée. (Le pourcentage de pente est normalement indiqué sur l'adaptateur d'inclinaison).

Votre laser est réglé pour la pente souhaitée.

- Désactivez la fonction pente manuelle à l'aide du bouton correspondant [I, i].

■ ANTI-REFLET



Des reflets indésirables peuvent parfois se produire lors de l'utilisation d'un laser, par exemple lorsque le faisceau laser frappe du verre. Cela peut entraîner des résultats de mesure inexacts et affecter le bon fonctionnement du récepteur laser.

Il est possible de masquer une partie du faisceau laser du côté où le reflet est susceptible de se produire. À cette fin, utilisez le clip anti-reflet fourni [16] : glissez-le dans le capot métallique ajouré [17].

Il vous suffira de retirer le clip anti-reflet [16] dès que vous n'aurez plus besoin de ce masquage.

Des erreurs d'impression sont possibles. Les images utilisées ne sont pas contractuelles. Toutes les caractéristiques, fonctionnalités et autres spécifications des produits sont susceptibles d'être modifiées sans préavis ni obligation.



DÉCLARATION DE CONFORMITÉ

Futech (Belgique) déclare sous sa propre responsabilité que cet appareil :

- 052.05R, PARA DS RED
- 052.05G, PARA DS GREEN

est conforme aux normes

- EN 61000-6-3:2007+A1:2011,
- EN 61000-6-1:2007,
- EN 60825-1:2014,
- EN 61010-1:2010,



selon les dispositions des directives

- 2014/30/EU,
- 2014/35/EU.

Lier, Belgique,
18 juillet 2023
Patrick Waüters



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

	052.05R PARA DS RED	052.05G PARA DS GREEN
Visibilité		
Précision		1 mm / 10 m
Portée (avec récepteur)		2x ± 300 m
Étanchéité à la poussière et à l'eau		IP65
Mise à niveau		Motorisée
Fil à plomb		✓
Tours par minute		0, 120, 300, 600, 800
Fonction scan		0°, 10°, 45°, 90°, 180°
Fonction vent		✓
Sécurité Tilt		✓
Plage de mise à niveau automatique		± 5°
Fonction pente		Manuelle, électronique, numérique
Pente maximale réglable (axes X et Y)		± 5°
Télécommande		✓ (RF)
Filetage trépied		5/8" (mode horizontal) - 5/8" (mode vertical)
Connecteur secteur		USB-C
Batterie		3,7 V - 8000 mAh
Adaptateur secteur (chargeur)		12 V 2A
Laser	Classe 2, 635 nm, sortie max. < 1 mW (point bas : Classe 2, 650 nm, < 1 mW)	Classe 2, 515 nm, sortie max. < 1 mW (point bas : Classe 2, 650 nm, < 1 mW)
Dimensions (p x l x h)		220 x 220 x 218 mm
Poids (avec batterie installée)		2,76 kg

MODE D'EMPLOI

autres langues :



DA DANSK



DE DEUTSCH



ES ESPAÑOL



ET EESTI KEEL



FI SUOMEN KIELI



FR FRANÇAIS



IS ÍSLENSKA



IT ITALIANO



NL NEDERLANDS



NO NORSK



PT PORTUGUÊS



SL SLOVENŠČINA



SV SVENSKA



Facebook
@futechtools



LinkedIn
futechtools



World Wide Web
futech-tools.com



YouTube
@futechtools